

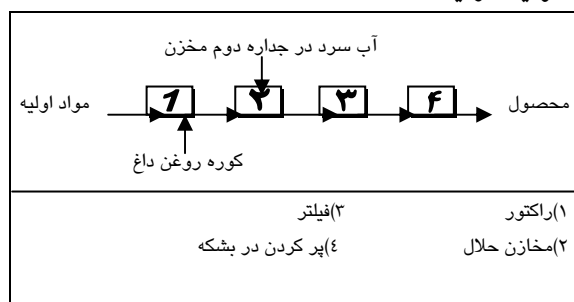
رزین آلکید

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آلکید رزین شامل :		۲۵۰۰	تن
۲	روغن کوتاه	طول روغن ۴۷-۲۵ درصد اسید چرب ۲۹-۳۰ نوع حلال آروماتیک (تولوئن یا زایلین)		
۳	روغن کوتاه - متوسط	طول روغن ۴۷-۴۲ درصد اسید چرب ۴۵-۴۰ نوع حلال آروماتیک		
۴	روغن متوسط	طول روغن ۵۶-۴۷ درصد اسید چرب ۵۰-۴۵ نوع حلال آلفتیک		
۵	روغن متوسط بلند	طول روغن ۵۶-۵۳ درصد اسید چرب ۵۵-۵۰ نوع حلال آلفتیک		
۶	روغن بلند	طول روغن ۷۴-۵۶ درصد اسید چرب ۷۰-۵۵		
۷	روغن خیلی بلند	درصد اسید چرب ۸۰-۷۰ طول روغن ۸۵-۷۴		

باشد . گرمایش راکتور توسط روغن دائمی که در جداره دوم راکتور جریان دارد انجام می پذیرد در حین واکنش مرتباً از محصول در حال ساخت نمونه برداری شده و آزمایشات گرانیروی و جرم مخصوص و pH انجام می گیرد بالا رفتن ویسکوزیته نشان دهنده پیشرفت عمل پلیمریزاسیون و بالا رفتن درجه اسیدی نان دهنده درجه استری شدن محصول واکنش می باشد . کنترل درجه حرارت داخل راکتور توسط سیستم اتوماتیک انجام می شود . بخارات حاصل از حرارت دادن مواد داخل راکتور از بالای راکتور وارد سیستم های کندانسور افقی و عمودی شده و کندانس می گردد . محصولات حاصله وارد جداکننده شده و پس از جدایی دو فاز ، فاز حلال مجدداً وارد راکتور شده و فاز آب که سنگین تر است از سیستم خارج می شود . پس از رسیدن ویسکوزیته به حد مطلوب دمای تانک را سریعاً به ۱۸۵ درجه سانتی گراد تقلیل داده و رزین تولیدی را از انتهای راکتور به کمک پمپ به تانک رقیق سازی جهت تنظیم و حل کردن در حلال انتقال داده می شود . رزین حاصله پس از سرد و رقیق شدن فیلتر شده و در بشکه های ۲۲۰ لیتری توسط پر کن پر شده و به انبار منتقل می شود .

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

مواد اولیه پس از توزین دقیق با توجه به نسبت مورد نیاز فرمولاسیون وارد راکتور می گردد . مواد اولیه جامد توسط کارگر و مواد اولیه مایع درون بشکه ها پس از گرم شدن در اتاق گرم خانه از طریق مخزن پیمانه به کمک پمپ مخصوص به راکتور منتقل می شود .

مواد اولیه مایع در مخازن ذخیره نیز از طریق لوله کشی و به کمک پمپ وارد راکتور می شود . سپس درب راکتور بسته و همزن راکتور روشن می شود پس از مخلوط شدن کامل مواد عملیات حرارتی به کمک سیستم گرمایش صورت می گیرد دمای واکنش ۲۳۰ درجه سانتیگراد و مدت زمان واکنش ۱۰ الی ۱۵ ساعت می

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	نام ماده	شده	مقدار	واحد
۲	انیدرید فتالیک	C ₈ H ₄ O ₃	۶۲۶/۸	تن
۳	پنتااریتریول	الکل جامد پودری سفیدرنگ با ۴ عامل تییدروکسیل	۲۱۷/۵۵	تن
۴	منوواتیلین گلاکول	نقطه اشتعال ۱۱۶ درجه	۱۴/۵	تن

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	اسید چرب	مشخصات فنی مختلف با توجه به اسید چرب استفاده	۹۴/۵	تن

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه از خارج تهیه در داخل و خارج

•	تن	۱۹۷	حلال آروماتیک با خصلت انحلال پذیری خوب و سرعت تبخیر متوسط	حلال زایلین	۵
•	تن	۷۰۸/۷	با کدهای ۴۰۱ - AW تا ۴۰۹ - AW	حلال وایت اسپریت	۶
•	تن	۱۸۱/۳	با خلوص ۹۹ درصد	گلیسرین	۷

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	راکتور	۱۰۰۰۰ لیتری Kettle از جنس استیل ضد زنگ دو جداره با سیستم گرمایش روغن داغ و کوئل داخلی برای سرد کردن مجهز به گیربکس دور متغیر به قدرت ۲۵ اسب بخار	۱	•
۲	کندانسور	با سطح حرارتی ۴۰ مترمربع از نوع لوله و پوسته بصورت افقی مجهز به نازل های ورودی و خروجی جنس پایه ها کربن استیل	۱	•
۳	فیلتر	به گنجایش ۸۰ لیتر از جنس استیل ضد زنگ با سطح فیلتراسیون ۱ مترمربع	۱	•
۴	بلندر	با ظرفیت ۱۵۰۰۰ لیتر از جنس کربن استیل همراه با همزن عمودی با توان ۱۵ کیلووات	۱	•
۵	کوره روغن داغ	مشعل گازوئیل سوز ۱۴۰۰۰۰۰ کیلوکالری شامل دو مخزن روغن گرم و سرد و ایستگاه تنظیم فشار	۱	•
۶	مخزن پلی اتیلن	با ظرفیت ۵۰۰۰ لیتر	۱۰	•
۷	پمپ	به قدرت ۴ kW از نوع سانتریفوژ	۱۰	•
۸	پرکن بشکه و توزین	با ظرفیت ۱۵ بشکه ۲۰۰ کیلویی در ساعت با توان ۳ کیلووات	۱	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۴	۴	۸	۲۷

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۶۳	۱۵	۳

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۳۰۰	۳۰۰	۱۳۰	۶۵۰

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %