

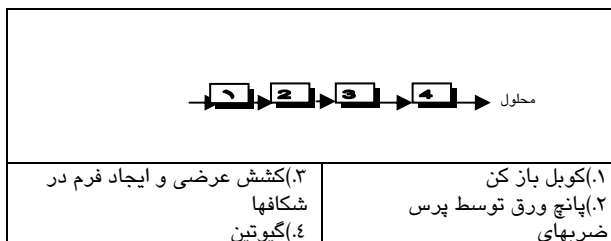
رابیتس(سقف کاذب)

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	رابیتس	در اندازه های ۶۰ در ۶۱۰ سانتی متر - از جنس ورق گالوانیزه با ضخامت ۰/۲۵ میلی‌متر	۱۵۴۰	تن

۲- فرآیند ، تولید:

۱	ورق گالوانیزه	بصورت کویل - به ضخامت ۰/۲۵ میلی متر و با عرض ۲۶ یا ۲۹/۵ سانتی متر	۱۵۵۰	تن
---	---------------	---	------	----



۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	پری ضربه ای مخصوص	۵۰ تن با فرکانس ۸۰۰ ضربه در دقیقه	۲	●
۲	دستگاه کششی عرضی	از نوع دور متغیر - ۷ کیلو وات	۲	●
۳	قیچی گیو تینی	با نیروی برش ۱۰ تن ، طول برش مفید ۷۰۰ میلی متر	۲	●
۴	کویل باز کن	با تجهیزات لازم جهت تغذیه ورق	۲	●
۵	ماشین تراش	از نوع TN50	۱	●
۶	ماشین سنگ کف ساب	طول میز ۶۰۰ میلی متر و عرض ۲۰۰ میلی متر	۱	●
۷	ماشین فرز	-	۱	●
۸	دریل رادیال	دارای گلویی برای مته تا قطر ۶۰ میلی متر	۱	●
۹	صفحه تراش	طول کورس ۷۵۰ میلی متر	۱	●
۱۰	دریل ستونی	نوع F۲۳	۱	●
۱۱	قالبها و ابزار های لازم	قالبهای پرس	۴	●
۱۲	تجهیزات تعمیر گاهی	در حد لزوم	۱	●

۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید رابیتس شامل دو مرحله پرسکاری و کشش عرضی و یک مرحله برش است. ماده اولیه تولید رابیتس که به صورت کویل ورق گالوانیزه به ضخامت ۰/۲۵ میلی متر و عرض ۲۶ یا ۲۹/۵ سانتی متر می باشد پس از استقرار بر روی کویل بازکن، به صورت خودکار به داخل پرس ضربه ای تغذیه شده و شکافهای اولیه لازم توسط ضربات پرس در ورق ایجاد می شود. با پیشروی ورق در مرحله بعدی عمل کشش عرضی توسط کشش غلطکی صورت گرفته و شبکه های مورد نظر و شیارهای ۷ شکل روی ورق ایجاد می شود.

با انجام عمل مذکور عرض نهایی ورق به ۶۰ یا ۷۰ سانتی متر افزایش می یابد و پس از عبور طول معینی از ورق شکل یافته نهایی (معادل ۳۶۰ سانتی متر از قسمت کشش، عمق قطع کردن ورق مشبک (رابیتس) با فرمان خودکار توسط قیچی گیوتینی انجام شده و نهایتاً محصول مورد نظر آماده و به انبار منتقل می شود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۳	۳	۱۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا

۷- کل انرژی مورد نیاز:

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۱۰۳۵	۰	۹۰۰	۳۶۰۰
------	---	-----	------