

پوشش مصنوعی سوسیس و کالباس

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پوشش مصنوعی	چند لایه ، با قابلیت چاپ نفوذ ناپذیر	۲۴۳	تن

□	تن	۷۴	PA-11	پلی آمید	۱
●	تن	۱۲۳	LDEP	پلی اتیلن	۲
□	تن	۲۵/۵	Bonding Agent	چسب	۳
●	تن	۲۵/۵	-	رنگ	۴
●	عدد	۸۵۰۵۰	۳۰×۲۰×۲۰ سانتیمتر	جعبه مقوایی	۵
●	عدد	۱۴۸۸۴	۶۰×۴۰×۳۰ سانتیمتر	کارتن	۶

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	اکسترودر	دوبل پیچی به اضافه سیلواها، فیدر ها و توزین با ایستگاههای مربوطه/میکسرکمپرسور، خشک کننده لوزم برش وبسته بندی و اتصالات	۱	سری

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۵	۷	۱۰	۳۵

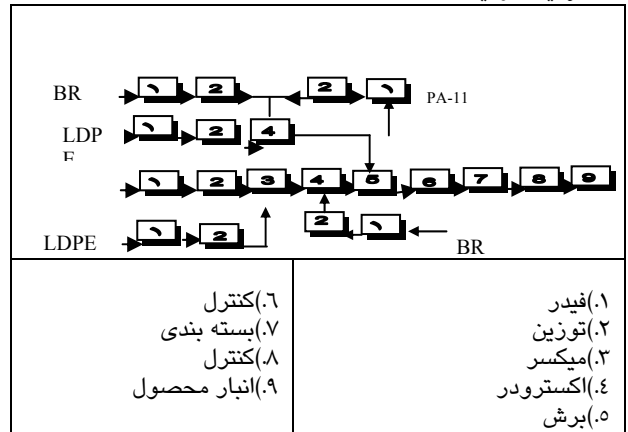
۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۲۵۸	۲۹	۴

۸- زمین و ساختمانها (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۱۰۰	۳۶۰	۲۶۰	۸۸۰

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

اساس تولید پوشش مصنوعی بر تولید فیلتر ۵ لایه رنگ / LDPE / چسب / PA / چسب / LDPE لایه خارجی LDPE با رنگ همراه است) یا استفاده از روش کواکستروژن بادی می باشد. مواد اولیه با توجه به فرمولاسیون توزین و نوع فیلم مورد نظر انتخاب و در قسمت سیلو ذخیره شده از طریق فیدر وارد دستگاه اکسترودر دبل پیچی که به طریق پیوسته کار می کند می شود. دو لایه رنگ و LDPE پس از عبور از میکسر و اختلاط رنگ با LDPE همراه با چسب در یک اکسترودر و سه لایه LDPE ، چسب و PA در اکسترودر دیگر همزمان تشکیل فیلم و در نهایت یک فیلم ۵ لایه به وجود می آید که لایه خارجی خاصیت چاپ پذیری و جلا دارد و لایه وسط خاصیت دوخت طراحی دارد. پس از خروج برش خورده ، کنترل شده و بسته بندی می گردد. اساس کار دستگاه اکسترودر ، ذوب ، فشار ، انتقال و شکل دهی اعمال شده ذوب می شود. افزایش فشار باعث جلو رفتن محصول به طرف قسمت خروجی دای (Dies) می شود . اکستروژن بکار رفته در اینجا اکسترودر پیچی دبل است و فیلم خروجی از قالب با دمیده شدن هوا در آن بصورت تیوبی در آمده و پس از سرد شدن بصورت رول بسته بندی می شود. فیلم بدست آمده یک فیلم ۵ لایه ای و چهار جزئی است (رنگ ، چسب، LDEP ، PA).

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد