

شوینده ها (شامپو، نرم کننده ، شیشه پاک کن و...)

۱- انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	انواع شامپو نرم کننده	مایعات یکنواخت با قابلیت کف کنندگی و پاک کنندگی بامشخصات و ویژگیهای مندرج در استانداردهای ملی ایران با شماره های ۲۲۷۱ و ۳۵۷۲	۱۰۸۰	تن

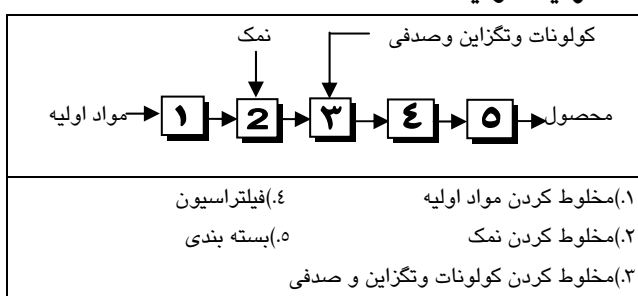
دوباره به مخلوط کن وارد میشود تا ضمن فیلتراسیون مخلوط زیرورو نیز شود.

۵- نگهداری شامپو به مدت ۲۴ ساعت در مخزن های مربوطه (به دلیل اینکه کفهای آن رو آمده و ایجاد مزاحمت در بسته بندی نکند) سپس محصول تولید شده در کارتن های ۴۸ تایی بسته بندی شده و به انبار حمل می گردد.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		نوع
			مقدار	واحد	
۱	SLES صاف	مایع ویسکوز، سفید رنگ ، پاک کننده	۱۰۹/۱	تن	•
۲	SLES تنگزاین	ژل بی رنگ، پاک کننده	۱۶۱/۵	تن	•
۳	CDE	مایع روغنی زرد رنگ، غلظت دهنده و حالت دهنده	۲۱/۸	تن	•
۴	لستین	ژل قهوه ای رنگ بدون بو مزه و نرم	۱۰/۹	تن	□
۵	نمک طعام	بلور سفید رنگ محلول در آب غلظت دهنده	۱۶/۴	تن	•
۶	فرمالین	مایع به رنگ زرد کم رنگ برای جلوگیری از فساد شامپو.	۲۲۰۰	کیلوگرم	•
۷	نپارین	پودر سفید رنگ تثبیت کننده	۱۶۰۰	کیلوگرم	□
۸	رنگ	بصورت پودر، رنگ دهنده محلول در آب	۱۶۰	کیلوگرم	•
۹	اسانس	بصورت مایع با عطر مورد نظر	۳۳۰۰	کیلوگرم	•
۱۰	EDTA	پودر سفید رنگ برای گرفتن سختی آب.	۱۱۰۰	کیلوگرم	•

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

برآیند تولید شامپو و نرم کننده بسیار ساده می باشد و صرفاً اختلاط مواد اولیه مورد نیاز در فرمولاسیون متکی است. تشریح فرآیند بصورت زیر می باشد.

۱- آب گرم و سرد مورد نیاز وارد مخلوط کن می گردد و لیستن، EDTA، فرمالین، رنگ، پناژین و اسانس نیز در مخلوط کن ریخته می شود. تا اختلاط کامل آنها صورت گیرد.

۲- نمک به مخلوط کن وارد شده و حدود ۴۵ دقیقه مخلوط می شود لازم به ذکر است که علت اضافه کردن نمک بعد از بقیه مواد این می باشد که نمک باعث غلیظ و سفت شدن مخلوط شده و عمل مخلوط کردن را مشکل می کند.

۳- مخلوط کردن کولونات و تنگزاین و صدفی به مدت یک و نیم ساعت انجام می گیرد.

۴- توسط شیرینی که در زیر مخلوط کن وجود دارد شامپو از مخلوط کن خارج شده فیلتراسیون میشود و

۵- ماشین‌آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیز
۱	مخزن ذخیره SLES صدفی و تگزاین	به ظرفیت ۶۵۰ لیتر استیل ۳۰۴	۱	•
۲	مخزن ذخیره CDE	به ظرفیت ۶۵۰ لیتر استیل ۳۰۴	۱	•
۳	مخزن ذخیره CDE	به ظرفیت ۶۰ لیتر استیل ۳۰۴	۱	•
۴	مخزن ذخیره شامپو	به ظرفیت ۲۲۰۰ لیتر استیل ۳۱۶	۲	•
۵	مخلوط کن (فیکسر)	از جنس استیل ۳۱۶ با قدرت ۳ کیلو ساعت به ظرفیت ۲۰۰۰ لیتر	۱	•
۶	پمپ استیل	دورانی با چرخ دنده داخلی	۱	•
۷	پمپ استیل	دورانی با چرخ دنده داخلی (استیل)	۲	•
۸	فیلتر	استوانه‌ای باتوری سیمی	۲	•
۹	پرکی	اتوماتیک ظرفیت ۲۵۰۰ قوطی در ساعت	۱	•
۱۰	نوار نقاله	به طول ۶ متر و عرض ۷۰ سانتی‌متر استیل زنگ نزن	۲	•
۱۱	در بندی پیچی	بظرفیت ۲۵۰۰ ظرف در ساعت همراه کانوایر	۱	•
۱۲	برچسب زنی	بظرفیت ۲۵۰۰ ظرف در ساعت همراه کانوایر	۱	•
۱۳	ترازو	نیم تنی بدون برای تزریق مواد اولیه	۲	•
۱۴	تجهیزات کارگاهی و آزمایشگاهی	-	۱	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۳	۸	۱۴	۳۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیکاژول)
۵۵	۱۲	۱۸

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۳۰۰	۴۷۵	۳۸۰	۱۲۱۵