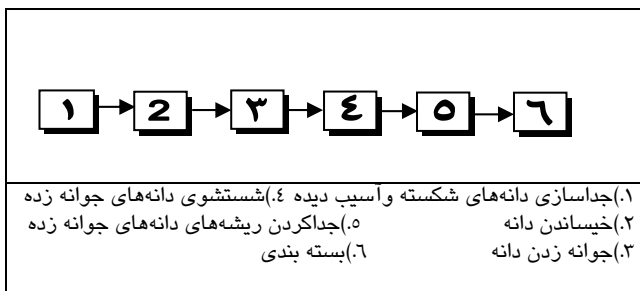


## جوانه دانه های مختلف

### ۱-انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	تولید جوانه دانه‌های مختلف	جوانه بسته بندی شده وزن یک کیلوگرم	۱۵۰۰۰۰	کیلوگرم

### فرآیند تولید:



### ۳-ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

شرح فرآیند تولید جوانه دانه‌های مختلف به صورت زیر است:

۱- جداسازی: قبل از اقدام به جوانه زدن دانه‌های شکسته و آسیب دیده از دانه‌های سالم جدا می‌گردد این عمل توسط دستگاه سورتینگ انجام می‌گیرد.

۲- خیساندن دانه‌ها: در این مرحله دانه‌های سالم را در مخزن بزرگ پلاستیکی به مدت ۱۲-۲ ساعت در آب ۲۵-۲۰ درجه سانتیگراد خیسانده می‌شود زمان خیساندن دانه‌های بستگی به واریته زمان رسیدگی دانه‌ها، نوع دانه دارد در مخزن خیساندن دانه‌های، درجه حرارت مخزن خیساندن معمولاً توسط یک دما سنج کنترل میگردد جهت یکنواختی عملیات خیساندن دانه‌ها لازم است گاهی جابجایی دانه‌ها انجام گیرد.

۳- جوانه زدن: دانه‌های خیس خورده را بر روی غربال جوانه زدن ریخته می‌شود و دانه‌ها را به ضخامت چند ردیف دانه بر روی غربال پهن می‌گردد و از طریق یک شلنگ که متصل به یک مخزن آب می‌باشد به صورت قطره قطره آب بر روی دانه‌ها ریخته می‌شود و درجه حرارت محیط غربال را نیز در حدود ۳۰ درجه سانتیگراد تنظیم می‌نمایند تا دانه‌های ظرف مدت ۵-۳ روز جوانه بزند سپس جوانه‌های را بر می‌گردانیم و صفحه مشبک فلزی انتهای مخزن برداشته می‌شود.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تاریخ
			مقدار	واحد	
۱	دانه	گندم، سویا و غیر	۲۰۰۰۰۰	کیلوگرم	□

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      ● تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      □ تهیه در داخل و خارج

<input type="checkbox"/>	۴۰	-	دستگاه جوانه زنی دانه های	۲
<input type="checkbox"/>	۱	۳ مترمکعب در ساعت	پمپ آب	۳
<input type="checkbox"/>	۲	-	فن تهویه هوا	۴
<input type="checkbox"/>	۲	ظرفیت ۱۰ گرم در دقیقه	استریزده کردن	۵
<input type="checkbox"/>	۱	-	گرم کردن برای تنظیم درجه حرارت سالن	۶
<input type="checkbox"/>	۱	بظرفیت ۱ تن	بشکه جهت خیساندن	۷
<input type="checkbox"/>	۱	بطول ۳ متر	بسمه نقاله	۸
<input type="checkbox"/>	۱	بظرفیت ۳ تن	ماشین اتوماتیک شستشو جوانه ها	۹
<input type="checkbox"/>	۱	۷۲ بسته در دقیقه	ماشین بسته بندی	۱۰

#### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۱	۲	۸

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۲۵	۳	۴

#### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تاریخ
<input type="checkbox"/>	دستگاه اتوماتیک جداسازی دانه ها	۱۸ گرم در دقیقه	۱	

#### ۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۹۶۵