

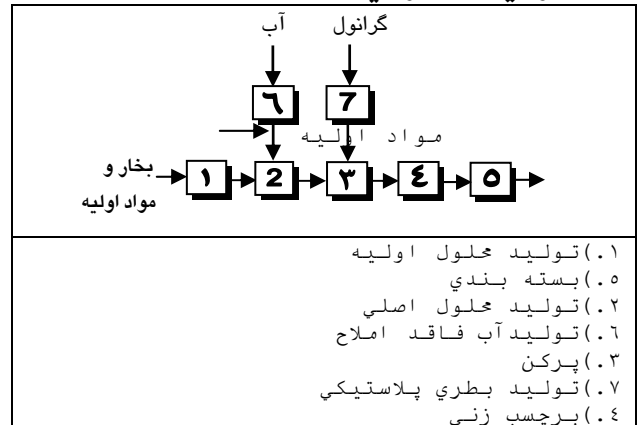
مواد ضد عفونی کننده

۲- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	ماده ضد عفونی کننده پوست بدن	بدون چربی و عاری از میکروب با قابلیت خشک شدن سریع	۴۵۰۰۰۰	لیتر
۲	لوسیون شستشوی دست	ضد عفونی کننده با قابلیت خشک شدن سریع	۴۵۰۰۰۰	لیتر

دست متشکل از آب فاقد یون ۶۵ درصد موادشیمیایی ۱۵ درصد و افزودنی های جامد ۲۰ درصد میباشد. کلیه اجزاء جامد و مواد شیمیایی مطابق فرمول موردنظر و حسب نوع تولید و محصول، توزین می شوند. محصولی نهایی آماده شده، درون بطری های پلاستیکی پر می شود. بطری ها توسط دستگاه قالب گیری دمیدنی شامل یک اکسترودر و یک واحد قالب گیری با نیروی ۴۰ کیلو نیوتن تولید می شوند. جهت نگهداری موقت بطری ها پیش از پر شدن، باید شرایط مناسب و ضد آلودگی فراهم شوند بطریها جهت پر شدن روی نقاله قرار گرفته و به سمت دستگاه پرکن نیمه اتوماتیک حمل می شوند. مواد ضد عفونی کننده تحت فشار ۱ الی ۲ بار به درون دستگاه پرکن تغذیه می شوند. سیست توزین جهت تعیین حجم مورد نظر محتویات بطری ها تعبیه شده و به یک شمارنده الکترونیک وصل است. یک سیستم تهویه باید جهت دفع بخارات متصاعد شده از طریق مکش، در بالای دستگاه پرکن تعبیه شود. پس از دربندی و اتیکت زدن بطرها درجعبه های مقوایی، بسته بندی و آماده حمل می گردند.

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی

استفاده از مواد ضد عفونی کننده در امور پزشکی و جهت محافظت پرسنل پزشکی در برابر آلودگی، عفونت و بیماری کاربرد گسترده ای دارد. مواد ضد عفونی کننده پوست، باید ضد میکروب بوده، سریع خشک شود و چرب نباشد و بطور کلی برای استفاده بیماران و پرسنل پزشکی مناسب باشد. تولید مواد ضد عفونی کنند تا حدود زیادی به آماده سازی اولیه آب مصرفی بستگی دارد. بنابراین فرآیند تخلیص آب باید بطور کامل انجام شود که مراحل آن بدین شرح می باشد: فیلتراسیون اولیه، فیلتراسیون کربن فعال، از ورود به مرحله تهیه محلول در مخزن نگهداری مناسب، ذخیره می شود. با توجه به کاربردهای وسیع و گسترده مواد ضد عفونی کننده، طیف وسیعی از فرمول ها با مواد اولیه و ترکیبات مختلف وجود دارند. بعضی از این مواد و ترکیبات به سختی حل و یا ترکیب می شوند، بنابراین پیش از اضافه شدن به مخلوط اصلی باید تحت فرآیند خاصی (نظیر ذوب یا انحلال) قرار گیرند. برای این منظور وجود یک مخزن آماده سازی اولیه که بوسیله بخار، گرم می شود ضروری است. مواد مذکور پس از ذوب شدن و مخلوط شدن درون این مخزن، جهت مخلوط شدن و تهیه محلول نهایی وارد مخزن اصلی آماده سازی می شوند. سایر مواد و اجزاء مانند الکل، مواد شیمیایی دیگر (که به آسانی حل می شوند) و آب فاقد املاح مستقیماً جهت مخلوط شدن وارد مخزن اصلی آماده سازی می شوند. نمونه ای از ماده ضد عفونی کننده پوست متشکل از اتانول (۸۰ درصد وزنی)، مواد شیمیایی (۱/۱ درصد وزنی) و آب فاقد یون (۹/۱۹ درصد وزنی)، و لوسیون شستشوی

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	موصوف سالیان	
			مقدار	واحد
۱	اتانول	با خلوص ۸۰ درصد وزنی	۴۲۰۰۰	لیتر
۲	موادشیمیایی	نسبت به نوع مواد ضد عفونی کننده از انواع مختلف مواد شیمیایی استفاده می شود.	۴۰ / ۸۲	تن
۳	افزودنی ها	انواع صابون جامد	۱۰۸	تن
۴	گرانول	پلی اتیلن، جهت بطری های پلاستیکی	۴۷/۵۰	تن
۵	رزین های تعویض یونی	انواع مختلف جهت تهیه آب فاقد املاح	۱۵۰	کیلو گرم
۶	اسید معدنی	جهت احیاء رزین های مبادله کننده یون	۱۰۰۰	کیلو گرم

چکیده طرح‌های صنعتی
از خارج
طرح‌های تیپ
تهیه در داخل و خارج

تهیه در داخل ایران

مدیریت	کارشناسی	تک‌تسین	کارگرم‌اهر	کارگرداده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۳	۶	۱۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	موختر روزانه (گیگا ژول)
۱۶۰	۴	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۶۰۰	۳۰۰	۲۰۰	۷۴۰

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	شامل ۲ مجموعه فیلتر، ۲ پمپ و ۲ مخزن نگهداری	تولید آب بدون املاح
۲	۱	از جنس فولاد ضد زنگ، ۸۰۰ لیتری	مخزن آماده سازی اولیه
۳	۱	از جنس فولاد ضد زنگ، ۸۰۰ لیتری	مخزن آماده سازی
۴	۱	از جنس فولاد ضد زنگ، ۵۰۰ لیتری	مخزن نگهداری
۵	۲	بظرفیت ۴ متر مکعب در ساعت	پمپ
۶	۲	از جنس فولاد ضد زنگ	همزن
۷	۱	دمشی	دستگاه قالب‌گیری
۸	۱	۱۴ عدد در دقیقه	دستگاه پرکن
۹	۱	بطول ۳ متر	نقاله
۱۰	۱	۲۰ عدد در دقیقه	دستگاه برچسب‌زن
۱۱	۱	یک سری کامل	تجهیزات آزمایشگاهی
۱۲	۱	کمپرسور ۷ بار، ۵۰۰ لیتر در دقیقه	تجهیزات هوای فشرده
۱۳	۱	۲ تنی	بلویلر
۱۴	۱	در حد لزوم	ملزومات آزمایشگاهی
۱۵	۱	در حد لزوم	لوازم تعمیرگاهی و کارگاهی

۶- تعداد کارکنان: