

فیلم پی وی سی جهت مصارف کشاورزی

۱- نوع تولیدات:

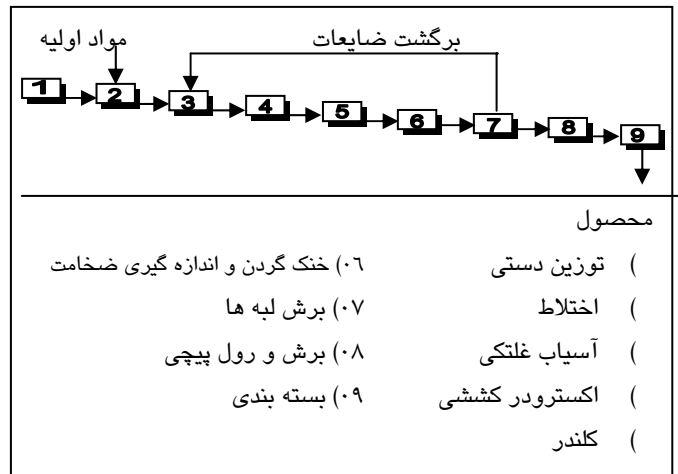
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	فیلم پی وی سی	به عرض ۱/۸ متر ضخامت ۰/۱-۰/۵ میلی متر، میانگین وزن هر متر مربع ۹۲ گرم و وزن هر متر ۱۷۰ گرم	۲۱۶۰۰	هزار متر مربع

۲- فرآیند تولید:

۷- برای آنکه فیلم پی وی سی از نظر ابعاد بتواند بصورت رول پیچیده شود کناره های آن برش داده شده و ضایعات حاصل از برش به آسیاب اولیه برگشت داده می شود.

۸- فیلم پی وی سی با استفاده از دستگاه و در طول مورد نظر بصورت رول پیچیده می شود.

۹- با استفاده از کاغذ کرافت رول های حاصل بسته بندی می شوند.



۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تایید
			مقدار	واحد	
۱	پی وی سی	از نوع نرم	۳۶۷۲	تن	{
۲	شکل دهنده	دی اوی منبغ نرم کننده	۵۵	تن	{
۳	نثبیت کننده	در برابر نور و حرارت	۷۳	تن	□
۴	سایرافزودنی ها	مواد رنگی پایدار کننده پر کن	۳۷	تن	{
۵	کاغذ	کرافت برای بسته بندی محصول به ابعاد ۰/۵ در ۲ متر	۲۲۰۰۰۰	عدد	{

۱- مواد اولیه به نسبت مورد نیاز توزین می شود.

۲- پی وی سی نرم کننده و سایر مواد افزودنی مورد نیاز جهت اختلاط به مخلوط کن هدایت می شود برای حصول یکنواختی، آمیزه مجدداً با انتقال به یک مخلوط کن قوی تحت اختلاط شدید قرار می گیرد.

۳- آمیزه توسط نقاله و جهت انجام مرحله دیگری از اختلاط به یک آسیاب دو غلتکی هدایت می شود آمیزه جهت اختلاط مجدد مواد متشکله به آسیاب دو غلتکی ثانویه تغذیه می شود.

۴- مواد مخلوط شده به اکسترودر هدایت می شود.

۵- با استفاده از تسمه نقاله مواد آمیزه به درون کلندر که متشکل از ۴ غلطک به منظور رساندن ضخامت به ابعادی که از آن به بعد به آن فیلم پی وی سی اطلاق می شود انتقال می یابد.

۶- با عبور از خشک کن دمای فیلم پی وی سی تقلیل می یابد و ضخامت فیلم پی وی سی یا استفاده از دستگاه اندازه گیری که بر اساس اشعه بتا کار می کند اندازه گیری می شود.

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایید
۴	ماشین کشش- اکسترودر	با موتور جریان DC و ظرفیت ۱۸۰متر در دقیقه	۱	{
۵	تسمه نقاله	۳ متری	۵	{
۶	کلندر	به قطر ۸۱۵ میلی متر و طول ۲۲۹۰ میلیمتر	۱	{
۷	خنک کن	به طول ۲۱۰۰ میلی متر	۱	{
۸	ضخامت سنج	بر اساس اشعه بتا	۱	□
۹	برش کناره	-	۱	{

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایید
۱	مخلوط کن	فولاد زد زنگ ۲ تنی	۱	{
۲	هم زن قوی	با موتور القایی، فولاد ضد زنگ	۱	{
۳	آسیاب دو غلطکی	با موتور القایی، به قطر ۶۱۰ میلی متر و طول ۱۸۳۰ میلی متر با ظرفیت ۳تن	۲	{

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

۱۰	قیچی	-	۱	{
۱۱	موتور محرک	از نوع جریان DC	۴	{
۱۲	وسایل کنترل	در حد لزوم	۱	□
۱۳	ملزومات کارگاهی و تعمیرگاهی	در حد لزوم	۱	{

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۳	۱۵	۱۰	۴۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برقی (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگازول)
۲۰۶	۱۰	۱۰۱

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۴۹۰۰	۶۰۰	۵۰۰	۱۴۰۰