

ظروف غذاخوری ملامینی

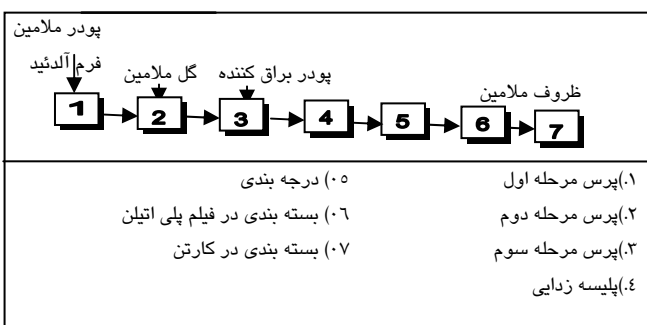
۱- نوع تولیدات:

ظرفیت اسمی	مشخصات فنی	تولیدات	ردیف
تن	۱۰۰۰	انواع ظروف ملامین	۱

مطابق استاندارد ملی ۶۱۲-۱۲۱۵-۱۲۱۷-۲۱۱۳-۲۳۱۹-پشقابهای غذاخوری (۲۱۰ گرمی) سوپ خوری- میوه خوری (۱۷۵ گرمی)- شیرینی خوری (۷۰ گرمی)- انواع کاسه- دیس- نعلبکی و قندان

۲- فرآیند تولید:

۷- بعد از مرحله بسته بندی در لفافه پلی اتیلن ، ظروف در کارتنهای مقوایی قرار داده شده و به بازار عرضه می گردند .



۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

۱- پودر های قالبگیری ملامین فرم آلدئید متشکل از مواد ملامین فرم آلدئید و پودر سلولزی می باشد. این مواد می بایست توسط حرارت و قالب گیری شکل دهی و پخت شوند. در این واحد از روش قالب گیری فشاری استفاده می شود و برای ظرف بخصوص قالب مخصوص به پرس هیدرولیک متصل می شود این قالب توسط انرژی الکتریکی گرم می شود و به درجه حرارت مطلوب می رسد اپراتور ابتدا مواد قالب گیری را به اندازه ای را که از قبل مشخص گردیده برداشته و به درون قالب می ریزد سپس قالب را بعد از ۲۰ ثانیه باز می کنند .

۲- گل مخصوص ملامین را که روی کاغذ مخصوص چاپ گردیده روی آن قرار می دهند دوباره قالب بسته میشود این بار بعد از مدت زمان معینی که حدود ۳۰ الی ۴۰ ثانیه بطول می انجامد .

۳- قالب بطور اتوماتیک باز گشته و اپراتور ۲ الی ۳ گرم پودر براق کننده بنام " گلیرز" روی آن می پاشد و برای آخرین بار پرس بسته میشود در این مرحله پخت نهایی صورت گرفته و البته این مرحله ۳۰ الی ۶۰ ثانیه بسته به نوع محصول (انواع ظروف غذا خوری) طول خواهد کشید .

۴- بعد از این قسمت پلیسه های ظروف توسط دستگاه سمباده مخصوص زده می شود .

۵- آنگاه ظروف کنترل کیفیت شده و درجه بندی می گردد .

۶- سپس دستگاه بسته بندی مرسوم به شرینگ پک در لفافه های پلی اتیلن بسته بندی اولیه می شوند

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه از خارج تهیه در داخل و خارج

۲- مواد اولیه اصلی :

ردیف	ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
				مقدار	واحد
۱	۱	پودر قالب گیری	ملامین- فرم آلدئید با پر کن لازم (پودر سلولز) آماده برای قالب گیری	۱۰۰۰	تن
۲	۲	پودر براق کننده	مخصوص براق کردن سطح ظروف ملامینی	۱۲/۵۰	تن
۳	۳	پلی اتیلن	گرانول با چگالی کم برای تولید فیلم بسته بندی	۵	تن
۴	۴	گل مخصوص	چاپ شده روی کاغذ مخصوص	۶۷۲۰۰۰	عدد
۵	۵	کارتن	مقوایی جهت بسته بندی	۲۰	تن
۶	۶	چسب	جهت بسته بندی کارتن	۱	تن
۷	۷	مقوا	کنگره دار جهت جلوگیری از آسیب دیدگی در هنگام جابجایی	۱۰	تن

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۲	۱	۴	۳۰	۵۲	۱۰۹

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلو وات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۴۱۱	۲۱	۷

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۵۰۰۰	۶۰۰	۴۰۰	۱۴۴۰

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	۱	دستگاه پرس	۱۵۰ تن فشار بر روی قالب - ۱۱ کیلو وات	۲۵
۲	۲	دستگاه بسته بندی	انواع شرینگ پک - ظرفیت ۴۰ بسته در دقیقه - ۲۰ کیلو وات	۱
۳	۳	دستگاه تولید فیلم	۱۵ کیلو وات	۱
۴	۴	پلیسه زدایی	از نوع سمباده تسمه ای - ۱ کیلو وات	۲
۵	۵	کمپرسور هوای فشرده	ظرفیت ۵ متر مکعب در دقیقه با فشار ۷ اتمسفر و توان ۱۰ کیلو وات	۱
۶	۶	تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی	در حد لزوم	۱