

چکیده طرحهاي صنعتي از خارج
طرحهاي تپيه در داخل و خارج
تپيه در داخل ايران

لوازم بهداشتي از سنگ مصنوعي

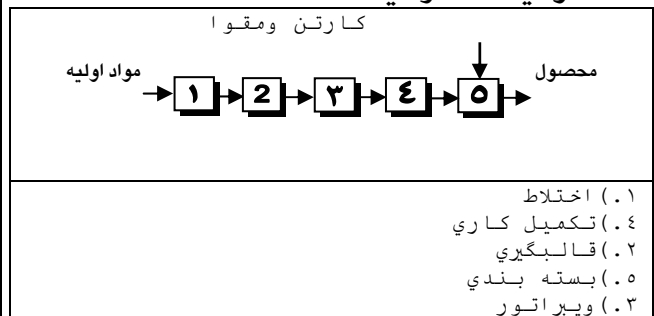
تپيه □

تپيه در داخل ايران

۱- انواع توليدات:

ردیف	توليدات	مشخصات في	ظرفيت اسمي	
			مقدار	واحد
۱	محصولات بهداشتي	شامل وان حمام، دستشويي، زيردوشي، ظرفشويي و... از جنس سنگ مصنوعي (بتون پليمري) داراي سطحي يکنواخت و صيقلی، مقاوم در برابر عوامل جوي و محيطي خصوصاً شوينده ها. استحکام فشاري ۹۰-۱۵۰، استحکام خمشی ۱۸-۳۵ و استحکام کششي ۱۰-۲۰ مگاپاسکال بامقاومت دمایی از ۴۰- درجه تا ۱۲۰ درجه ساني گراد	۴۵۰۰	تن

۲- فرآيند توليد:



۴- مواد اوليه اصلي:

ردیف	مواد اوليه اصلي	مشخصات في	مصوفه ساليان	
			مقدار	واحد
۱	مواد پرک ننده	پودر سنگ مرمري دانه بندي ۱-۶ ميلي متر	۴۲۳۰	تن
۲	رزين پلي استر	مايع داراي ۳۵ تا ۳۸ درصد استايرن	۴۹۰	تن
۳	پيگمنت رننگي	به عنوان رننگدانه	۴۵	تن
۴	تسريع کننده	عامل پخت رزین	۱۴	تن
۵	کاتاليزور	عامل انجام واکنش	۱۲	تن
۶	پوشش ژلي	رزین پلي استر مقاوم در مقابل اشعه ماوراء بنفش	۵۰	تن
۷	مواد جدا کننده قالب	مايع موم	۴۵	تن
۸	مواد پاک کننده	متيلن کلرايد	۳۵	تن
۹	کارتن	براي بسته بندي	۲	هزاره
۱۰	ورق مقوا	جلوگيري از برخورد	۱۰۰	متر مربع
۱۱	باند رول	براي بسته بندي	۲	هزاره

۳- ويژگيهاي فرآيند، نکات في و شرايط عملياتي:

لوازم بهداشتي اين طرح شامل وان و زيردوشي و غيره مي باشد که با استفاده از پودر مرمري به عنوان پرکننده و رزین پلي استر به عنوان ماده اصلي در قالبهاي طي مراحل زير تهيه و توليد مي شوند پودر مرمري در اين طرح داراي دانه بندي هاي مختلفي مي باشد که به تناسب نوع ماده توليدي از دانه بندي هاي مختلفي استفاده مي شود. تشریح فرآیند به شرح زیر می باشد.

۱- مواد اوليه مورد نیاز براساس فرمولاسيون تعيين شده توزین شده و در ماشين قالبريزي به صورت همگن مخلوط مي شوند.

۲- مخلوط همگن به صورت خميري درمخزن ماشين شکل مي گيرد و قالبهاي قطعات توسط ماشين پر مي شوند.

۳- به منظور فشرده کردن مواد درون قالب با لافاصلهي بعد از قالبگيري، توسط ماشين تزريق شده و بوسيله چهار چوبهايي از قالب جدا مي شوند بعد از آن يك لايه رزین پلي استر بر روی آن داده می شود. براي پايداري و محافظت در عوامل جوي.

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
□	۲	به ظرفیت ۲ مترمکعب	مخزن انبار رزین	۱
□	۱	-	سیستم لوله کشی	۲
□	۲	برای تغذیه نیوماتیک و حجم ۳۰ متر مکعب	سیلوهای تجمع مواد	۳
□	۲	طول ۶۰۰۰ میلی متر تورب ۱۵ درجه و ظرفیت (st بر روی h)	نقاله های مارپیچی	۴
□	۱	دهانه دوگانه تغذیه و سیستم گرمکن	ماشین قالب ریزی	۵
□	۲	فرکانس پائین و فرکانس بالا طول ۶۵۰ میلی متر	ویبراتور	۶
□	۷۳	بدون سیستم موتور چرخان در ایستگاههای مختلف	سری نقاله های غلتکی	۷
□	۱۴	بامحافظ عمودی قابل تنظیم	سری میزهای کروی	۸
□	۲	بامحافظ جهت جلوگیری از انفجار	کابین برای پوشش زلی	۹
□	۲	دارای غلتکهای متری بر روی یک تراک و چرخان نصب شده	میرگردان با غلتک	۱۰
□	۴	-	واحد اسپری	۱۱
□	۳	بالا بر ظرفیتهای ۲۵۰ و ۵۰۰ کیلو گرمی	جرثقل	۱۲
□	۱۴	برای وان حمام و زیردوشی	چهارچوبهای قالب و محافظ	۱۳
□	۱	شامل ۱۰ ایستگاه حرارتی	تونل حرارتی	۱۴
□	۱	بایک سری نقاله های غلتکی تیغه ای الماسه	ماشین برش نوار	۱۵
●	۱	۱۰۰۰ لیتر در دقیقه ۷/۵ کیوواتی	کمپرسور	۱۶
□	۱	دستی دارای زاویه بعد از قالبگیری	دستگاه سنگ	۱۷
□	۳	فولادی و رویه چوبی	میزکار	۱۸
□	۲۵	ظرفیت حمل ۵۰۰ کیلوگرم	وسایل جندردیفه	۱۹
□	۱	۲ عدد بشکه فولاد گالوانیزه	دستگاه اختلاط	۲۰
□	۱	۲۵ لیتر ظرفیت ۹-۶ لیتر در ساعت	واحد بازگردان حلال	۲۱
□	۲۷	برای تولید محصولات مختلف	قالب ها	۲۲

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکتسین	کارگرم اهر	کارگرس اده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۲۴	۱۸	۵۹

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	موخت روزانه (گیگا ژول)
۱۸۲	۱۷	۱۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۰۱۰۰	۱۵۰۰	۱۰۰۰	۲۸۸۰