

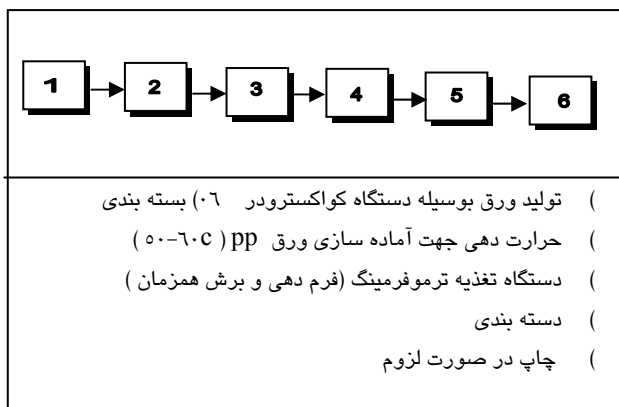
ظروف یکبار مصرف (پلاستیکی و آلومینیومی)

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	ظروف یکبار مصرف	پلاستیکی، ظروف بستنی کوچک و بزرگ ظروف غذا و ماست کوچک و بزرگ	۸۵۳	تن
۲	ظروف یکبار مصرف	آلومینیومی بشقاب کوچک متوسط بزرگ	۱۰۹ / ۳۵	تن

۲- فرآیند تولید:

۲	فویل آلومینیوم	ماده اصلی	۱۵۰	تن
۳	پودر دترجنت گیر آلومینیم	ماده کمکی چربی گیر آلومینیم	۱	تن
۴	کیسه پلاستیکی	بسته بندی	۲۴۰۰	کیلوگرم
۵	کارتن	بسته بندی	۱۵۷۳۰۰	کیلوگرم



۲- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید ظروف پلاستیکی:

مواد اولیه پس از توزین بمقدار لازم به قیف دستگاه اکسترودر ریخته شده و تحت شرایط عملیاتی لازم تبدیل به فیلم می‌گردد و این فیلم در دستگاه فرم دهی خلاء و در قالبهای مربوطه تبدیل به ظروف مورد نظر میشود. باقیمانده فیلم از اطراف جدا شده و این لبه های کناری همراه با ضایعات ظروف به آسیاب ریخته می‌شوند و دوباره به قیف اکسترودر می‌روند ظروف آماده نیز به قسمت بسته بندی رفته و در انبار محصول جایی می‌گیرند. قالبها توسط سیستم خنک کن سرد می‌شوند و آب مصرفی سیر کوله و در نهایت به مصرف فضای سبز اختصاص می‌یابد.

فرآیند تولید ظروف آلومینیومی:

برای ساخت این ظرف (یکبار مصرف نیز فویل آلومینیومی در طی مرحله برشکل دهی فرمینگ، فرم دهی لبه فویل آلومینیومی در ظروف مورد نظر شده آنگاه به جهت اینکه فویل آلومینیوم در مجاورت هوا دچار آلودگیهای مختلفی شده است با عبور از یک خط شستشو و خشک کن و سپس کنترل کیفی جهت بسته بندی و ارائه به بازار مصرف آماده می‌گردد.

۳- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالبانه	
			مقدار	واحد
۱	پلی استایرن ها ایمپکت و کریستال	ماده اصلی های ایمپکت و کریستال	۸۷۰	تن

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه از خارج تهیه در داخل و خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید آزمایشگاه و تعمیر

گاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
۱	۱	گیربکس ۱۵ اسب، الکترو موتور ۱۵ اسب سیلندر ماردون ۲متر	اکسترودر	۱
۲	۱	از نوع خلاء با قدرت کل ۵ اسب بخار	فرم دهی	۲
۳	۱	۴ اسب بخار	پمپ خلاء	۳
۴	۱	۱۰ اسب بخار	آسیاب	۴
۵	۵	برای ظروف یکبار مصرف پلاستیکی	قالب	۵
۶	۵	۱۵ تنی هیدرولیک	پرس	۶
۷	۱	دستی با ظرفیت ۳۰۰ ظرف در ساعت	خط شستشو و خشک کن	۷
۸	۳	برای ظروف یک بار مصرف	قالب	۸
۹	۴	برای بسته بندی	میز	۹

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۴	۷	۲۳	۵۱

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۳۷	۲۶	۴

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۴۴۰۰	۳۰۰	۷۶۰	۱۲۶۵