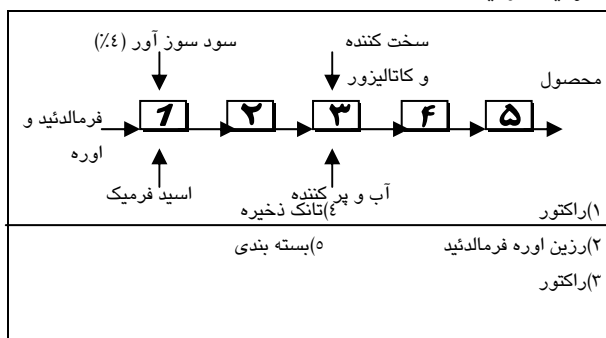


## رزین و چسب اوره فرمالدئید

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	چسب اوره فرمالدئید	بر پایه رزین اوره فرم آلدئید جهت مصارف دمای معمولی (عمدتاً در کارهای تجاری و روکش کاری) و مصارف به کمک عملیات حرارتی (ساخت تخته های چند لا و نئوپان) با مشخصات و ویژگیهای مندرج در استاندارد ملی ایران به شماره ۱۵۸۵ (تحت عنوان چسب چوب)	۱۰۰۰	تن

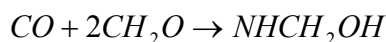
۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

ابتدائاً فرمالدئید که بصورت محلول در مایع می باشد (فرمالدئید ۳۷٪) به یک ظرف پیمانه که به مقدار مصرف در یک بچ ظرفیت دارد فرستاده شده پس از مشخص شدن دقت اندازه گیری در توزین به داخل تانک واکنش گر فرستاده می شود. سپس با توجه به فرمولاسیون (نسبت مولی اوره به فرمالدئید ۱ بر روی ۱/۵ تا ۱ بر روی ۲/۱ می باشد) مقدار لازم اوره توزین و به تانک اضافه می شود در این مدت مخلوط داخل تانک مرتباً هم زده می شود. PH محلول مرتباً کنترل می گردد و مقدار آن در حدود ۸ ثابت نگاه داشته می شود می توان از محلول آمونیاک یا سود سوز آور ۴ درصد به عنوان این عامل کنترل کننده استفاده کرد. عامل گرم کننده مخلوط داخل راکتور بخار جریان پیداکننده در ژاکت تانک می باشد. درب راکتور بسته است و این مخلوط به مدت ۰/۵ ساعت در دمای ۶۰-۵۰ درجه سانتیگراد می جوشد. بخارات توسط کندانسور مایع شده برگشت پیدا کرده و به داخل راکتور می رود. می شود. مرحله بعد تخلیه محصول به مخزن ذخیره می باشد تا از آنجا به قسمت بسته بندی هدایت شود.

۴- مواد اولیه اصلی:



۲	فرمالدئید	به عنوان مواد اولیه	۳۹۱	تن	●
۳	هگزامین		۸/۲	تن	●
۴	آهک		۵۸/۱	تن	●
۵	کلرید آلومینیوم		۲/۲	تن	●
۶	هیدروکسید سدیم		۷/۴	تن	●
۷	فورفورال		۴/۴	تن	●
۸	فسفات		۱۰/۴	تن	●

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		
			واحد	مقدار	
۱	اوره	به عنوان مواد اولیه	تن	۱۶۲	●

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

				کلسیم	
□	تن	۱/۵	تنظیم کننده PH	اسید فرمیک	۹
●	تن	۹۹/۸		آرد گندم	۱۰
●	عدد	۱۰۱۰۰۰۰	برای بسته بندی	قسطی پلاستیک	۱۱
●	عدد	۸۴۱۶۷	برای بسته بندی	کارتن	۱۲

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
●	۱	حجم ۱/۵ m <sup>3</sup> ، جنس st 316	تانک اختلاط	۱
●	۱	دو عبوره ، دارای سطح حرارتی ۰/۶ m <sup>2</sup>	کندانسور	۲
●	۱	حجم ۲ m <sup>3</sup> ، از جنس st- 316	مخزن هاپر	۳
●	۱	حجم ۱ m <sup>3</sup> ، از جنس st- 304	مخزن اسید فرمیک	۴
●	۱	حجم ۵ m <sup>3</sup> ، دارای کویل بخار	تانک فرمالین	۵
●	۱	حجم ۴۰۰ lit ، از جنس st- 304	پیمانه فرمالین	۶
●	۱	حجم ۱ m <sup>3</sup> ، از جنس C.S	تانک محلول سود	۷
●	۱	حجم ۱ m <sup>3</sup> ، از جنس C.S	تانک جمع آوری	۸
●	۱	طول ۵ m و عرض ۰/۴ m	تسمه نقاله	۹
●	۵	دارای دو قالب یک کیلویی و ۵ کیلویی	دستگاه رینگ زنی	۱۰
●	۱	توان پر کردن ۱ کیلوگرم در ۳ ثانیه	ماشین پرکن	۱۱
●	۱	دبی ۱۲ مترمکعب و هد ۱۰ متر	پمپ انتقال	۱۲
●	۱	دبی ۱۲ مترمکعب و هد ۱۰ متر	پمپ سیرکولاسیون	۱۳

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۵	۳	۶	۲۱

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۶۹	۳۹	۲۳

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۶۱۰۰	۷۴۰	۶۲۴	۱۷۴۹