

باند و گاز پزشکی

۱- انواع تولیدات:

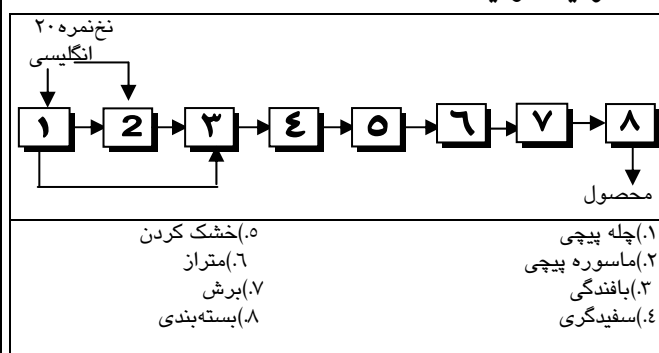
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	باند	۱۰*۲۰۰*۱۰، صد درصد پنبه‌ای	۹۸۷۱۹۰	حلقه
۲	گاز روغنی	۱۰*۱۰*۱۰، صد درصد پنبه‌ای	۳۶۵۶۲۵	جعبه
۳	گاز استریل	۱۵*۲۰*۱۰، صد درصد پنبه‌ای مطابق با استاندارد ملی ایران با شماره ۵۸۲	۵۴۸۴۴	هزارپاکت

قرار می‌دهند که بعنوان نخ‌های تارپارچه می‌باشند این نخ‌های تاریک در میان از میان لنگه وردها عبور می‌کند مجموعاً دو لنگه خواهیم داشت. نصف نخ‌های تار از یک لنگه رود و نصف دیگر عبور داده می‌شود. پارچه‌ای که بافته می‌شود تافته یا ساده می‌باشد.

۲- سفیدگری (Bleching): وجود گرد و غبار و رنگ‌های طبیعی روی الیاف پنبه باعث ایجاد رنگ زرد و خاکستری روی این الیاف شده است که طبیعتاً نخ و پارچه تولیدی نیز بهمین رنگ مشاهده خواهند شد. بنابراین برای از بین بردن رنگ‌های اضافی از روی پارچه و بدست آوردن رنگ اصلی پنبه یعنی رنگ سفید منسوج تهیه شده و تحت عملیات سفیدگری قرار می‌گیرد. در این عملیات مواد استفاده شده که شامل آب اکسیژنه (H₂O₂) سود (NaOH) و سیلیکات سدیم می‌باشد باعث اکسید شدن و از بین رفتن مواد و اصلاح اضافی از روی الیاف می‌گردد. از آب ژاول (هیپوکلریت سدیم NaClO) به همراه سود نیز می‌توان جهت سفیدگری پنبه استفاده نمود که علاوه بر اینکه آب ژاول محصول داخل کشور است قیمت آن نیز یک چهارم قیمت آب اکسیژنه می‌باشد ولی از نظر بهداشتی چنانچه اصول ایمنی دعایت نشود مشکل آفرین خواهد بود، عملیات سفیدگری در ماشین آلات و روش‌های مختلفی می‌تواند انجام شود که عبارتند از

۱- ماشین وینچ ۲- ماشین ژیگر ۳- روش پد- پیچ ۴- پد رول
اختلاف چندانی ما بین روش‌های فوق وجود ندارد. بهر حال پارچه تولید شده از ماشین‌های مختلف سردوزی می‌شود و بصورت رول در اندازه‌های چند

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مراحل تولید محصولات بشرح ذیل می‌باشد:

۱- تولید پارچه

برای تولید باند و گاز ابتدا نخ پنبه‌ای نمره ۲۰ انگلیسی (Ne=20) ارتباط بین نمره متریک (Nm) نمره انگلیسی Ne = 1.6 Nm (Ne) نمره نخ برحسب واحد انگلیسی (Ne) برابر است: تعداد ۸۴۰ یاردهایی که در یک پوند وجود دارد که ۱۲۰ یارد را بر حسب گرین وزن می‌کنند بعنوان نمره انگلیسی بیان می‌نمایند. تعریف نمره (Ne): نمره متریک عبارتست از تعداد مترهایی در یک گرم نخ مثلاً اگر نمره متریک نخ ۲۰ باشد یعنی یک گرم آن ۲۰ متر طول دارد. خریداری می‌نمایند. این نخ‌ها بصورت بوبین‌های تقریباً دو کیلوگرمی می‌باشند. این بوبین تعدادی برای ماسوره پیچی که برای پود پارچه مورد استفاده قرار می‌گیرد و تعدادی هم برای چله پیچی استفاده می‌شود. دستگاه ماسوره پیچ، نخ را روی ماسوره می‌پیچد و این ماسوره‌های پر برای پود پارچه استفاده می‌شود. ولی نخ‌های که برای چله‌کشی می‌رود بوسیله دستگاه چله پیچی روی اسنوی ماشین بافندگی

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۱	۱۸	۲۹

صرمتر تحت عملیات سفیدگری توسط یکی از روشهای ذکر شده قرار می‌گیرد که در این طرح ماشین ژیگر پیشنهاد شده است.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		ردیف
			مقدار	واحد	
۱	نخ پنبه‌ای	نمره ۲۰ انگلیسی یک‌لا	۴۱/۴	تن	□
۲	روغن	وازلین	۲۲	تن	□
۳	سود	مایع ۵۰ درصد	۱۰	تن	□
۴	سیلیکات سدیم	مایع	۱۰	تن	□
۵	آب اکسیژنه	۳۰ درصد	۵۴۰۰	لیتر	□
۶	نایلون	جهت بسته بندی	۲۴۰	کیلوگرم	□
۷	کاغذمارک‌دار	چاپ خورده	۱۰۰۰	هزاربرگ	□
۸	کاغذ	روغنی	۴۸۰۰	هزاربرگ	□
۹	چسب	چسب چوب	۳۰۰	کیلوگرم	□
۱۰	کارتن	مقوایی سه لایه	۳۰۰۰	عدد	□

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۷۷	۸	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۷۰۰	۳۷۵	۱۹۰	۷۷۰

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	بافندگی	عرض ۱۷۰ سانتیمتر، ۱۵۰ پود در دقیقه	۱۰	□
۲	ماسوره پیچی	۳۶ چشمه‌ای	۱	□
۳	چله پیچی	همراه با کریل	۱	□
۴	شستشو	ژیگر برای سفیدگری شستشو	۱	□
۵	خشک کن	سیلندری	۱	□
۶	برش	نواربری گاز	۱	□
۷	مترائ	جهت مترائ بسته‌ها	۱	□
۸	بسته بندی	جهت بسته بندی و مارک زنی	۱	□
۹	پرکن (فیلر)	برای روغن ریزی روی کاغذ روغنی	۱	□
۱۰	قیچی	دوار	۱	□
۱۱	میزکار	۲*۱/۵ متر مربع	۱	□