

فندک آشپزخانه

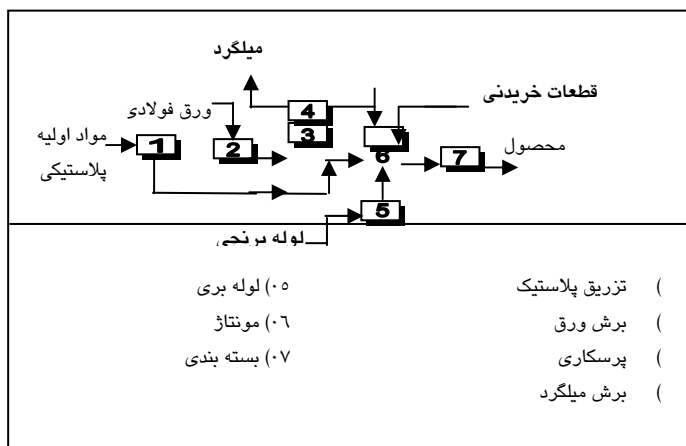
۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	فندک	از نوع الکتریکی حاوی سیم پیچ، عملکرد با برق متناوب و ایجاد جرقه، مورد مصرف در آشپزخانه	۱۰۰	هزار عدد

۶-مونتاز: کلیه قطعات ساخته شده از روش تزریق پلاستیک و سایر قطعات و همچنین قطعات لازم خریدنی در این مرحله توسط کارگران به صورت دستی مونتاز می‌گردد.

۷- بسته بندی: پس از عمل مونتاز و انجام بازرسی‌های لازم محصول ابتدا به صورت تک به تک توسط طلق مخصوص و متوالی چاپ خورده بسته بندی شده سپس جهت سهولت حمل و نقل در کارتن‌های مقوایی به ظرفیت ۲۰ فندک جهت حمل به انبار محصول قرار می‌گیرد.

۲- فرآیند تولید:



فندک تولیدی این واحد از نوع برقی مورد مصرف در آشپزخانه می‌باشد و مکانیسم عمل آن قوس الکتریکی می‌باشد مراحل تولید محصول به صورت زیر است:

۱- تزریق پلاستیک: مواد پلیمری شامل P.V.C و پلی استارین و پلی آمید ۶۶ جهت تولید قطعات پلاستیکی استفاده می‌شود. روش تولید این قطعات تزریق پلاستیک خواهد بود.

۲- برش ورق: در این مرحله عملی برش ورق فولادی تولید می‌شود توسط گیوتین انجام می‌گیرد.

۳- پرسکاری: عمل پرسکاری برای ساخت قطعات فلزی توسط یک پرس ضربه ای ۱۰ تن انجام می‌گیرد.

۴- برش میلگرد: جهت تولید قطعات لازم از میلگرد از یک گیوتین کوچک رومی‌زی استفاده می‌گردد.

۵- لوله‌های برنجی توسط دستگاه لوله بر دستی نیز به طول مشخص بریده می‌شود.

۴- مواد اولیه اصلی:

۴	فنز	KAV قطر ۲ میلیمتر طول ۲/۵ سانتی متر	۱۰۰	هزار عدد	●
۵	پیچ و مهره	M ₃ دندانه ریز	۴۰۰	هزار عدد	●
۶	آویز	از جنس باکالیت به وزن ۱ گرم	۱۰۰	هزار عدد	●
۷	پیچ	مسی M ₃ بطول ۰/۵ سانتی متر	۱۰۰	هزار عدد	●
۸	سیم لاک	به ضخامت ۰/۱۸ میلی متر	۱۰۲۰	کیلو گرم	●
۹	چسب	اپوکسی	۲۱۰	کیلو گرم	●

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		نوع
			مقدار	واحد	
۱	دو شاخه بهمراه سیم	دو شاخه پرسی همراه با ۲ متر سیم برق	۱۰۲	هزار عدد	□
۲	بست نگهدارنده سیم	پلاستیک P.V.C سخت یا مشابه آن	۱۰۲	هزار عدد	●
۳	کنتاکت اتصال جریان برق	فولاد فنر به ضخامت ۰/۵	۴۰۰	هزار عدد	●

چکیده طرحهای صنعتی (طرحهای تیپ) • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج ■ تهیه در داخل و خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	۲۰۰ گرمی	دستگاه تزریق پلاستیک
۲	۱	۱۰ تن ضربه ای	پرس
۳	۱	بطول ۲ متر و ضخامت برش ۳ میلیمتر	گیوتین
۴	۱	بوئین پیچ برقی قابل تنظیم تا ۵۰۰ RPM	ماشین سیم پیچی
۵	۱	۲ تن رومیزی	پرس دستی
۶	۱	رومیزی کوچک	گیوتین
۷	۱	ظرفیت ۱۰ کیلو در ساعت	خشک کن
۸	۱	رومیزی	خم کن

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۵	۱۰	۲۳

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۴۶	۴	۳

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۱۹۰۰	۲۲۵	۹۰	۵۴۵

۱۰	سسیم بادکش پلاستیکی	ضخامت ۰/۵ میلیمتر (سیم تلفن) افشان	۲۰۰۰۰	متر
۱۱	فنر	آهنی بطول ۱ سانتی متر	۱۰۰	هزار عدد
۱۲	شمع پلاستیکی	P.V.C نرم (شمع) ضخامت ۰/۷ میلیمتر	۱۹۰	متر مربع
۱۳	گرانول پلی آمید	پلی آمید ۶ و ۶	۶۵۰	کیلو گرم □
۱۴	گرانول (Hips)	پلی استا رین مقاوم به ضربه	۳۵۰۰	کیلو گرم
۱۵	گرانول p.v.c	p.v.c نرم	۵۳۰	کیلو گرم
۱۶	ورق فولادی	ST ۲۷ به ضخامت ۰/۵ میلی متر	۲۳۴۰	کیلو گرم
۱۷	لوله برنجی	قطر ۴ میایمتر	۱۰۰۰۰	متر
۱۸	میلگرد فولادی	ST ۲۷ به قطر ۲/۵ میلی متر	۳۸۵	کیلو گرم
۱۹	طلق پلاستیکی	از جنس پلی کریبات برای بسته بندی به ابعاد ۱۲×۱۴ سانتی متر	۱۰۰	هزار عدد
۲۰	کارتن	سه لایه به ابعاد ۲۵×۲۵×۳۰ سانتیمتر	۵۰۰۰	عدد
۲۱	مقوا	با چاپ رنگی به ابعاد ۱۴×۱۲	۱۰۰۰۰۰	عدد