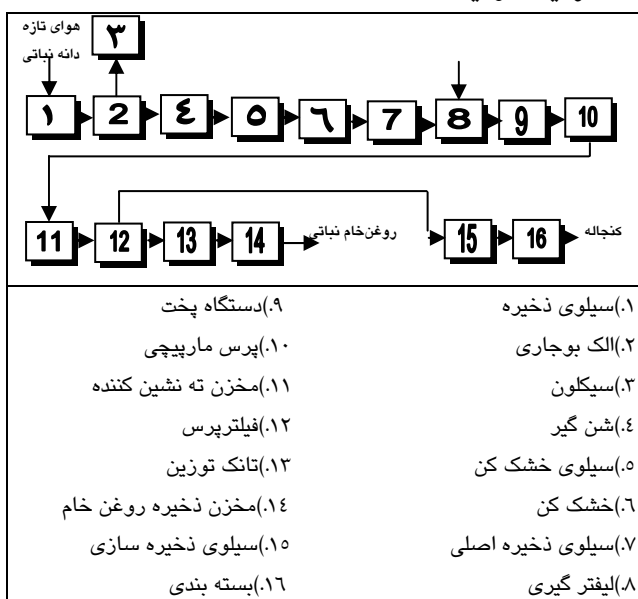


## روغن کشتی از دانه های نباتی (به جززیتون و سویا)

### ۱- انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	روغن خام	اسید یته (حداکثر ۰/۲ درصد)، رطوبت (حداکثر ۰/۵ درصد)، فسفاتیدها (حداکثر ۰/۳ درصد)، واکس (حداکثر ۰/۳ درصد)	۲۲۷۵	تن
۲	کنجاله	بصورت فشرده جهت مصارف خوراک دام	۵۶۲۵	تن

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مناسب تنظیم می نمایند. برای دانه های تخم پنبه با استفاده از دستگاه لینترگیری، الیاف روی دانه ها گرفته می شود. پیش از آنکه دانه های روغنی به دستگاهی روغن کشتی مکانیکی (Expeller) هدایت شوند. عملیات حرارتی موسوم به پخت بر روی آنها صورت می گیرد. دانه های پخته شده به دستگاههای روغن گیری مکانیکی هدایت می گردند. متداولترین نوع این دستگاهها، پرس مارپیچی یا پره ای می باشد. در داخل این پرس، دانه ها توسط گردش حلزونی، تحت فشار لازم قرار گرفته و روغن گیری میگردد در این پرس ها بین ۹۰ تا ۹۷ درصد روغن موجود در دانه، استخراج می شود. روغن حاصل از فشردن دانه توسط پرس مارپیچی، دارای مواد جامد همراه می باشد که برای جدا کردن این مواد، روغن توسط پمپ به فیلتر پرس تزریق می گردد. در این فیلتر ذرات کنجاله و جامدات مختلف دیگر از روغن جدا می گردند. روغن از این فیلتر به تانک توزین و از آنجا به مخازن ذخیره سازی روغن خام منتقل می شود. کنجاله تولید شده در دستگاه پرس نیز بعد از هوادهی و رطوبت گیری، در سیلوی مربوطه ذخیره سازی و سپس کیسه گیری و دردوزی شده جهت مصرف خوراک دام مصرف می گردد.

فرآیند تولید شامل ۳ واحد ذخیره سازی آماده سازی و روغن کشتی مکانیکی می باشد که در زیر به طور خلاصه بیان می شود. دانه های روغنی تحت شرایط دما و رطوبت کنترل شده و در سیلوهای ذخیره سازی ذخیره می گردند. ابتدا دانه های روغنی را در الک بوجاری، غربال می کنند که بدین ترتیب ناخالصی هایی از قبیل گردوغبار، شاخه های کوچک، پوست و دانه های پوک جدا می شوند سپس در دستگاه شن گیر، شن و ذرات زیر سنگین جدا می شوند. دانه های تمیز شده را در سیلوی خشک کن ذخیره و از آنجا به خشک کن دانه هدایت می کنند در این خشک کن به کمک دمیدن هوای گرم به دانه های روغنی، رطوبت آنها را به میزان

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

#### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تجهیزات
			مقدار	واحد	
۱	دانه آفتابگردان	حاوی ۴۰٪ روغن و باحد اکثر رویت ۱۲٪	۴۵۰	تن	•
۲	پنبه دانه	حاوی ۲۰٪ روغن و باحد اکثر رویت ۱۵٪	۴۵۰	تن	•
۳	کیسه	پلی اتیلن، ۵۰ کیلوگرمی جهت	۱۱۲	هزار عدد	•
۴	کمک فیلتر	جهت تسهیل عملیات در فیلتر پرس	۲۷۰۰	کیلوگرم	□

#### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	سیلو	ذخیره سازی دانه‌ها، مجهز به رطوبت سنج و دماسنج	۲	•
۲	تسمه نقاله	انتقال دانه های روغنی و کنجاله بطول ۱۰ متر	۳	•
۳	الک بوجاری و شن گیر	مجهز به غربال و مکش هوا، موتور، گیربکس، چهر چوب فلزی	۱	•
۴	سیلو	از جنس کربن استیل، سقف عدسی محدب و انتهای قیفی	۱	•
۵	پیش گرمکن	۲۵۰ کیلوگرم دانه در ساعت، مجهز به مشعل	۱	□
۶	سیکلون	استوانه ای ایستاده با انتهای قیفی	۲	•
۷	لینتر گیر	دارای اره های سیلندر به قطر ۲۰-۲۰ سانتیمتر و غلطک ماهوت پاک کن	۱	□
۸	برج پخت	سیلندری شکل و ایستاده، دوجداره، مجهز به موتور و گیربکس، ۴ متر مکعبی	۱	•
۹	پرس	مارپیچی، با محفظه سیلندری افقی، محور با پره حلزونی، ظرفیت ۲۳۰ کیلوگرم در ساعت	۱	•
۱۰	مخزن	ذخیره روغن، کربن استیل، یک متر مکعبی	۱	•
۱۱	تانک	ته نشین کننده ایستاده، سقف مسطح، کف قیفی، دارای صافی ورودی، یک متر مکعبی	۱	•
۱۲	پمپ روغن	سانتریفیوژ، فولاد ضد زنگ	۲	•
۱۳	فیلتر پرس	از نوع قال و صفحه، کربن استیل و صفحات مشبک از جنس فولاد ضد زنگ	۱	□

۱۴	سیلو	ذخیره ساطی کنجاله، کربن استیل، ۱۰ متر مکعب	۱
۱۵	بسته بندی	بسته بندی کنجاله در کیسه های ۵۰ کیلوگرمی پلی اتیلنی	۱

#### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۶	۱۲	۲۳

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۲۸	۱۰	۶۰۳۶۰

#### ۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۶۰۰	۲۵۰	۴۲۵	۱۰۲۵

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %