

## معرفی پرشکی و قرصهای آزمایشگاهی

### ۲- نوع تولیدات:

ظرفیت اسمی	مشخصات فنی	تولیدات	۱
			مقدار
۲۰۰۰۰۰	۱۰۰ (تستی) پارامترهای قند پروتئین-PH - خون - کتول نیتریت	نوار کامل ادرار	بسته
۱۰۰۰۰۰	۵۰ (تستی) میزان قند را مشخص می نماید	نوار قند	بسته
۱۰۰۰۰۰	۵۰ (تستی)	نوار PH	بسته
۵۰۰۰۰	۵۰ (تستی)	قرص خون	بسته
۳۰۰۰۰۰	۵۰ (تستی)	قرص بیلروبین	بسته
۱۰۰۰۰۰	۵۰ (تستی)	قرص فنیل کتون اوری	بسته

در این مرحله کاغذها از طول بعرض نیم سانتیمتر بریده می شوند بطوریکه عرض رولهای کاغذ نیم سانتیمتر خواهند بود. ۶- لایه گذاری: در این مرحله کاغذهای برش خورده بر روی فیلم P.V.C نشانده می شوند.

۷- برش: در این مرحله فیلم P.V.C حاوی کاغذهای با مواد مؤثره به قطعات نیم سانتیمتر بریده می شوند.

۸- بسته بندی: در این مرحله نوارها در بسته بندی های پنجاه یا صد عددی در داخل ظروف آلومینیومی قرار می گیرند. ۹- درب بندی: در این مرحله درب قوطیها که حاوی مواد جاذب الرطوبه است گذاشته میشود.

۱۰- برچسب زدن: در این مرحله بر روی قوطیها برچسب مخصوص که حاوی اطلاعات لازم است زده می شود.

۱۱- کارتن کردن: در این مرحله قوطیها در جعبه های مقوایی گذاشته شده بروشور بسته بندی می شوند.

۱۲- کنترل کیفی: محصول نهایی مورد بررسی دقیق کمی و کیفی قرار گرفته و در صورت تأیید اجازه ورود به انبار را می یابد.

ب- تولید قرصها:

۱- آسیاب: ابتدا تمامی مواد مؤثره آسیاب م گردند تا قطر ذرات یکسان گردند.

۲- فرمولاسیون: مواد مرحله فوق به نسبت مشخص با یکدیگر مخلوط می شوند.

۳- اختلاط: مواد پس از توزین و مخلوط شدن به مدت چندین ساعت توسط بلندر به خوبی مخلوط می گردند.

۴- گرانول کردن:

در این مرحله مواد پس از مرحله ۳ با حلال مناسب مخلوط شده و گرانول می گردد سپس آن را خشک می کنیم.

۵- قرص کردن:

مواد گرانول شده پس از خشک شدن توسط دستگاه پرس قرص به فرم قرص درمی آیند.

۶- کنترل کیفی:

قرصهای ساخته شده مورد بررسی کمی و کیفی قرار می گیرند در صورت تأیید وارد مرحله بعدی می شوند.

۷- بسته بندی:

قرصها در این مرحله در بسته بندی های ۵۰

عددی بسته بندی می گردند.

۸- درب بندی:

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی

تکنولوژی تولید انواع داروهای به روشهای غیر پیوسته و پیوسته بوده که با توجه به میزان سقف تولید سالیانه و به دلیل استفاده از امکانات داخلی روش غیر پیوسته انتخاب شده است.

الف- توآیند تولید نوارها:

۱- فرمولاسیون:

ابتدا مواد مؤثره فرموله می گردد و سپس آماده ورود به قسمت بعدی می شود.

۲- کنترل کیفی:

مواد فرموله شده از مرحله قبل مورد بررسی آماده کیفی قرار گرفته و در صورت تأیید وارد مرحله بعدی می گردد.

۳- اشباع سازی:

در این مرحله رول کاغذ جاذب وارد تانک محتوی واد فرموله شده میشود تا به کلی اشباع شود سپس با عبور از تونل حرارتی خشک می شود.

۴- کنترل کیفی:

کاغذها پس از خشک شدن مورد بررسی کیفی قرار می گیرند و در صورت تأیید وارد مرحله بعدی می شود.

۵- برش:

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	موختروزانه (گیگا ژول)
۱۵۹	۵	۳

۸- زمین وساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۵۰۰	۲۰۰	۱۵۰	۷۰۰

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ

از خارج

در این مرحله درب شیشه ها که حاوی مواد جاذب الرطوبه است گذاشته می شوند.

۹- برچسب زنی:

در این مرحله برچسب فرسها که حاوی اطلاعات مورد نیاز است بر روی شیشه الصاق می گردد.

۱۰- کاترین:

در این مرحله شیشه ها داخل قوطی های مقوایی به همراه بروشور گذاشته شده وبسته بندی می گردند.

۱۱- کنترل کیفی:

محصول نهایی مورد بررسی دقیق کمی و کیفی قرار گرفته و پس از اخذ تأیید نهایی وارد انبار می شود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصوف سالیان		نوع
			مقدار	واحد	
۱	مواد شیمایی یابی معدنی	شامل ترکیبات مختلف سدیم، پتاسیم، باریم و...	۳۳۰	کیلو گرم	□
۲	مواد شیمیایی پی آئی	از خانواده های مختلف ومتنوع	۶۲۰	کیلو گرم	□
۳	کاغذ	از جنس جاذب	۱۴۰۰	مترمربع	□
۴	فیلم	از جنس پی وی سی	۱۰۰۰	کیلو گرم	□
۵	ظرف	از جنس پلی اتیلن	۴۵۰۰۰	عدد	●
۶	تیوپ	از نوع آلومینیومی	۳۰۰۰۰	عدد	●
۷	کاغذ	۷۰ گرمی جهت برچسب	۵۰۰	کیلو گرم	●
۸	شیشه	۲۰ میلی لیتری - درب	۶۰۰۰	عدد	●

۵- ماشین آلات و تجهیزات

اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	دستگاه پرس قرص باکلیه متعلقات	بظرفیت ۳۰۰۰۰ قرص در ساعت، برق مصرفی ۲/۳ کیلووات	۱	□
۲	دستگاه آب مقطرگیری	بظرفیت ۸ لیتر در ساعت (دوبار تقطیر)	۱	□
۳	گریندر (آسیاب)	بظرفیت ۵ کیلو در ساعت	۱	●
۴	بلندر (مخلوط کن)	بظرفیت ۵ کیلو در ساعت	۱	●
۵	خط کامل تولید نوار	شامل اشباع ساز- تونل حرارتی- برش کاغذ- لایه گذاری بظرفیت ۲۰۰۰۰۰ قطعه نوار در شیفت	۱	●
۶	دستگاه بسته بندی نوار	بظرفیت ۴۰ بسته در دقیقه	۲	●
۷	وسایل آزمایشگاهی	PH متر و کنده اتور با دقت ۰/۰۱ و ۰/۰۱ mv	۱	□
۸	وسایل آزمایشگاهی	اسپکتروفتومتر با قابلیت سنجش نور مرئی و ماوراء بنفش طول موج (۲۰۰-۷۰۰) با چاقو	۱	□
۹	وسایل آزمایشگاهی	ترازوی حساس با دقت ۰/۰۱ میلی گرم و ظرفیت ۳ کیلو گرم	۱	□

۶- تعداد کارکنان:

مدیر	کارشناس	تکنسین	کارگر	کارگر سرد	کل کارکنان
۱	۲	۲	۸	۴	۲۳