

## برس سر و شانه پلاستیکی

### ۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	برس پلاستیکی سر	از پلی اتیلن و پلی استایرن به وزن متوسط ۵۰ گرم	۵۰۰	هزار عدد
۲	شانه پلاستیکی سر	از پلی اتیلن و پلی استایرن به وزن متوسط ۲۵ گرم	۵۰۰	هزار عدد

بعضی از شانه های مرغوب از جنس پلی استایرن (کریستال) میباشند.

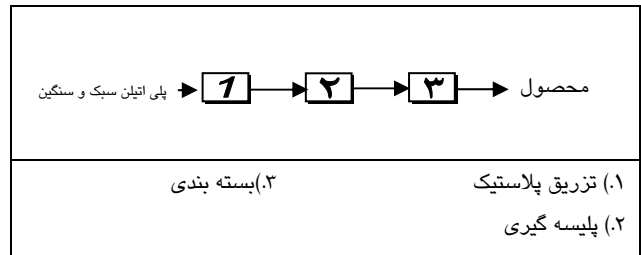
دستگاه تزریق با سیستم هیدرو لیک و مکانیکی عمل می کند و بسته به مقدار ماده تزریقی به چندین روش طبقه بندی می شوند، برای شانه ها و برس ها معمولاً از دستگاه ۱۰۰-۲۰۰ گرمی استفاده می شود.

قالب های برس و شانه معمولاً دارای ۲ حفره بوده برای سریعتر خنک شدن قالب از کانال های حرکت سیال استفاده می شوند.

### ۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	پلی اتیلن	از نوع سنگین، دانه عدسی شکل، به رنگ شیری مات	۲۷/۵	تن
۲	پلی استایرن	دانه ای استوانه ای شکل و مکعب شکل، شیشه ای شفاف	۷/۵	تن
۳	نایلون	ابعاد و اندازه مورد نیاز سفارش داده میشود، مخصوص بسته بندی (تولید و چاپ) از جنس پلی اتیلن سبک	۱۰۰۰	هزار عدد
۴	کارتن	سه لایه، چاپ دار به ابعاد ۰/۳×۰/۴×۰/۵ متر مکعب	۳۰۰۰	عدد

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

بعلت بهداشتی و قابل شستشو بودن، امروزه شانه ها و برس ها که جهت شانه و مرتب کردن موی سر مورد استفاده قرار می گیرند از جنس پلاستیکی ساخته می شوند و هر دو یکپارچه میباشند.

فرایند تولید برس و شانه پلاستیکی شامل مراحل تزریق پلاستیک و پلیسه گیری است که شرح آن در زیر آمده است: برای تولید قطعات پلاستیکی از روشهای مناسب و با صرفه اقتصادی، روش تزریق پلاستیک (injection) می باشد که برای این منظور از دستگاهی به نام دستگاه تزریق پلاستیک استفاده می شود. مواد اولیه بصورت گرانول درون ظرفی ریخته می شود و در مسیر سیلندر تزریق توسط حرارت المنت ها به حالت خمیری شکل در آمده و درون قالب که فرم قطعه مورد نظر را دارد تزریق می شود و قطعات تولید می گردند.

برای تولید شانه ها و برس های پلاستیکی نیز از همین روش استفاده می شود.

جنس معمول برای برس پلی اتیلن نرم است که به رنگ های مختلف تزریق می شوند. برای شانه نیز از همین جنس استفاده میشود و نیز

۵	جعبه	مقوایی به ضخامت ۰/۲ میلیمتر چاپ دار به ابعاد ۰/۵×۰/۴×۰/۱ متر مکعب	۵۰	هزار عدد
---	------	---	----	----------

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	تزریق پلاستیک	۱۰۰ گرمی قدرت	۳

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      ● تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      □ تهیه در داخل و خارج

		۱۸ کیلووات		
●	۱	ظرفیت تزریق ۲۰۰ گرمی قدرت ۲۶ کیلو وات	تزریق پلاستیک	۲
●	۱	یک سری مطابق با تنوع محصولات	قالب های تزریقی	۳

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۳	۵	۱۴

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۱۲	۴	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۱۰۰	۳۶۵	۶۰	۶۱۰