

نمک ید دار

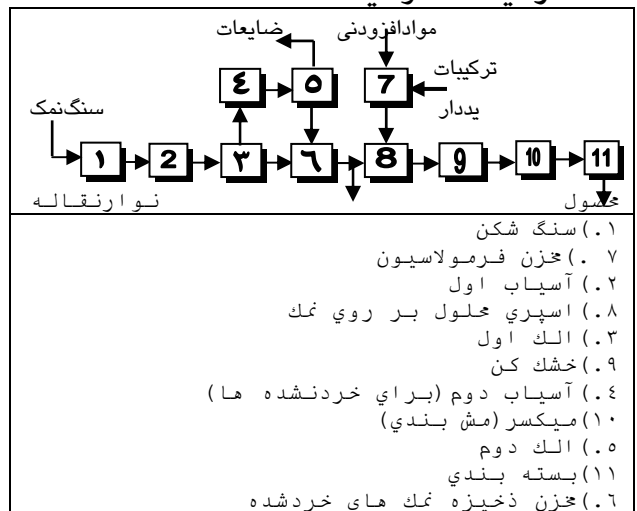
۲- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	نمک ید دار	مطابق استاندارد ملی شماره ۲۶ (ویژگی‌ها و روش‌های آزمون نمک طعام) و استاندارد ملی شماره ۱۱۹۵ (نمک ید دار)	۱۰۰۰۰	تن

۲- مخلوط کردن ترکیبات حاوی ید بر روی نمک طعام

۳- مخلوط کردن توکیبات ید با آب نمک و سپس خشک کردن نمک حاصل از میان سه روش مذکور، روش مخلوط کردن خشک از همه ساده تر و بی‌تهیه نمکی که در آن ید بطور یکنواخت پخش شده باشد، قدری مشکل است، توزیع ید در روش اسپری دو مزیت دارد اولاً آنکه توزیع ید در نمک نسبتاً مطلوب بوده ثانیاً ماشین آلات این روش در داخل قابل ساخت است و نیاز به ارزبری نخواهد داشت. در این روش ابتدا دریک مخزن محلولی از یدید پناسیم، تیوسولفات سدیم و کربنات منیزیم به ترتیب به نسبت ۲٪ گرم در لیتر، ۱۰ گرم در لیتر، ۰/۲ گرم در لیتر تهیه می‌شود سپس این محلول بوسیله اسپری بر روی نمک خرد و الک شده (حاصل از مراحل سنگ شکن سنگ نمک، آسیاب و الک نمک خام حاصل) بر روی یک نوار نقاله با سرعت قابل تنظیم توسط افشانک (نازله)، اسپری میشود بنحوی که در نهایت مطابق استاندارد ملی ایران (به شماره ۱۱۹۵) حاوی ۱۰+۴۰ میکروگرم ید در هر گرم نمک وجود داشته باشد پس از اسپری کردن محلول ید بر روی نمک، بوسیله یک خشک‌کن، رطوبت اضافی نمک گرفته می‌شود و نمک آماده ابتدا در بسته‌های یک و پنج کیلوگرمی و سپس این بسته‌ها در کیسه‌های نایلونی بزرگتر بسته بندی و آماده توزیع می‌گردد.

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

نمک یدار شکل دیگری از نمک طعام است که محتوای ید پتاسیم (و اخیراً بر اساس توصیه سازمان‌های جهانی برای کشورهای جهان سوم یدات پتاسیم)، کربنات منیزیم و تیوسولفات سدیم (جهت بهبود کیفیت نمک) می‌باشد که امری دفاعی به نمک خوراکی به منظور پیش‌گیری از مرض گواتر مود استفاده عمومی می‌باشد. روش‌های انتخابی برای یدافزایی نمک متأثر از عواملی نظیر منابع، بازار شبکه توزیع، میزان مصرف نمک و فرهنگ رفتار مصرف کننده مورد توجه قرار می‌گیرند اما در صورت و صرف نظر از مطرح شدن پارامترهای فوق، اصولاً نمک یددار را به سه روش زیر می‌توان تهیه نمود:

