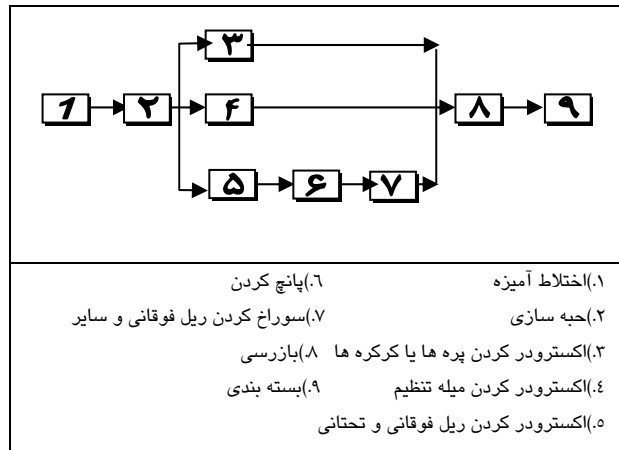


پنجره های کرکره ای

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پنجره های کرکره ای	از جنس PVC در رنگ های گو ناگون قابلیت حفظ در دراز مدت ، شکل ظاهری منایب و مقاوم در برابر تاب برداشتن ، سبک و ارزان	۲۳۰/۰۰۰	قطعه

۲- فرآیند تولید :



به محصولاتی با ابعاد و اندازه های دقیق می باشد این فرایند همچنین شامل تجهیزات خنک کننده تحت خلأ می باشد.

د- سوراخکاری و پانچ کردن: به منظور سوراخ کردن قطعات ، همه ریلهای فوقانی و تحتانی باید بوسیله پرسهای پانچ و دریلها سوراخکاری گردند.

ه- مونتاژ: مونتاژ تمامی این قطعات (کرکره ها ، ریلهای فوقانی و تحتانی) میله تنظیم و قطعات و ملحقات پلاستیکی و فلزی (را می توان بصورت دستی و یا بطور اتوماتیک انجام داد.

ی- بازرسی و بسته بندی: کارگران هر قطعه از محصول را مورد بررسی قرار میدهند. تا مشخص گردد که بی نقص و سالم است، پس از بازرسی دستگاه بسته بندی اتوماتیک محصولات را بسته بندی می کند.

۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مراحل مختلف فرایند تولید محصول و تشریح هر یک به شرح زیر است:

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
				مقدار	واحد
۱	●	پودر پی وی سی	از نوع تعلیقی	۲۱۵۰۰۰	کیلوگرم
۲	●	مربنات کلسیم	با خلوص لازم به عنوان فیلر	۱۲۶۰۰	کیلوگرم
۳	●	مواد رنگی	انواع رنگهای مختلف	۳۱۵۰	کیلوگرم
۴	□	مواد پایدار کننده	با مصرفی معادل ۲٪ ترکیب	۶۳۰۰	کیلوگرم

الف - اختلاط آمیزه: مواد اصلی (شامل پودر PVC ، کربنات کلسیم و سایر مواد افزودنی) بوسیله مخلوط کن مخلوط می شوند. که بدلیل اختلاط و خنک شدن در تانک خنک کننده ، نمی توان پودر رنگی کاملاً یکنواختی تهیه نمود.

ب- گرانول سازی: برای اطمینان یافتن از کیفیت خوب محصول لازم است که پودر تهیه شده جهت استفاده های بعدی در اکسترودر ها به گرانول تبدیل گردد.

ج- اکسترودر در کردن: در فرایند اکسترودر کردن ریلهای فوقانی تحتانی ، میله تنظیم و پره ها وجود دارند که لازمه این فرایند رسیدن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	●	۱	استیل ، ظرفیت ۲۵۰۰ کیلو گرم	دستگاه اختلاط PVC

۲	●	۱	دستگاه گرانول سازی PVC	استیل یک تنی
۳	●	۲	اکسترودر ریلهای فوقانی و تحتانی	به ظرفیت ۳۰ کیلو گرم در ساعت
۴	●	۵	اکسترودر پره ها	به ظرفیت ۲۰ کیلو گرم در ساعت

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

●	۱	به ظرفیت ۲۰ کیلو گرم در ساعت	اکسترودر میله تنظیم	۵
●	۱	به ظرفیت ۱۲۰۰ قطعه در روز	پرس پانچ ریل فوقانی	۶
●	۱	به ظرفیت ۱۲۰۰ قطعه در روز	دستگاه سوراخ کننده ریل تحتانی	۷
●	۱	۳/۵ متر مکعب در ساعت	پمپ خلاء	۸
●	۱	۱ تنی استیل	سرد کن چیلر	۹
●	۱	۱ تنی استیل	آسیاب	۱۰
●	۱	۳۰۰ لیتر در دقیقه	کمپرسور هوا	۱۱
●	۱	۱۰ خعبه ۱۰۰ تائی	دستگاه اتو ماتیک بسته بندی	۱۲
●	۲	۶۰۰ قطعه در روز	دستگاه اتو ماتیک مونتاژ	۱۳
●	۹	-	سازه مونتاژ	۱۴

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۱	۱۱	۱۳	۲۷	۶۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۲۹۶	۱۳	۵

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۴۰۰	۳۶۰	۴۰۰	۱۲۵۰