

## محصولات پلاستیکی

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	نوار بسته بندی	از پلاستیک گسترده با مقطع عرضی مستطیل واز جنس پلی پروپیلن	۱۳۵۸۰	رول
۲	سینی گوشت	از جنس پلی استایرن	۱۰۹۳۵۰	کیلوگرم
۳	نی آشامیدنی	لوله ای تو خالی و اکسترودر شده از جنس پلی اتیلن	۶۵۹۱۰	کیلوگرم

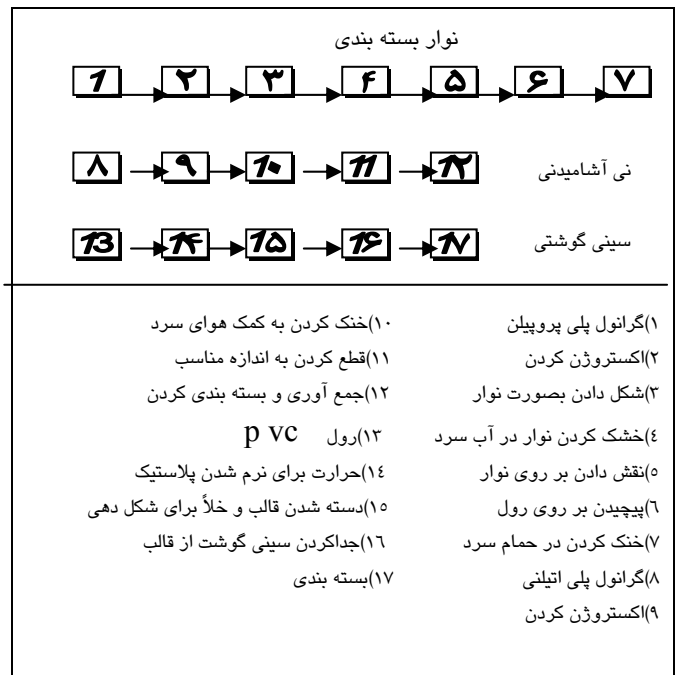
درون حمام آب عبور پس از عبور از دستگاهی که نقش حصیر را بر روی آن حک میکند دوباره از درون حمام آب سرد عبور و سپس به صورت رول بسته بندی می شود.  
سینی گوشت:

ماده اولیه به صورت گرانول p.s یا درون اکسترودر ریخته و پس از اعمال فشار و حرارت از اکسترودر خارج و توسط Vacuum Forming در قالب مربوطه شکل مورد نظر را گرفته پس از جدا شدن از قالب بسته بندی و به بازار عرضه میگردد.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	پلی پروپیلن	از نوع پلی پروپیلن سنگین	۱۲۱۵۰۰	کیلوگرم
۲	پلی اتیلن	با دانسیته بالا با شماره استاندارد GA۷۲۶۰	۷۲۹۰۰	کیلوگرم
۳	پلی استایرن	PS	۱۲۱۵۰۰	کیلوگرم
۴	پلاستیک	برای بسته بندی	۱۲۷۷	کیلوگرم
۵	کارتن	برای بسته بندی	۲۲۱۸۶	کیلوگرم
۶	سلفون	بری بسته بندی	۱۲۱۲۲۰۰	عدد

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

نی آشامیدنی:

روش تولید بر اساس اکستروژن است. (اکسترودرتک پیچیده)، مواد اولیه به مقدار مورد نیاز درون قیف اکسترودر ریخته می شوند. و بر اثر گرم شدن و فشار درون سیلندر اکسترودر به جلو رانده شده پس از عبور از قالب، توسط جریان هوای عبوری، خنک میشود جریان هوای عبوری از داخل نی نیز تداوم دارد پس از شکل گیری، جریان برش خورده و بسته بندی می شود.

نوار بسته بندی:

ماده اولیه به صورت گرانول درون قیف اکسترودر ریخته و پس از عبور از قالب به صورت فیلمی نازک خارج می شود. این فیلم از ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

۱	خط تولیدنی آشامیدنی	شامل: اکسترودر منده و خنک کننده برش	۱	•
۲	خط تولید سینی گوشت	شامل: اکسترودر منده و خنک کننده آسیاب	۱	•

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      • تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      □ تهیه در داخل و خارج

۳	خط کامل تولید نوار بسته بندی	شامل: اکسترودر حمام آب، شکل دهنده، کشنده و برش پیچاننده	۱	•
۴	قالب	سینی گوشت	۱	•
۵	دستگاه جوش	برای جوش پلاستیک	۱	•

#### ۶- تعداد کارکنان

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۹	۶	۲۹

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۸۶	۸	۳

#### ۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۱۰۰	۲۳۰	۱۱۸	۵۹۵