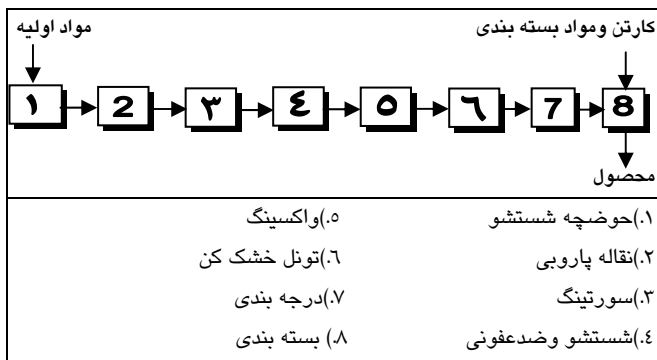


سورتینگ و بسته بندی میوه

۱- انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	سورت و بسته‌بندی سیب و پرتقال	با درجه بندی مقبول از نظر میزان آفت زدگی، آسیب دیدگی، چروکیدگی، آلودگی، ناموزونی، نارسی و غیر یکنواختی	۱۰۰۰۰	تن

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

یکی از عمده ترین هدفهای تفکیک از نظر اندازه و کیفیت کالا، دستیابی به محصولی یکدست است بطوریکه بتوان کالا را در واحدهای حمل متحدالشکل از مرکز بسته بندی کننده در کشور تولید کننده تا واحدهای تجاری خرده فروشی یا مرکز بسته بندی برای خرده فروشی در کشور مصرف کننده انتقال داد. برای رسیدن به این هدف احتیاج به یکسری ابزار کار هست که در این مورد از چندین نوع متفاوت ابزار کاری و در واقع به چند روش و با دستگاههای متفاوت می توان این کار را انجام داد. یک روش دستگاههایی است که بصورت مکانیکی کار می کنند. روش دیگر دستگاههایی است که بصورت الکترونیکی (سورت زنی) عمل سورتینگ را انجام می دهند و سری آخر دستگاههایی است که الکترونیکی می باشند و مجهزه سورت رنگ و اندازه هستند که این دستگاه نیاز به سرمایه گذاری سنگین دارد، دستگاه نوع دوم سرمایه گذاری متوسط و نوع سرمایه گذاری نسبتاً کوچک را می طلبد در صورتیکه در کار با دستگاه مکانیکی دقت بیشتری مصرف گردد

کارآیی بالایی نیز خواهد داشت باتوجه به اینکه دستگاه مکانیکی تمامی قطعات و اجزایش قابل ساخت در ایران می باشد و قیمت بمراتب پائین تری نسبت به دو روش دیگر دارد در نتیجه مقرون به صرفه است که از این روش استفاده بشود. دستگاه هایی که به روش مکانیکی کار می کنند از اجزای زیر تشکیل گردیده اند:

الف- حوضچه تخلیه و شستشوی مقدماتی به ابعاد $4 \times 3 \times 1$ متر همراه با پمپ سیرکولاسیون.

ب- نقاله پارویی یاسبندی طول $2/5$ متر عرض 30 سانتیمتر (تعداد ۲۵ سبد).

ج- میز سورتینگ دارای ابعاد 2×4 .

د- دستگاه شستشو یثانویه و ضد عفونی که دارای ابعاد $1/5 \times 0/3$ متر میباشد و دارای برسهای ظریف است که سطح میوه را تمیز می کند و به تناسب نوع میوه از پرکلرین یا متیل بروماید بمنظور ضد عفونی به آن اضافه می نمایند.

ه: دستگاه پولیش یا واکسینگ که دارای ابعاد $1/5 \times 0/3$ متر است و برس های مخصوص دارد که ضمن حرکت روی نقاله های غلطکی مواد پارافینی را به میوه می رساند.

و: تونل خشک کن با هوای گرم که دارای طولی برابر ۶ متر و عرضی برابر یک متر است. توسط هوای گرم کار می کند و بمنظور خشک کردن رطوبت سطحی میوه بکار می رود.

ز: درجه بندی وزنی ۶ ردیفه: دارای ۵ جروجی اصلی و یک جروجی فرعی جهت میوه های خارج از استاندارد است که دارای ابعاد $1/5 \times 5$ می باشد.

ح: نوارنقاله زنجیری حمل کارتن بسته بندی شده که دارای ابعاد ۱×۳۰ متری است بمنظور جابجایی محصول تمام.

ط: نوارنقاله حمل کارتن خالی، دارای ابعاد ۱×۱۲۰ متر است و بمنظور حمل کارتن خالی از انبار به خط تولید می باشد.

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۴	۳	۲۰	۲۹

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۲۲	۵۱	۴۱

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۶۰۰	۷۰۰	۲۵۰	۱۲۲۰

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	جعبه	باشانه‌های پلاستیکی برای صادرات	۵۰۵۰۰۰	عدد
۲	جعبه	مقوایی فلوتی یا کارتن	۴۰۴۰۰۰	عدد
۳	پرکریلین و متیل پروماید	ماده ضد عفونی کننده	۱۰۰۵	کیلوگرم
۴	مواد پارافینی	برای پولیش دادن	۵۰۲۵	کیلوگرم
۵	کاغذ مومی	برای بسته بندی مرکبات	۷۵۷۵	کیلوگرم

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	حوضچه	برای تخلیه و شستشو مقدماتی با سیستم چرخش آب	۱
۲	میز	سورتینگ حجمی	۱
۳	نقاله	پارویی یا سیدی	۱
۴	میز	سورتینگ و بازرسی باسکول آن	۱
۵	شستشوی ثانویه	به منظور ضد عفونی کردن	۱
۶	واکسینگ و پولیش	برای براق کردن	۱
۷	خشک کن	بصورت تونلی	۱
۸	درجه بندی بسته بندی	۶ ردیفه	۱
۹	نوارنقاله	زنجیری همراه با کارتن خالی -	۱
۱۰	نوارنقاله	برای انتقال کالاهای بسته بندی شده	۱