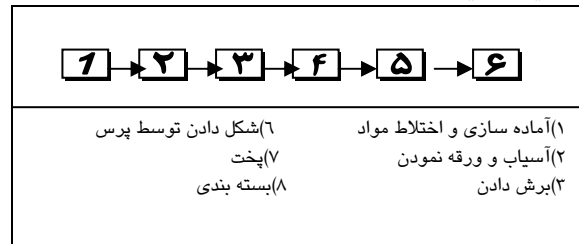


سر شیشه لاستیکی

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی		ظرفیت اسمی	
		مقدار	واحد	مقدار	واحد
۱	سر شیشه لاستیکی	از نوع سیلیکونی جهت تغذیه کودکان مطابق استاندارد ملی ۲۴۶۸ بوزن متوسط ۵/۹ گرم	۳۲۴۰	هزار عدد	

فرآیند تولید :



ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۸	۱ کیلوگرم □	به منظور کمک فرآیند و سهولت قالب گیری	رزین کومارین
۹	۲۳۳۷ هزار عدد ●	جهت بسته بندی	پلاستیک
۱۰	۳۳۷۰ هزار عدد ●	جهت بسته بندی	جعبه مقوایی
۱۱	۱۳۳۵۰ عدد ●	جهت بسته بندی	کارتن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱ □	شامل سیستم های اختلاط ، آسیابها ، دستگاہهای برش شکل دادن و آون پخت	خط کامل تولید سرشیشه لاستیکی
۲	۱ ●	تا ۱۰۰ کیلو و با دقت ۱۰ گرم	ترازو
۳	۱ ●	تا ۱۰ کیلو و با دقت ۱ گرم	ترازو
۴	۱ ●		تجهیزات آزمایشگاه و کارگاه

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۱	۳	۱۲

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۱۴	۵	۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۶۰۰	۱۳۰	۹۵	۴۷۰

۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

با توجه به استانداردهای موجود از لاستیک با پایه سیلیکونی جهت تولید محصول استفاده شده است .

نکات فنی و شرایط عملیاتی تولید به شرح زیر می باشد.

۱- موادی که با درصد های پایین درآمیزه استفاده می شوند باید با دقت بالاتری اندازه گیری شوند . چرا که اغلب نقش کلیدی در خواص بعدی آمیزه و نیز محصول ساخته شده از آن دارند . به دلایل فوق دو ترازو با دقت و دو ظرفیت متفاوت مورد استفاده قرار می گیرد اولی با ظرفیت ۲۵ کیلوگرم و با دقت ۱۰ گرم و دومی با ظرفیت ۱ کیلوگرم و دقت ۱ گرم می باشد .

۲- دمای پخت ۳۰۰ درجه سانتیگراد در آون می باشد .

۳- قبل از آون پخت ، ضایعات قابل بازیابی و پس از مرحله پخت ضایعات دورریزی می شوند .

کنترل کیفیت محصول بسیار با اهمیت می باشد و اساساً در حین تولید بر روی محصولات صورت می گیرد که عمدتاً شامل کنترل دقیق ترکیب درصد آمیزه ، اختلاط مناسب آمیزه ، قطر مناسب ورقه تولیدی ، برش به ابعاد مناسب ورقه تولیدی ، برش به ابعاد مناسب ورقه تولیدی ، برش به ابعاد مناسب ، شکل دهی صحیح و کنترل پخت می باشد .

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی		مصرف سالیانه
		مقدار	واحد	
۱	لاستیک سیلیکونی	۱۸/۴۰	تن □	ماده اصلی تولید
۲	گوگرد	۱۶۴	کیلوگرم ●	پودر به منظور ایجاد اتصالات عرضی
۳	دی بنز تیاژیل دی سولفاید	۱۶۴	کیلوگرم □	شتاب دهنده به امر پخت
۴	اسید پید استتاریک	۱۰۲	کیلوگرم □	کمک دهنده به امر پخت
۵	اکسید روی	۴۱۰	کیلوگرم □	فعال کننده
۶	استتارات کادمیم	۱۰۲	کیلوگرم □	آنتی اکسیدان
۷	دی اکتیل فتالات	۱۰/۲۰	تن ●	روغن DOP ، نرم کننده جهت سهولت