۱- اسپری کردن ترکیبات حاوی ید بر روی نمک طعام

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	میزان	نمک، گریددارویی	منیزیم
۵	۲۵/۲ تن	جهت بسته‌بندی نمک در بسته‌های پنج و یک کیلوگرمی، با اجرت سفارش ساخت	پلی اتیلن سبک
۶	۳۸/۵ تن	جهت بسته‌بندی بسته‌های یک و پنج کیلوگرمی، به وزن ۱۴۰ گرم، با اجرت سفارش ساخت	پلی اتیلن سنگین

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصوف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	سنگ نمک	ماده اصلی با حداقل خلوص ۹۷٪	۱۲۰۰	تن
۲	یدید پتاسیم	جهت یددار کردن نمک، گریددارویی خوراکی	۵۵۰	کیلو گرم
۳	تیوسولفات سدیم	جهت بهبود کیفیت نمک، بدون آب تیئور	۱۰۵	تن
۴	کربنات	جهت مقابله با کلوخه‌ای شدن	۲۱	تن

چکیده طرحهای صنعتی
تهیه از خارج

طرحهای تیپ
تهیه در داخل و خارج

تهیه در داخل ایران

□

۱۷	تجهیزات آزمایشگاهی	در حد لزوم	۱	•
----	--------------------	------------	---	---

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکتسین	کارگرم اهر	کارگرس ده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۴	۸	۲۴

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	موختر روزانه (ژول)
۲۲۹	۲۷	۸۲

۸- زمین وساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۷۰۰	۷۰۰	۶۰۰	۱۶۱۵

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
۱	۱	۵۰ تنی، هیدرولیکی، ۱۰ کیلووات بادمانه مفید ۲۸۰ میلی متر	سنگ شکن	۱
۲	۲	فکی، ۶ تن در ساعت، ۲۰ کیلووات	آسیاب	۲
۳	۲	ویبره موتور دار، افقی، دو طبقه بانمره بندی، ۸ کیلووات	الک	۳
۴	۱	بالکتر و موتور، ۱۰۰۰ دور در دقیقه و توان ۱/۵ کیلووات، مجهز به تسمه و فاشق	بالابر	۴
۵	۲	۱۲ متر مکعبی، فولاد ضد زنگ	مخازن سنگ نمک	۵
۶	۳	۱۵ متر مکعبی، فولاد ضد زنگ	سیلندر خیره نمک	۶
۷	۱	۲۰ متر مکعبی، فولاد ضد زنگ، مجهز به همزن و توان یک کیلووات	تانک فرمولاسیون	۷
۸	۲	مجهز به افشانک (نازل)، جنس فولاد ضد زنگ، ۳ کیلووات	دستگاه اسپری کننده	۸
۹	۴	بالکتر و تور ۶ کیلووات، ۵ تن در ساعت به طول ۱۵ متر	نوار نقاله	۹
۱۰	۱	بایستر شناور و موتور ویبره از جنس فولاد سه مرحله با جریان هوای گرم	خشک کن	۱۰
۱۱	۱	یک تن در ساعت، فولاد ضدننگ، با موتور ۱ کیلووات	میکسر	۱۱
۱۲	۲	جهت خشک کردن بادی هوای ۱۸۰ متر مکعب و ۴ کیلووات توان و همچنین دبی ۳۰۰ متر مکعب برای جمع آوری گردنمک	سیکلون	۱۲
۱۳	۱	جهت جمع آوری گردنمک، ۱۵۰۰ دور در دقیقه، ۱۲ کیلووات	فن	۱۳
۱۴	۱	مجهز به مشعل جهت تامین هوای گرم خشک کن و فن ۴۰۰ دور در دقیقه و توان ۱۰ کیلووات	کوره	۱۴
۱۵	۱	نیمه اتوماتیک، با ظرفیت بسته بندی ۲۵۰ کیسه در ساعت (یک و پنج کیلو گرمی)	ماشین بسته بندی	۱۵
۱۶	۱	نیمه اتوماتیک با ظرفیت ۱۸۰ کیسه در ساعت و کیسه دوزی	ماشین بسته بندی	۱۶