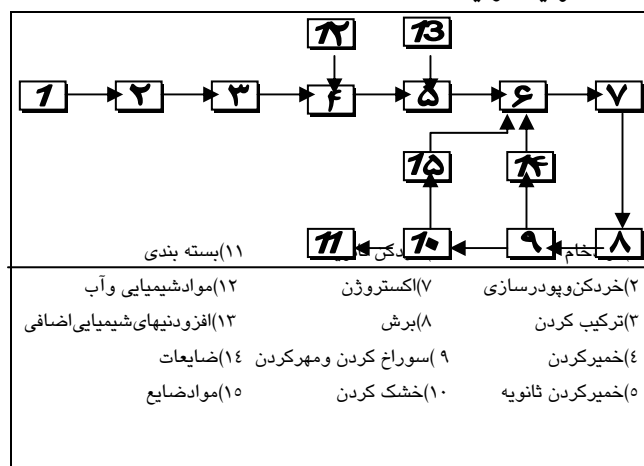


کویل حشره کش

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کویل حشره کش	پشه کش	۵۰۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۹- سپس به ماشینهای سوراخ کن چرخشی منتقل می گردد. این ماشین سوراخ یک سره است که ۲۱ کویل هر بار تولید می کند هر کویل تشکیل شده می تواند به دو کویل مار پیچی تقسیم شود.
۱۰- کویل‌های تشکیل شده خشک شده تا میزان رطوبت آنها تقریباً به ۱۰ درصد برسد.

۱۱- پس از خشک کردن، کویلها در جعبه یا قوطی بسته بندی می شود.

۱۲- مواد ضایعاتی تولید شده در این پروسس مجدداً خرد شده و مورد مصرف قرار می گیرد.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ردیف	مصرف سالیانه		مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی
		مقدار	واحد		
۱	●	۷۵۰۰۰۰	کیلو گرم	خاک اره درختان	خاک اره تصفیه شده
۲	●	۷۵۰۰	کیلو گرم	چسب چوب (اوره فرمالدئید)	پودر چسب
۳	●	۳۷۵۰۰۰	کیلو کرو	از پوست میوه جات (گردو و تادام)	پودر وست چوبی
۴	●	۱۵۰۰۰	کیلو گرم	نشاسته گندوم	نشاسته محلول
۵	□	۱۵۰۰	کیلو گرم	از انواع مختلف	اسنس
۶	□	۷۵۰۰	کیلو گرم	ماده اصلی	مالاکیت سبز
۷	□	۷۵۰۰	کیلو گرم	بعنوان ماده اصلی	دی نیترو فنل
۸	□	۷۵۰۰۰	کیلو گرم	ماده اصلی	آلیزین

۳- ویژگیهای فرآیند: نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مرحله مختلف تولید فرایند محصول بشرح ذیل می باشد:
۱- ابتدا کلیه مواد خام که بعنوان عناصر اصلی کویل بکار می روند توزین می شوند.
۲- مواد خام در آسیاب بصورت پودر در می آید.
۳- پودر بدست آمده در یک مخلوط کن کاملاً مخلوط می گردد این مواد شامل پودر پوست چوب، خاک اره تصفیه شده و نشاسته می باشد.
۴- این مواد به خمیر کن منتقل شده و با میزان مناسبی از مواد رنگی، اسانس حشره کشها و آب مخلوط شده سپس کاملاً خمیر می گردد.
۵- الیزین، مالاکیت سبز و دی نیترو فنل به مخلوط اضافه شده مجدداً خمیر می گردد.
۶- قبل از این که مخلو به پرس اکستروژن منتقل گردد ابتدا به ضایعات اکستروژن شده کاملاً آسیاب می گردد.
۷- مخلوط آسیاب شده به پرس اکستروژن منتقل می گردد.
۸- انوارهای با ضخامت ۳ میلی متر تولید شده با پرس اکستروژن به صفحات منفرد بریده میشود.

شماین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه)

●	۱	۱ متر مکعب استنلس استیل	ماشین خمیر کردن	۲
●	۱	۱۰ تنی استنلس استیل	اکستروژر	۳
●	۱	۳۵ کویل در دقیقه	ماشین مهر زدن چرخشی ۲۱ قالبه	۴
●	۱	۱ تنی	ماشین خرد کردن	۵

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
●	۱	۳ متر مکعب استنلس استیل	ماشین مخلوط کردن	۱

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

●	۱	۳۵ کویل در دقیقه	ماشین برش	۶
●	۲	طول ۳ متر	نقاله کمر بندی	۷
●	۱	طول ۲ متر	نقاله پلهای	۸
●	۱	۲۰۰۰ کویل در ساعت	پرس ودر برای کویل حشره کش	۹
●	۱	۲۰۰ کویل در ساعت	بسته بندی	۱۰

۶- تعداد کل کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۴	۳	۶	۹

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۱۳۰	۵	۵

۸- زمین و ساختمانها (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۹۰۰	۴۰۰	۴۵۰	۱۱۱۵