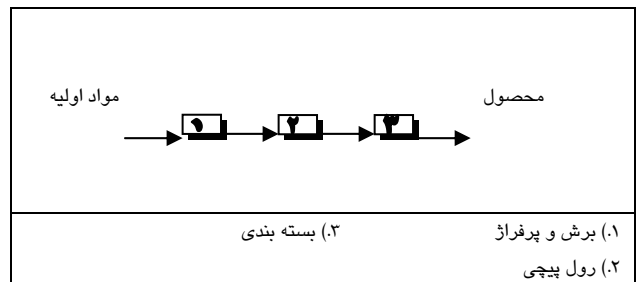


## دستمال کاغذی بصورت رول و بسته بندی

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	دستمال کاغذی	به صورت رول به عرض ۲۲ سانتیمتر گراماژ کاغذ ۳۰ گرم بر متر مربع از جنس ایاف سلولز و خمیر کاغذ مطابق استاندارد ملی به شماره های ۲۴۲۰ و ۶۲۷	۱۰۰۰	تن

### ۲- فرآیند تولید:



•	۲	کارتن بسته بندی	مقوایی سه لایه به ابعاد ۷۵×۲۳×۵۰ سانتیمتر	۱۳۹	هزار عدد
•	۳	لوله مقوایی	طول ۲۲ سانتیمتر از جنس مقوا	۱۰۰	تن
•	۴	کیسه پلاستیکی	از جنس پلی ایتن	۱۶/۷	تن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات اصلی	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	برش و پرفراژ	برق مصرفی ۵ کیلووات ظرفیت تولید ۱۰ کیلوگرم در دقیقه	۱	•
۲	ماشین رول پیچ دستمال	برق مصرفی ۸ کیلووات و ظرفیت تولید ۴/۵ کیلوگرم در دقیقه	۸	•
۳	فن مکش هوا	مجهز به ریل مخصوص برق مصرفی ۲ کیلووات	۲	•
۴	لوازم آزمایشگاهی	ترازو، کرنومتر، ضخامت سنج تا کومترو ....	۱	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۸	۱۲	۳۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۲۲۸	۶	۱۰

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۸۰۰/۰۰	۳۰۰	۱۰۴۰	۱۶۴۵

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			واحد	مقدار
•	کاغذ تیشو	گراماژ ۳۰ گرم بر متر مربع	تن	۹۴۷/۵