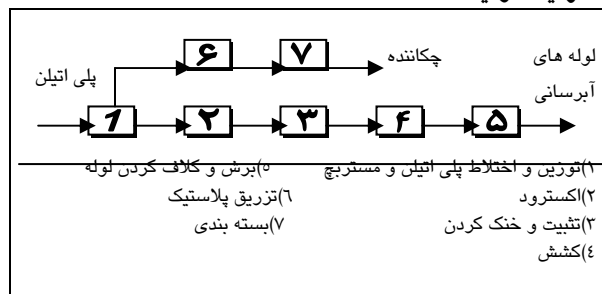


## سیستم آبیاری قطره ای

### ۱-نوع تولیدات :

| ردیف | تولیدات          | مشخصات فنی   | ظرفیت اسمی |          |
|------|------------------|--|------------|----------|
|      |                  |  | مقدار      | واحد     |
| ۱    | چکاننده          | از جنی پلی اتیلن سنگین با مشخصات مندرج در استاندارد ۸۰۷۲ و ۸۰۷۴ DIN  | ۱۰۰۰       | هزار عدد |
| ۲    | لوله های آبرسانی | با فشار قابل تحمل ۱۰ اتمسفر و از جنس پلی اتیلن سبک ، مقاومت در برابر حرارت تا ۸۰ و در برابر سرما تا ۷۰- درجه سانتی گراد با ویژگیهای مشخص شده در استانداردهای ملی ایران به شماره های ۱۳۳۱ و ۲۱۷۸    | ۲۳۳/۳۷     | تن       |
| ۳    | لوله های آبرسانی | با فشار قابل تحمل ۱۱۰ اتمسفر و از جنس پلی اتیلن سنگین ، مقاومت در برابر گرما تا ۸۰ و در برابر سرما تا (۷۰-) درجه سانتیگراد با ویژگیهای مشخص شده در استانداردهای ملی ایران به شماره های ۱۳۳۱ و ۲۱۷۸ | ۱۵۰/۵۶     | تن       |

### ۲-فرآیند تولید :



### ۳-ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

در سیستم آبیاری قطره ای آب مورد نیاز از طریق لوله و با عبور از اجزاء مختلف دستگاه به گیاه منتقل می گردد . این سیستم به طور معمول شامل موتور پمپ ، سیکلون ، فیلتر شن ، تانک کود ، مرکز کنترل ، فیلتر نوری ، لوله اصلی ، لوله آبرسان ، لوله آب ده و دریپر (چکاننده) می باشد و کاربرد آن در حد وسیع برای مزارع ، باغات و گل خانه ها امکان پذیر می باشد . در این طرح تولید دریپر (چکاننده یا گسیلنده) و لوله های جانبی که دو جزو مهم سیستم می باشد ، مد نظر می باشد .

مراحل تولید این اجزاء به شرح ذیل است :

۱-پلی اتیلن و مستریج توزین و سپس در مخلوط کن مخلوط می گردند .

۲-مخلوط حاصل وارد دستگاه اکستروژن شده و هنگام خروج شکل مورد نظر را به خود می گیرد .

۳-لوله وارد حمام تثبیت می شود که در بسته بوده و فشار آن توسط پمپ خلاء کمی کمتر از فشار جو است پس از خروج از حمام لوله ها وارد آب سرد می شوند .

۴-این واحد دارای دو ردیف نوار پلاستیکی شبیه نقاله می باشد که در پایین و بالای لوله قرار می گیرد و با نیروی اصطکاک آن را می کشد تا لوله پس از خروج از قالب تاب بر ندارد .

### ۴- مواد اولیه اصلی:

| ردیف | مواد اولیه اصلی | مشخصات فنی      | مصرف سالیانه |      |
|------|-----------------|-----------------|--------------|------|
|      |                 |                 | مقدار        | واحد |
| ۱    | پلی اتیلن       | سنگین (HDPE)    | ۱۷۳          | تن   |
| ۲    | پلی اتیلن       | سبک (LDPE)      | ۲۲۴          | تن   |
| ۳    | مستریج          | با دوده ۴۰ درصد | ۱۶/۶۰۰       | تن   |
| ۴    | جعبه مقوایی     | یک لا           | ۳۱۲۵۰        | عدد  |

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی(فرآیند تولید،آزمایشگاه وتعمیرگاه):

| ردیف | ماشین آلات و تجهیزات | مشخصات فنی  | تعداد |
|------|----------------------|---|-------|
| ۱    | ماشین تزریق پلاستیک  | ۲۰۰ گرمی  | ۲     |
| ۲    | اکستروژن             | مجهز به واحد تثبیت و کششی لوله ، تک پیچ با ظرفیت ۵۰ کیلوگرم در ساعت | ۲     |
| ۳    | مخلوط کن             | بشکه ای با ظرفیت ۲۰۰ کیلو   | ۱     |

|   |   |   |          |
|---|---|---|----------|
| • | ۲ | ماشین تزریق پلاستیک   | ۲۰۰ گرمی |
| • | ۲ | مجهز به واحد تثبیت و کششی لوله ، تک پیچ با ظرفیت ۵۰ کیلوگرم در ساعت |          |
| • | ۱ | بشکه ای با ظرفیت ۲۰۰ کیلو   |          |

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      ●تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

|   |                 | در ساعت                            |   |   |
|---|-----------------|------------------------------------|---|---|
| ۴ | ترازو           | با ظرفیت توزین ۱۰۰ کیلوگرم         | ۱ | ● |
| ۵ | دستگاه برش لوله | با اره گرد                         | ۲ | ● |
| ۶ | جمع کننده لوله  | مجهز به قرقره با پهنای ۲۵۰ میلیمتر | ۲ | ● |

#### ۶- تعداد کارکنان:

| مدیریت | کارشناسی | تکنسین | کارگر ماهر | کارگر ساده | کل کارکنان |
|--------|----------|--------|------------|------------|------------|
| ۱      | ۰        | ۲      | ۱۶         | ۱۸         | ۵۲         |

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

| توان برق (کیلووات) | آب روزانه (مترمکعب) | سوخت روزانه (گیگاژول) |
|--------------------|---------------------|-----------------------|
| ۱۷۶                | ۱۷                  | ۵                     |

#### ۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

| زمین    | سالن تولید | کل انبارها | کل زیربنا |
|---------|------------|------------|-----------|
| ۴۶۰۰/۰۰ | ۴۴۰        | ۵۳۵        | ۱۳۲۰      |