

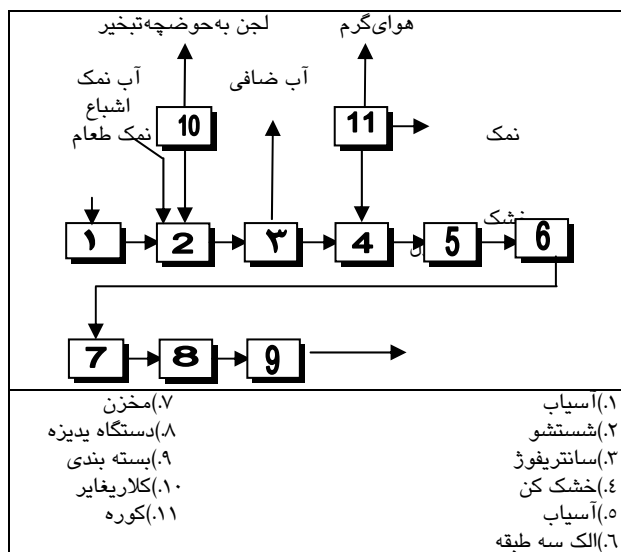
خالص سازی و بسته بندی نمک طعام

۱- انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	نمک طعام تصفیه شده و پدیزه شامل نمک سفرفه و آشپزخانه و صنعتی	با درجه خاص ۹۹/۴ درصد نقطه جوش ۱۴۶۵ درجه سانتی‌گراد و نقطه ذوب ۸۰۰/۸ درجه سانتی‌گراد	۲۱۶۰۰	تن

سانتی‌گراد است. نمک خشک شده پس از خروج از خشک کن بصورت کلوخه بوده که توسط تسمه نقاله به آسیاب رفته و به نسبت دلخوا کلوخه های نمک به ذرات ریز تبدیل می‌گردد برای نمک سفرفه مشهای ۰/۱ تا ۱ میلی‌متر، نمک آشپزخانه ۱ تا ۳ میلی‌متر و حدود سه میلی متر نمک صنعتی دانه بندی می‌شود و نمک به الک سه طبقه منتقل گردیده و سه درجه نمک برای صنایع، آشپزخانه و سفرفه بدست می‌آید پس از خارج در صورت نیاز بسبیله دستگاه پدیزه به میزان تعیین شده ترکیبات ید به جریان نمک اسپری می‌گردد (میزان تزریق یدور پتاسیم یک گرم در ۵۰ کیلوگرم نمک). نمکهای بدست آمده به سیلوهای مخصوص خود منتقل گردیده و سپس به دستگاه بسته بندی رفته در کیسه‌ها و یا قوطی‌های بخصوص بسته بندی می‌گردند.

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

در این روش ابتدا نمک خالص در انبار جمع آوری شده و سپس به دستگاه تغذیه آسیابها وارد می‌شود پس از تبدیل شدن به اندازه‌های لازم توسط تسمه نقاله به دستگاه شستشو فرستاده می‌شود. نمک همراه با آب نمک اشیاع شده مخلوط گردیده و توسط حلزونی داخل دستگاه شستشو به جلو حرکت کرده، شسته شده و از طرف دیگر خارج و به دستگاه سانتریفوژ وارد می‌شود. در این دستگاه مابقی کثافات و مواد اضافی که همراه با کریستال نمک است در اثر دوران خارج شده و با آب نمک ناخالص حاصل از دستگاه شستشو به مخزن مخصوص رفته و از آنجا لجن و آب نمک ته نشین شده به فاضلاب هدایت می‌گردد. نمکی که از دستگاه سانتریفوژ بدست می‌آید به دستگاه خشک کن که یک جریان هوای گرم دائمی در آن قرار دارد وارد و خشک می‌گردد درجه حرارت هوای خشک در حدود ۲۰۰ درجه

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	نمک طعام	خوراکی و صنعتی بصورت سنگ نمک	۲۲۷۰۰	تن
۲	کیسه ۴۰ کیلوگرمی	از پلی اتیلن سنگین ۴۰ کیلوگرمی	۴۲۶۰۰	کیلوگرم
۳	کیسه نمک آشپزخانه	۲-۵ کیلوگرمی از پلی اتیلن سبک	۱۳۶۵۰	کیلوگرم
۴	قوطی	۷۰۰ گرمی از پلی اتیلن سبک	۳۱۵۰۰	عدد
۵	کارتن	۲۴ عددی سه لایه ابعاد ۲۵×۲۵×۳۰	۱۳۱۲۵	عدد
۶	چسب	کاغذی برای بسته بندی کارتن	۴۸۰	عدد

۵- ماشین‌آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
□	۲ عدد	از جنس فولاد ضد زنگ	هاپرهای ذخیره نمک	۱
□	۲ عدد	ظرفیت ۱۱ تن در ساعت	سیستم تغذیه نمک از هاپر به تسمه نقاله	۲
□	۱ عدد	بعرض ۶۰ سانتی متر با طول ۳۲ متر و با موتور ۱۰ اسب	تسمه نقاله پلاستیکی	۳
□	۲	ظرفیت ۸ تن در ساعت و توان ۴۰ کیلووات	آسیاب ۱۲ چکشی با موتور	۴
□	۲	ظرفیت ۵ تن در ساعت و توان ۲۰ کیلووات	آسیاب غلطکی	۵
□	۱ عدد	لاستیکی به عرض ۵۰ سانتی متر با موتور ده اسب	تسمه نقاله (۲۲ متری)	۶
□	۱ عدد	لاستیکی به عرض ۵۰ سانتی متر با موتور ده اسب	تسمه نقاله (۲۹ متری)	۷
□	۲	باحلزون با ظرفیت ۱۱ تن در ساعت موتور ۱۵ اسب	دستگاه شستشوی نمک	۸
□	۲		دستگاه تصفیه آب نمک	۹
□	۲	با ظرفیت ۵ تن در ساعت بقدرت ۲۵ اسب	سانتریفوژ	۱۰
□	۱ عدد	با ظرفیت ۱۱ تن در ساعت	دستگاه تغذیه نمک به خشک کن	۱۱
□	۱	با ظرفیت ۱۱ تن در ساعت با موتور و بیره ۵ اسب	خشک کن نمک	۱۲
□	۲	ظرفیت ۷ تن در ساعت با توان ۲۵ کیلووات	آسیاب غلطکی والک سه طبقه	۱۳
□	۱	با موتور ۵ اسب یک متر مکعبی	تانک همزن آب نمک	۱۴
□	۵	ظرفیت ۳ تن در ساعت با موتور ۱۵ اسب	دستگاه بسته بندی	۱۵
□	۲ عدد	۳۰۰ متر مکعب و بی هوا - قدرت ۱۲ کیلووات	سیکلون	۱۶
□		فولاد ضد زنگ با همزن بقدرت ۵ اسب	دستگاه حل کننده نمک	۱۷

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۲	۷	۱۰	۲۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برقی (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۵۰۹	۳۰	۱۰

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۰۲۰۰	۱۱۰۰	۱۵۰۰	۲۹۰۰