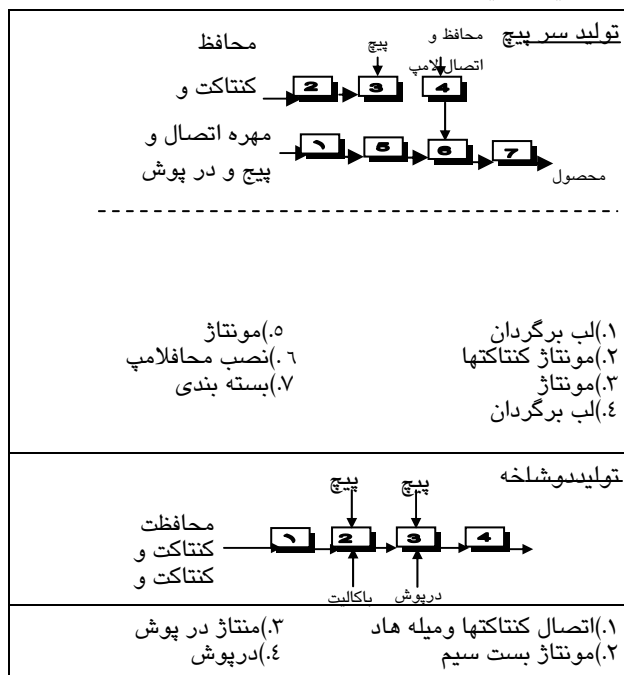


دوشاخه و سرپیچ

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	سرپیچ	از نوع آویز با رزوه ادیسون معمولی و ولتاژ اسمی ۲۵۰ وات تا جریان ۴ آمپر	۴۰۰	هزار عدد
۲	دوشاخه	دو شاخه دو قطب بدون اتصال زمین، معمولی یا جریان دکمه های الی ۱۶ آمپر و ولتاژ کاری ۲۵۰ ولت	۴۰۰	هزار عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

شاخه بدون اتصال زمین جریان ۱۶-۱۰ آمپر و ولتاژ

میله هادی: روتراشی، سوراخ کاری، پله تراشی، آجر زنی، برش، آب کاری و از جنس مفتول برنجی به قطر ۴/۷ میلی‌متر می باشد. درپوش: قالب زنی فشاری، پلیسه گیری و از جنس باکالیت است.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مصرف سالیانه	مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی	ردیف
ردیف	مقدار	واحد	واحد	ردیف
۳	۲۰۰۰	کیلوگرم	مفتول	۳
۴	۴۰۰۰	کیلوگرم	مفتول	۴

ردیف	مصرف سالیانه	مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی	ردیف
ردیف	مقدار	واحد	واحد	ردیف

% بررسی‌های مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ می‌باشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان‌سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

		برش کنتاکت میلی متر		
●	۱	ضربه‌های به ظرفیت ۶ تن	پرس	۲
●	۲	با کالیت مجهز به المنتهایی برای گرم کردن قالب	پرس باکالیت	۳
●	۱	هیدرو لیک ۲تن	پرس	۴
●	۱	اتوماتیک	سری تراش	۵
●	۲	دستی	پرس	۶
●	۲	از نوع بنوماتیک	دستگاه پرچ	۷
●	۲	رومیزی قابلیت تنظیم با دور کم	دریل	۸
●	۱	غلتنکی از نوع پیچشی	دستگاه نورد	۹
●	۱	رومیزی	سنگ سمباده	۱۰
●	۱	به ظرفیت ۵۵۰ لیتر در دقیقه و برق مصرفی ۵ کیلو وات	کمپرسور	۱۱
●	۱	به ابعاد ۱×۴متر	میز مونتاژ	۱۲
●	۱	به ابعاد ۱×۴متر	میز بسته بندی	۱۳

●	تن	۲۶/۵	با کالیت	پلاستیک	۵
●	هزار عدد	۴۰۰	از جنس پلی اتیلن سنگین ۱/۵گرم	بست سیم	۶
●	هزار عدد	۸۰۰	از جنس برنج به وزن ۱گرم	اتصال سیم	۷
●	هزار عدد	۴۰۰	مارپیچ فشاری مفتول ۵/۰ میلیمتر و قطر فنر ۴ میلیمتر	فنر	۸
●	هزار عدد	۳۲۰۰	دنده ریز سر عدسی ۰/۷ × ۴ متر و ۰/۶ × ۳ متر پیچ سر استوانه و ۰/۵ × ۲/۵متر.	انواع پیچ	۹
●	هزار عدد	۸۰	۱۰×۲۱×۶ سانتی متر	جعبه	۱۰

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۸	۱۱	۲۹

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	اب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۸۴	۵	۳

۸- زمین و ساختمانها:

زمین	سالن تولید	کل انبار ها	کل زیر بنا
۱۹۰۰	۲۳۰	۴۰	۵۳۵

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	گیوتین	مکانیکی با عرض برش کنتاکت متر و ضخامت	۱	●