

## چسب پی وی سی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	چسب پی وی سی	به صورت بسته بندی در تیوپ ۱۲۵ گرمی	۳۳۳۷۲۰۰	عدد
۲	چسب پی وی سی	به صورت بسته بندی در قوطی ۲۷۵ گرمی	۱۵۱۶۹۰۹	عدد

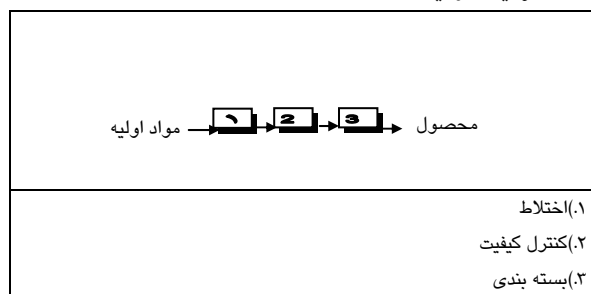
پی وی سی ۲۰٪ وزنی  
سیکلو هگزان ۵۰٪ وزنی  
تترا هیدرو فوران ۳۰٪ وزنی

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	سیکلو هگزانون	۵۰ درصد وزنی آمیزه	۴۱۸	عدد
۲	تترا هیدرو فوران	۳۰ درصد فزنی آمیزه	۲۵۰	عدد
۳	پی وی سی	گرانول، ۲۰ درصد وزنی آنی	۱۶۸	عدد
۴	تیوپ	۱۲۵ گرمی	۳۳۳۷۲۰۰	عدد
۵	قوطی ۲۷۵ گرمی	۲۷۵ گرمی	۱۵۱۶۹۰۹	عدد
۶	جعبه تیوپ	مقوایی	۳۳۳۷۲۰۰	عدد
۷	برچسب قوطی	کاغذی	۱۵۱۶۹۰۹	عدد
۸	کارتن قوطی	از مقوای سه لایه	۶۳۲۰۴	عدد
۹	چسب	نواری شکل	۶۵۰	عدد
۱۰	کارتن تیوپ	مقوایی	۹۲۷۰۰	عدد

۱	مخلوط کن	حجم ۵ متر مکعب و قدرت ۲۸ کیلو وات	۱	•
۲	خنک کننده	پوسته و لوله با	۱	•

۲ - فرآیند تولید:



۲- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

برای انتخاب فرمول مناسب چسب های سمنت حلالی باید به خواص حلال‌های بکار رفته در آن توجه کرد. مهم ترین خواص یک حلال قدرت حلالیت، رنگ، بو، ویسکوزیته، نقطه جوش، سرعت تبخیر، سمیت و قیمت آن است. قدرت حلالیت حلال بستگی به ساختمان شیمیایی آن و پلیمر حل شونده دارد. چنانچه پارامتر حلالیت یک حلال با پلیمر حل شونده برابر و یا نزدیک به آن باشد، آن حلال پلیمر را به خوبی در خود حل می کند و پارامتر مخلوط حلال‌ها برابر متوسط وزنی پارامترهای آنها می باشد.

از آنجاکه اکثر چسب های سمنت حلالی برای قطعات پی وی سی ساخته با استفاده از سیکلو هگزانون (CHEX)، تترا هیدرو فوران (THF) و پودری وی سی (PVC) ساخته می شوند با در نظر گرفتن ۸۰٪ وزنی مجموع حلال در چسب و با توجه به پارامترهای حلالیت CHEX، PVC و THF که به ترتیب برابر ۹/۶ و ۹/۹ و ۹/۱ می باشد بر راحتی می توان درصد وزنی دو حلال را طبق روابط ذیل محاسبه نمود.

$$\text{CHEX} + \text{THF} = 80$$

$$\text{CHEX} \times 9/9 + \text{THF} \times 9/1 = 80 \times 9/6$$

$$\text{CHEX} = 50\% \text{ و } \text{THF} = 30\%$$

بنابراین فرمول مناسب جهت ساخت چسب PVC از اجزاء با درصد های وزنی ذیل استفاده شده است:

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱				
۲				

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      ●تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

		۹۴ فوت مربع		
۳	●	۱	تیمپ پرکن و عاج زن	قدرت ۱/۱ کیلووات
۴	●	۱	قوطی پرکن	قدرت ۱/۱ کیلووات
۵	●	۱	درب بند والس	قدرت ۱/۱ کیلووات
۶	●	۱	برچسب زن	۰/۸ کیلووات
۷	●	۱	پمپ سانتریفوژ	۱ کیلووات
۸	●	۱	پمپ رفت و برگشتی	۱ کیلووات
۹	●	۱	تسمه نقاله	طول ۸ متر
۱۰	●	یکسری	لوازم آزمایشگاهی	متناسب با آزمایشات کنترل کیفی
۱۱	●	یکسری	اوزم تعمیرگاه	طبق نیاز تعمیر و نگهداری

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۴	۲	۱۲

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۲۹	۴	۳

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۲۵۰۰	۲۰۰	۳۲۰	۷۰۵