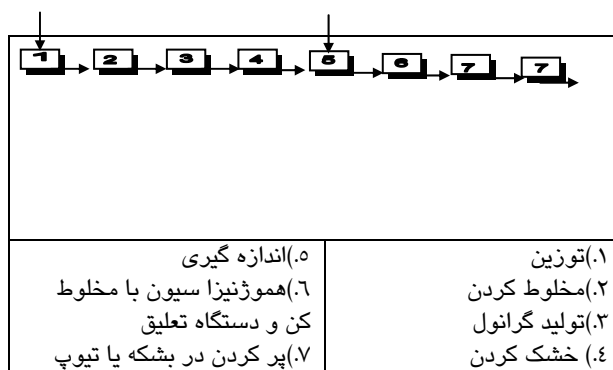


چسب کفش

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	چسب های پلی اورتان	۲۰٪ درصد پلی اورتان و ۱۰٪ درصد تولون	۳۶۰	تن
۲	چسب های پلی کروپرن	دارای خلوص بالا و پلی کروپرن ۵۵٪ درصد	۱۱۷۰	تن
۳	چسب های ترمو پلاستیک	دارای خاصیت چسبندگی قوی و ۹۹٪ درصد	۹۰	تن
۴	چسبهای پلی وینیل استات	۶۰ درصد منو مر	۱۸۰	تن

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

در فرآیند تولید چسب کفش از مواد پلیمری استفاده می شود این مواد در حلالهای آلی یا آب حل میشوند و جهت افزایش چسبندگی و قدرت اتصال، افزودنیها و رزینهای مختلفی به آن اضافه شده و به صورت معلق در آورده می شوند. فرآیند تولید معمولاً با خمیر کردن و نرم کردن مواد پلیمری توسط غلتکها و اضافه کردن افزودنیها به آن آغاز می شود. سپس این مخلوط پلیمری که به آن رزین هم اضافه شده است، در مخلوطی از حلالهای آلی حل می شود این علم در دستگاه خمیر کن یا مخازن اختلاط انجام می شود. مراحل تولید به شرح ذیل می باشند:

۱- توزین مواد: توزین مواد جامد و پودری به صورت دستی و توسط ترازوهای با دقت مورد نظر انجام می شود. مواد وزن شده در جعبه های مناسب بسته بندی می شوند. مواد مایع به داخل دستگاه مخلوط کن یا دستگاه تعلیق تغذیه می شوند.

۲- مخلوط کردن مواد جامد و پودری: مخلوط کردن کلیه مواد جامد و پودری توسط آسیاب دو غلتکی انجام می شود. مخلوط به دست آمده به صورت گرانول در می آید.

۳- مخلوط کردن چسب: مخلوط کردن چسب، درون مخلوط کنها یا دستگاه تعلیق انجام می شود و ادامه می یابد تا همگنی و ویسکوزیته مورد نظر حاصل شود. بعد از کنترل کیفیت، چسب درون تیوپ یا بشکه بسته بندی شده و به انبار محصول نهایی حمل می شود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	پلیمر		۳۶۰	تن
۲	افزودنیها	شامل فیلرها و رزینها	۲۷۰	تن
۳	حلالهای آلی	از قبیل تولون، MEK، استون، بنزین و ...	۱۱۷۰	تن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	مخزن اختلاط	هزار لیتری	۸
۲	مخزن اختلاط	۶۰۰ لیتری	۱
۳	دستگاه تعلیق	۲۶۵ لیتری	۲
۴	دستگاه تعلیق	-	۴
۵	آسیاب	دو غلتکی، ۱۵۰۰ در ۵۰۰	۲
۶	آسیاب	دو غلتکی، ۶۰۰ در ۳۰۰	۲
۷	پالتا یزر	-	۱
۸	تجهیزات حمل و نقل نگهداری	شامل پمپهای اندازه گیری، مخازن همراه با پمپ و غیره	۱
۹	تجهیزات آزمایشگاهی	-	۱

۱	۳	۴	۴	۲۰	۴۶
---	---	---	---	----	----

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
--------	----------	--------	------------	------------	------------

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ ●تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۲۶۷	۹	۶

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۳۰۰	۵۰۰	۲۰۰	۹۴۰