

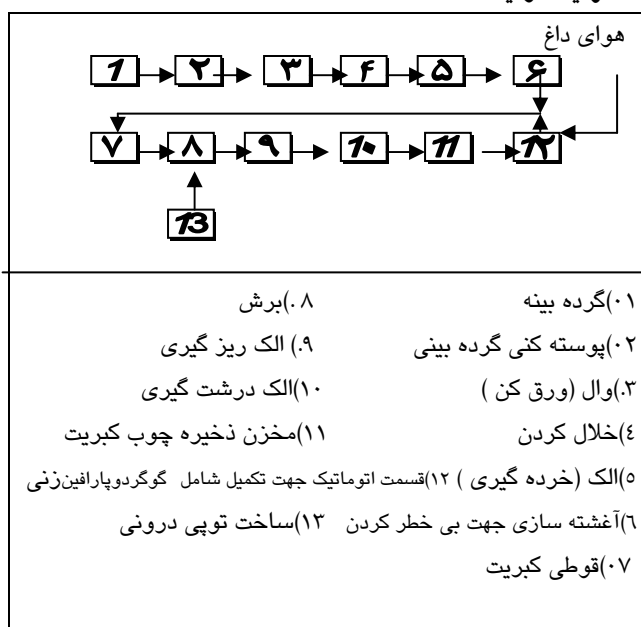
## کبریت

### انواع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کبریت	طول ۴۵/۵ میلی‌متر، سطح مقطع ۴ میلی‌متر مربع (ابعاد قوطی کبریت: ۵۱ میلی‌متر × ۳۶ میلی‌متر × ۱۶ میلی‌متر) ۴۰ عدد چوب کبریت در هر قوطی و ۱۰ قوطی در هر بسته	۷۷۷۶	هزار بسته

برش خورده و تا خورده نیز از انبار کاغذ دریافت می‌شود. سپس دستگاه ساخت قوطی، قوطی‌ها را شکل داده و قوطی خارجی ساخته می‌شوند. مخصوص به مواد شیمیایی کناره‌ی قوطی‌ها آغشته می‌شود. سپس قوطی کبریت‌ها در بسته‌های ۱۲ تایی بسته‌بندی شده و سپس بسته‌ها بصورت کارتن‌های ۱۲۰ تایی بسته‌بندی و آماده‌ی حمل می‌شوند. -

### ۲ فرآیند تولید:



### ۴ مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	الوار	جهت تراشه چوب کبریت	۹۷۰	متر مکعب
۲	کلرات پتاسیم	مواد اولیه برای نوک کبریت، با خلوص ۹۲ درصد	۳۴	تن
۳	فسفر قرمز	مواد اولیه برای ساخت نوک کبریت، خالص	۱۴	تن
۴	موم پارافین	با نقطه ذوب بالا	۲۵/۸	تن
۵	چسب	چسب حیوانی به مقدار خیلی کم، چسب شیمیایی برای فسفر	۹/۷	تن
۶	گوگرد	با خلوص ۶۰ درصد	۸/۱	تن

### ۳ سویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

در مرحله‌ی ساخت تراشه، الوار توسط اره‌ی مدور به طول و اندازه‌های مورد نظر و مناسب بریده می‌شود. سپس تراشه‌های بدست آمده به اندازه‌های کوچکتر بریده و تقسیم شده و اندازه‌ی نهایی چوب کبریت توسط دستگاه خرد کن حاصل می‌شود. چوب کبریتها بوسیله‌ی دستگاه اشباع سازی اشباع شده و سپس تا رسیدن به رطوبت ۷٪ خشک می‌شوند. پس از خشک شدن، دستگاه جدا سازی تراشه‌های سالم را از تراشه‌های ناسالم جدا می‌کند. در مرحله‌ی ساخت کبریت ابتدا تراشه‌های سالمی را که جدا شده و پرداخت شده اند درون دستگاه جدا سازی ریخته می‌شوند. این دستگاه، دستگاه اتوماتیک ساخت کبریت نام دارد. تراشه‌های جدا شده روی صفحاتی قرار گرفته و به پارافین و دیگر مواد شیمیایی مورد نیاز سر چوب کبریت آغشته می‌شوند. در مرحله‌ی ساخت قوطی کبریت ورق‌های چاپ شده بری ساخت قوطی خارجی از چاپخانه دریافت شده و برش می‌خورند. مقوای

۹	سولفید انتیموان	با خلوص ۶۰ درصد	۳/۶	تن
---	-----------------	-----------------	-----	----

۷	پودر رزین	-	۴/۹۰	کیلو گرم
۸	اکسید منگنز	با خلوص ۸۵ درصد	۳/۶	تن

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

•	۱	برای تولید هوای داغ، ۱۰kw کبریت در ساعت	خشک کن	۱۴
•	۱	۱۸۰/۵Kw میلیون چوب کبریت در ساعت	دستگاه اختلاط مواد محترقه	۱۵
•	۱	بظرفیت ۲۰۰ لیتر	دستگاه نوب ژلاتین	۱۶
•	۱	۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب کبریت در ساعت	برش دهنده	۱۷
•	۱	۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	برش دهنده برای برش کوچک	۱۸
•	۱	۱Kw با ظرفیت ۲۰ هزار قوطی در ساعت	دستگاه ساخت قوطی	۱۹
•	۱	۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	دستگاه تراز کردن چوب کبریت	۲۰
•	۱	۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	دستگاه قوطی پرکن	۲۱
•	۱	۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	آسیاب مواد شیمیایی کناره ی قوطی کبریت	۲۲
•	۱	۱/۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	پوشش مواد شیمیایی	۲۳
•	۱	۱/۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	دستگاه برس زنی	۲۴
•	۱	۱/۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون عدد کبریت در ساعت	دستگاه بسته بندی	۲۵

۶- تعداد کل کارکنان:

مدیریت	کارشناس	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۱۰	۱۵	۴۱

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیلوژول)
۳۳۰	۹	۴۸

۸- زمین و ساختمانها (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
------	------------	------------	-----------

۱۰	سایر مواد شیمیایی	پودر شیشه‌دی کرومات پتاسیم، اکسیدروی، کربن	۰/۵	تن
۱۱	کاغذ قوطی خارجی	در اندازه ۲×۵۸/۵ سانتی متر، ۳۱۰ گرم بر متر مربع	۲/۲	میلیون ورق
۱۲	کاغذ قوطی داخلی	۲۴۰ بر متر مربع	۸۶/۴	میلیون ورق
۱۳	کاغذ بسته بندی	در اندازه ۳۱۰×۱۵۰ میلیمتر در رول ۳۳ گرم بر متر مربع	۸۸۰	رول

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرایند تولید، از آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	اره مدور	۲Kw	۱	□
۲	دستگاه پوست کن	۱۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب کبریت در ساعت	۱	□
۳	دستگاه خرد کن و خلال کن	۲/۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۴	دستگاه اشباع سازی و رنگ زدن	۰/۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۵	محفظه ی خشک کن	۸Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۶	دستگاه پرداخت و جلا	۰/۸Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۷	دستگاه جدا سازی خرده تراشه	۰/۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب کبریت در ساعت	۱	•
۸	دستگاه جدا سازی تراشه های نا همگون	۰/۳Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب کبریت در ساعت	۱	•
۹	سنباده	۰/۷۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب کبریت در ساعت	۱	•
۱۰	سنباده	۰/۲Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۱۱	دستگاه جمع اوری تراشه	۱/۵Kw با ظرفیت ۱۸ میلیون چوب در ساعت	۱	•
۱۲	دستگاه ساخت کبریت	اتوماتیک ۲۰kw با ظرفیت ۲۰ هزار قوطی کبریت در ساعت	۱	•
۱۳	کوره	تولید هوای داغ، ۲۰kw کبریت در ساعت	۱	•

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      ● تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      ◻ تهیه در داخل و خارج

۱۴۶۰	۳۰۰	۸۰۰	۵۱۰۰
------	-----	-----	------