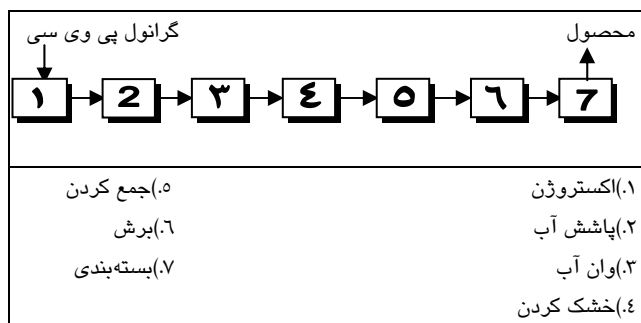


## نوار دور شیشه

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	نوار دور تولید:	درزگیر از جنس پی‌وی‌سی با سطح مقطع‌های مختلف	۶۵۰	تن

### ۲- فرآیند تولید:



۴- خشک کردن: آب روی پروفیل توسط فن خشک می‌گردد.

۵- جمع کردن: نوار در این قسمت جمع‌آوری می‌گردد و بر روی قرقه پیچیده می‌شود.

۶- برش: نوارها به اندازه‌های مورد نظر بریده می‌شود.

۷- بسته‌بندی: نوارها در کیسه‌های پلی‌اتیلن و کارتن بسته‌بندی و به انبار تحویل می‌گردند

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات	مصرف سالیانه	
				مقدار	واحد
۱	۱	گرانول	پی‌سی همراه با مواد افزودنی (پایدارکننده - نرم‌کننده - رسع‌کننده)	۶۵۶/۶	تن
۲	۲	کیسه پلاستیکی	پلی‌اتیلن سبک جهت بسته‌بندی محصول	۶	تن
۳	۳	کارتن	سه‌لاجهت بسته‌بندی محصول	۱۵	تن

### ۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید نوارهای درزگیر دور شیشه فرآیند اکستروژن می‌باشد. نحوه عمل هرچند به ظاهر ممکن است اندکی متفاوت به نظر آید. اما در عمل و از لحاظ اصولی و فرایند کاملاً مشابه می‌باشد. تفاوت‌های جزئی برخی از مراحل مانند سرد کردن، خشک کردن نوارها و ... ناشی از تفاوت شرایط عملکرد، پیشرفت‌های تکنولوژیکی، اتوماسیون ماشین‌آلات و امثال آن می‌باشد. در این طرح از ماشین اکسترو دربرای تولید استفاده می‌گردد و عمل سرد کردن در وان آب و پاشش آب و عمل خشک کردن توسط فن‌های دمنده باد صورت می‌گیرد. در ذیل مراحل مختلف فرآیند تشریح ردها است.

۱- اکستروژن: با استفاده از گرانول پی‌وی‌سی نوار اکستروژن می‌گردد.

۲- پاشش آب: چنانچه بلافاصله پروفیل بدست آمده از اکستروژن سرد نگردد شکل آن خراب می‌شود؛ بنابراین با پاشش آب پروفیل سرد می‌گردد.

۳- وان آب سرد: نوار با گذر از آب سرد بطور کامل خنک شده است.

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرایند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	اکسترودر	قطر مارپیچ ۴۵ میلیمتر با نسبت طول به قطر ۲۴	۲	
۲	واحد جمع‌کن	شامل یک موتور و یک قرقره	۲	
۳	واحد برش نوارها	دستی	۲	
۴	فن دمنده باد		۴	
۵	پاشینده آب	شیر آب با دهانه مخصوص	۲	
۶	وان	طول ۳ متر و عرض یک متر	۲	
۷	سختی سنج		۱	
۸	دستگاه تست کشش		۱	

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۱	۲۰	۲۲

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۷۸	۱۹	۵

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۰۰/۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۱۱۴۵