

کلاه ایمنی

انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کلاه ایمنی	از جنس پی وی سی ضخامت دیواره های اصلی ۱۵ میلی متر و بخشهای دیگر ۵ میلی متر- سطح ۰/۲ متر مربع و وزن ۱۲۰۰ گرم	۶۵۰۰۰	عدد

بابرقرار نمودن جریان آب سرد در جداره قالب محصول نهایی سرد و سخت می گردد و پلیسه گیری توسط کار گر انجام می گیرد.

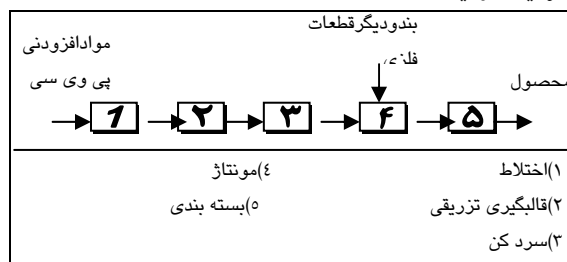
۴-بند و تجهیزات اضافی دیگر نظیر نگهدارنده و ... داخل آن نصب می گردد.

۵- محصول بسته بندی می گردد.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	پی وی سی	گرانول	۶۸	تن
۲	نرم کننده پلاستیک	روغن دی اوپی	۱۰	تن
۳	مسترپیچ	رنگ پی وی سی	۲۵۰۰	کیلو گرم

۲-فرآیند تولید:



۳-ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

بطور کلی فرایند تولید شامل موارد زیر می باشد:

۱- آماده سازی مواد:

در این مرحله با افزودن ماده پلاستیکی پی وی سی رنگ و مواد افزودنی نظیر نرم کن و پلاستی سائزر، مواد را مخلوط و آسیاب و آماده می نمایند. در این مرحله از آسیابهای مواد پلاستیکی و سپس مخلوط کنهای خاصی که در شرایط داغ عمل می نمایند استفاده می شود. مواد افزودنی که در این مرحله به سیستم اضافه می شود عبارت است از مواد نرم یا پلاستی سائزرها که شامل دی بوتیل فتالات (یا دی اکتیل فتالات و رنگ و روان کننده (استئارات کلسیم و روی) می باشد.

۲- قالبگیری:

عملیات قالبگیری و شکل دهی توسط دستگاه قالبگیری تزریقی انجام می شود و در آنجا با گرم کردن مواد تا حدود ۱۲۰ درجه توسط جریان برق مواد را حداکثر تا ۶ دقیقه گرم نموده و در این دما مواد روان شده و تحت فشار حداقل ۳۰۰ بار به داخل قالبها تزریق می شود. مدت قالبگیری حداقل ۲ دقیقه می باشد.

۳- سخت نمودن:

همایشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	تزیقید با ظرفیت تولید ۳۰ کلاه ایمنی در ساعت با وزن ۱۲۰۰ گرم با فشار کاری ۳۰۰ کیلو گرم بر سانتی متر	ماشین قالب گیری
۲	۱	از جنس آلومینیومی با تحمل فشار ۴۰۰۰ کیلو گرم بر سانتی متر مربع به وزن ۳۰ کیلو گرم و سطح کل ۱/۲ متر مربع	قالب
۳	۱	با توان ۴ کیلو وات	آسیاب

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	از جنس آلومینیومی با تحمل فشار ۴۰۰۰ کیلو گرم بر سانتی متر مربع به وزن ۳۰ کیلو گرم و سطح کل ۱/۲ متر مربع	قالب
۲	۱	با توان ۴ کیلو وات	آسیاب

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

•				
•	۱	صفر تا ۱۰۰ کیلو گرم	ترازو	۴
•	۱	درحد لزوم	تجهیزات آزمایشگاهی	۵

۶- تعداد کل کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۴	۱	۱۲

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۷۸	۱۴	۵

۸- زمین و ساختمانها (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۳۰۰	۱۲۰	۶۰	۳۶۵