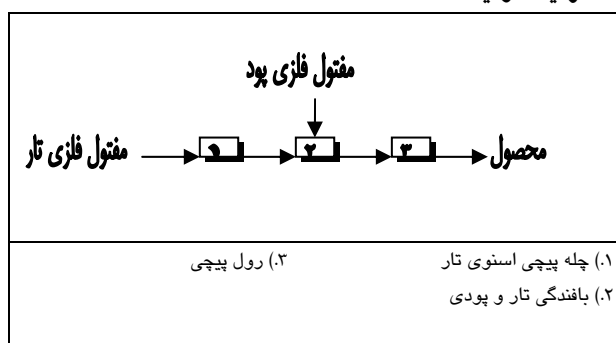


توری پشه گیر

۱- نوع تولیدات

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	توری سیمی پشه گیر (آهنی گالوانیزه)	از مفتول به قطر متوسط ۰/۲۵ میلی متر . عرض متوسط ۱۲۵ سانتی متر. تعداد چشمه ها در یک اینچ طولی (مش توری) برابر با ۱۸ عدد و وزن هر متر مربع توری ۵۵۵ گرم	۱۵۰	هزار مترمربع
۲	توری سیمی پشه گیر (آلومینیومی)	از مفتول به قطر متوسط ۰/۲۵ میلی متر . عرض متوسط ۱۲۵ سانتی متر. تعداد چشمه ها در یک اینچ طولی (مش توری) برابر با ۱۸ عدد و وزن هر متر مربع توری ۱۹۰ گرم	۱۵۰	هزارمترمربع

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند. نکات فنی و شرایط عملیاتی:

محصول تولیدی (توریهای سیمی پشه گیر) در چارچوبهایی ازچوب با آلومینیوم، در پشت پنجره ها و محل هایی که ب هوای بیرون در ارتباط است به منظور جلوگیری از ورود حشرات موزی و اجسام معلق در هوا استفاده میگردد. مفتولهای آلومینیومی و آهن گالوانیزه با قطر متوسط ۰/۲۵ میلی متر بعنوان ماده اولیه بافت توری سیمی محسوب می شوند که با عرض ۱۲۵ سانتیمتر تولید می شوند محصول نهایی در پایان پروسه تولید در رولهایی با مترارژ ۲۰ متر رول پیچی و توسط تسمه های پلاستیکی مهار می گردد. ابعاد رولهای بسته بندی برای عرض ۱۲۵ سانتیمتر برابر با استوانه ای به ارتفاع ۱۲۵ و قطر ۳۰ سانتیمتر برآورد می گردد. در این واحد انواع توریهای فلزی پشه گیر و الک های استاندارد قابل تولید است. تولید ماده اولیه میتواند بر اساس

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی		واحد
		مصرف سالانه	مقدار	
۱	مفتول آهنی	گالوانیزه-قطر ۰/۲۵ میلیمتر وزن مخصوص ۷/۸۶ گرم بر سانتیمتر مکعب	۸۷/۶	تن

•	تن	۸۷/۶	گالوانیزه-قطر ۰/۲۵ میلیمتر وزن مخصوص ۷/۸۶ گرم بر سانتیمتر مکعب	مفتول آهنی	۱
---	----	------	--	------------	---

□ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

کل زیربنا	کل انبارها	سالن تولید	زمین
۱۰۵۰	۳۷۰	۴۵۰	۳۷۰۰

● تهیه در داخل ایران طرحهای صنعتی طرحهای تیپ

۲	مفت ——— آلومینیومی	گالوانیزه-قطر ۰/۲ میلیمت ——— مخصوص ۲/۷ گرم بر سانتیمتر مکعب	۳۰	تن	●
---	-----------------------	--	----	----	---

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
□	۱	همراه با قفسه با ظرفیت ۱۶۰ اقرقره	چله پیچی	۱
□	۵	مکانیسم پودگزاری راپیدی عرض ۱۲۵۰ سانتیمتر	بافندگی تور فلزی	۲
●	۱	—————	رول پیچی	۳
●	۱	جهت جابجایی چله و غلتک پیچش تولید	چک مخصوص حمل چله	۴
●	۱۰	بصورت اضافی جهت داشتن چله آماده بصورت رزرو	اسنوی تار	۵

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۱۱	۴	۲۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر معكب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۵۲	۶	۵

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %