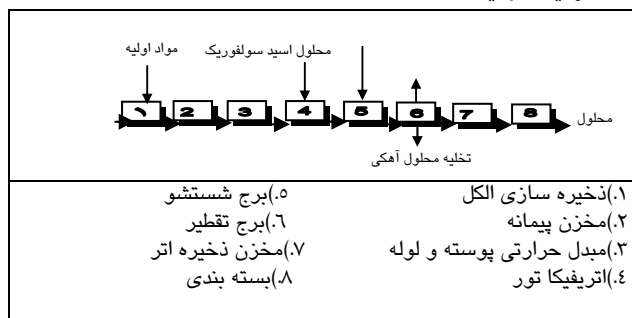


دی اتیل اتر

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	دی اتیل اتر	با فرمول شیمیایی به شدت فرآر و آتشگیر با بوی تند و تم سوزاننده نقطه انجماد ۱۱۶/۳- درجه سانتیگراد، نقطه جوش در فشار اتمسفر ۳۴/۴۸ درجه سانتیگراد	۱۰۰	تن

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

اصولاً اترها از روش آبیگر از الکها و یا آب دادن به الکنها در مجاورت کاتالیزور تولید می شوند فرآیند انتخاب شده برای این طرح با روش آبیگری از الکل اتیلیک در مجاورت اسید سولفوریک و کاتالیست آلومین است که در این حالت با آبیگری از الکل اتیلیک توسط اسید سولفوریک غلیظ در دمای ۱۲۰ تا ۱۴۰ درجه سانتیگراد و با راندمان عمل حدود ۹۵ درصد دی اتیل اتر تولید می شود. فرآیند تولید شامل مراحل زیر می باشد. ابتدا توسط پمپ الکل اتیلیک از تانک ذخیره با پیمانه مناسب، بر اساس ظرفیت تولید پس از عبور از مبدل حرارتی از نوع پوسته و لوله تبخیر شده و به صورت بخار با دمای حدود ۱۲۰ تا ۱۴۰ درجه سانتیگراد وارد راکتور دو جداره همزندار مقاوم در برابر اسید (اتر یفیکاتور) میشود در آنجا پس از عبور از داخل محلول اسید سولفوریک ۶۶ درجه سریعاً آبیگری شده و بخارات آب و اسید سولفوریک و احیاناً پراکسید می باشد جهت خنثی سازی اسید و از بین بردن مخلوط حاصل وارد برج شستشو شده و با محلول سود ۵٪ تهیه شده قبل از شستشو و اسید و پراکسید موجود در آن از بین برده می شود. محلول خنثی شده خروجی وارد برج تخنیر می گردد و در برج تخنیر بخارات اتر از بالای برج خارج و بعد از عبور از کندانسون به صورت مایع در مخزن ذخیره خارج میشود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	الکل اتیلیک	نقطه جوش ۷۸/۳ سانتیگراد با درجه خلوص ۹۶/۵ درصد	۴۳۱/۹	تن

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۱	۵	۱۳

۷- کل انرژی مورد نیاز:

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

توان برق(کیلووات)	آب روزانه(مترمکعب)	سوخت روزانه(کیگازول)
۱۳۱	۸	۳۸

۸ - زمین وسا ختمانها:

زمین	سالن تولید	کل انبار ها	کل زیر بنا
۳۵۰۰	۵۰۰	۲۵۰	۱۰۰۵