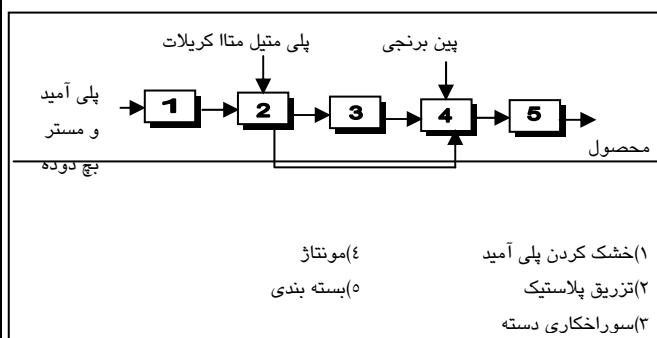


## عینک جوشکاری

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	عینک جوشکاری	پلاستیکی با حفاظ کنار، از جنس پلی آمید برای دسته و بدنه و جنس پلی متیل متاکریلات برای شیشه عینک	۵۰	هزار عدد

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگی‌های فرآیند نکات فنی و شرایط عملیاتی:

محصول تولیدی این واحد عینک جوشکاری پلاستیکی با حفاظ کنار و دسته می باشد که جهت حفاظت از چشم هنگام جوشکاری با شعله گاز بکار می رود. بدنه محصول از جنس پلی آمید و شیشه آن از جنس پلی متیل متاکریلات می باشد. مراحل تولید محصول به شرح ذیل می باشد.

۱- خشک کردن پلی آمید: رطوبت اضافی پلی آمیدهای مصرفی و مستر بیج دوده که جهت سیاه رنگ شدن آمیزه بکار می رود توسط دستگاه خشک کن برقی به ظرفیت ۱۰ کیلو گرم در ساعت گرفته می شود.

۲- تزریق پلاستیک: جهت تولید قطعات بدنه شامل حفاظ کنار، تاب، دسته و پیچ و همچنین شیشه عینک از دستگاه تزریق پلاستیک استفاده می گردد.

۳- سوراخکاری: عمل سوراخکاری محل اتصال حفاظ های کناری توسط یک دستگاه پانچ داغ انجام می گیرد.

۴- مونتاژ نهایی: عمل مونتاژ محصول با جازدن شیشه در قاب عینک و سوار نمودن قطعات توسط پیچ پلی آمیدی و پرچ برنجی انجام میگردد.

۵- بسته بندی: هر ۱۲ عدد از محصول تولیدی در یک جعبه مقوایی به ابعاد ۵۰×۳۰×۴۰ میلیمتر قرار می گیرد. سپس هر ۱۰ جعبه از محصول در یک کارتن مقوایی بسته بندی نهایی میگردد.

### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۳	۷	۱۶

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ردیف	مواد اولیه	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
				مقدار	واحد
۱	۱	پلی آمید ۶	گرانول- جهت تولید دسته بدنه	۱۳۱۳	کیلوگرم
۲	۲	پلی متیل متا کریلات	گرانول- جهت تولید شیشه عینک	۶۰۷	کیلوگرم
۳	۳	پین	برنجی، به طول ۸/۶ میلیمتر	۱۰۰	هزار عدد
۴	۴	مستر بیج	رنگ سیاه با ۴۰ درصد دوده	۵۰	کیلوگرم

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	۱	تزریق پلاستیک	ظرفیت ۲۰۰ گرم، برق مصرفی ۱۷/۵ کیلو وات	۱
۲	۲	دستگاه خشک کن	برق مصرفی ۷/۵ کیلو وات ظرفیت تولید ۱۰ کیلو گرم در ساعت	۱
۳	۳	انواع قالب	جهت تزریق پلاستیک	۴
۴	۴	وان اختلاط	به ابعاد (۵×۵×۰/۵×۰/۵×۰/۵) متر مکعب	۱
۵	۵	میزکار	مونتاژ و بسته بندی	۳

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیکازول)
۴۴	۵	۲

### ۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا

### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

چکیده طرحهای صنعتی (طرحهای تیپ) • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج ◉ تهیه در داخل و خارج

۳۷۵	۳۰	۱۵۰	۱۳۰۰/۰۰
-----	----	-----	---------