

## آب معدنی

### ۱- انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آب معدنی	دارای کلیه املاح ضروری بدن انسان - بسته بندی یک لیتری در ظروف PET یا P.P.T و PT یکبار مصرف	۱۲۰۰۰	تن

معلق در آب در اثر رسوب و ته نشین شدن از آب خارج می‌شوند.

۴- آب را به مخازن هواگیری پمپ می‌کنند در اثر این عمل گازهای شیمیایی غیر ضروری و همچنین از میزان بوهای ناخواسته حاصل از مواد آلی و سایر ارگانیزمها کاسته می‌شود.

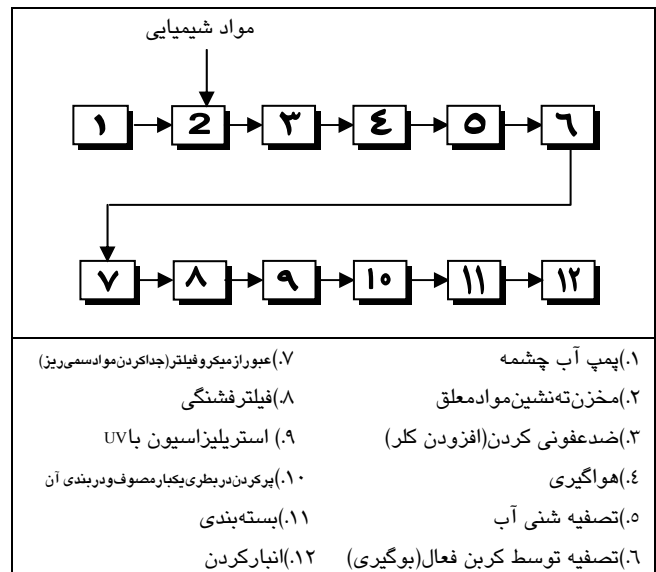
۵- آب توسط لایه‌های مختلف از اعماق متفاوت شنهای با اندازه‌های یکنواخت عبور داد و صاف می‌نماید اندازه‌های دانه‌های موار مصرفی ساختمان بستر شنی باید به دقت و توجه بیشتری انتخاب شوند زیرا حجم زیادی از مواد معلق در آب بجز آنهایی که اندازه کوچک دارند ممکن است از میان شنها عبور نمایند بطوریکه پس از پایان این مرحله مقدار زیادی از مواد معلق در آب از آن جدا می‌شوند.

۶- سپس آب توسط کربن فعال یکی از متداول ترین مواد تصفیه کنندگان آبهای آشامیدنی و آبهای معدنی می‌باشد که آلودگیهای غیر محلول در آب را به خود جذب می‌کند. (در این روش آلودگیهای که در آب باقیمانده از بین می‌رود) اساس جذب آب روی کربن فعال همان وصل نیروی اتصال ضعیف الکترواستاتیک بین مواد جذب کننده و جذب شونده می‌باشد آب بدست آمده از این روش بی بو و طعم آن نیز بهبود یافته است.

۷- آب سپس از میان میکروفیلترها آلودگیهای ریز و مواد سمی ریز را از آب جدا می‌کند عبور داده می‌شود.

۸- در نهایت فیلتر قشنگی اغلب فیلتر بهداشتی نمایی استفاده می‌شوند تا اینکه آب باید بطور مداوم از آلودگیهاییکه از صافیهای قبلی عبور کرده عاری شود این صافی از نوع موجدار یا از جنس سلولز ویا الیاف

### فرآیند تولید:



### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید آب معدنی به شرح زیر است:

۱- آب از چاهای عمیق آب معدنی و یا چشمه های مخصوص آب معدنی بوسیله پمپ هایی که با توربینهای موتوری دوار به مخازن انتقال می‌یابد و بوسیله اضافه نمودن مواد شیمیایی مخصوص باعث تجمع مواد معلق در آب و در ته انبارها ته‌نشین شده و خارج می‌شوند.

۲- برای از بین بردن قسمت عمده‌ای از باکتریها میکروارگانیزمهای مضر موجود در آب آنرا تحت ضد عفونی کردن باکلر یا سایر مواد شیمیایی مناسب مربوطه قرار می‌دهند.

۳- پس از مدت طولانی ذخیره آب می‌توان مشاهده نمود که مقدار باکتریها و همچنین رنگ کاهش چشمگیری داشته اند در طی این مدت بسیاری از موار

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران

□ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

پنبه می‌باشد درست شده است در نهایت می‌توان گفت که تنها موادی که دارای چند میکرون قطر هستند می‌توانند از این صافیها عبور کنند.

۹- سپس آب صاف شده را بداخل یک دستگاه استریل‌زاسیون، UV جهت استریل‌زده شدن هدایت می‌کنند.  
۱۰- آب معدنی برای بسته‌بندی به دستگاه پرکن انتقال می‌دهند و توسط دستگاه آب معدنی در ظروف یکبار مصرف پرشده و در بندی می‌گردد.  
۱۱- آب معدنی بسته‌بندی شده توسط نقاله با انبار حمل می‌شود.

#### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۶	۹	۲۴

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب‌روانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۹۱	۷	۹

#### ۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۵۰۰	۱۰۰۰	۳۵۰	۱۵۸۵

#### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تجهیزات
			مقدار	واحد	
۱	آب چشمه یا آبشار	مواد اولیه اصلی - قابل شرب	۱۲۰۰۰	مترمکعب	•
۲	کلریاپرکلرین	ضد عفونی کننده	۱۳۵	کیلوگرم	•
۳	کربن فعال	تصفیه کننده آبهای آشامیدنی	۸۰	کیلوگرم	•
۴	ظروف پلاستیک	جهت بسته‌بندی آب معدنی	۱۲۰۰۰	قطعه	•

#### ۵- ماشین‌آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین‌آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	مخازن ضد عفونی کردن آب	۴۰ مترمکعب در روز	۱	•
۲	مخزن هواگیری	-	۱	•
۳	فیلتر شنی	ظرفیت ۴ تنی	۱	•
۴	مخزن تصفیه آب	به ظرفیت ۲ تن	۱	•
۵	صافی کربن فعال	به ظرفیت ۳/۵ تن	۱	•
۶	صافی ریز	-	۱	•
۷	فیلتر فشنگی	-	۱	•
۸	استریل‌زاسیون UV آب	-	۱	•
۹	دستگاه پرکن	به ظرفیت ۵ مترمکعب در ساعت	۱	•
۱۰	دستگاه دربند	-	۱	•
۱۱	اوزم آزمایشگاه	-	۱	•

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %