

## بازیا فت فیلتر و سایر مواد ضایعاتی روغن

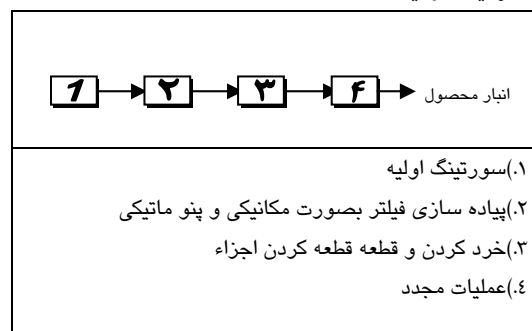
### ۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	انواع مواد بازیافتی	حاصل از فیلتر روغن خودرو های سبک و سنگین شامل قطعات فلزی فیلتر ها ، روغن جمع اوری شده و فیلتر خرد شده	۲۰۰۰	تن

قطعات کوچک پیش از مرحله پیاده سازی و باز کردن فیلتر بر اساس دوران انجام میشود.

قدم اول جدا کردن قسمت تحتانی از بدنه فلزی فیلتر است که طی آن قطعات کوچک فیلتر نیز آزاد می شوند. دوران و جاذبه موجب می شوند که قسمت اعظم ضایعات بر اثر سانتریفوژ خارج شوند و در مرحله دوم باعث می شوند که فیلتر داخلی هم خارج گردد. دستگاه خردکن فیلتر را به قطعات بسیار ریز خرد می کند. در مرحله سوم دستگاه جداسازی، بدنه فلزی فیلتر را جدا می کند که آن هم به نوبه خود قطع قطعه و خرد می شود. یک سیستم نقاله کلیه مواد را به بخش تصفیه و جدا سازی و خشک کن منتقل می کند که در طی این مرحله کلیه ذرات باقیمانده روغن گرفته می شود و مواد فلزی و غیر فلزی روغن از یکدیگر جدا میشوند. قطعاتی که مجدداً قابل استفاده هستند مانند قسمت تحتانی، فنر ها و صفحات فشار جدا شده، صورت می شوند برای استفاده بعدی به انبار هدایت می شوند

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

معمولاً به هنگام تعویض روغن وسائط نقلیه سبک و سنگین، فیلتر روغن نیز تعویض می گردد که در حین تعویض پاره ای دیگر از مواد ضایعاتی باقی می ماند که در بسیاری از کشور ها این ضایعات را انباشته می کنند و یا می سوزانند. انباشته سازی غیر کنترل شده اینگونه مواد به دلیل اینکه در ردیف مواد آلوده کننده محسوب می گردند، سبب آلودگی آبهای سطحی و سوزاندن آنها نیز باعث آلودگی بسیار شدید (عمدتاً مواد آلوده کننده اسیدی و ترکیبات حاصل از فلزات سنگین) می نماید. اما امروزه روش مقرون به صرفه‌ای انجام عملیات به منظور بازیابی مجدد مواد موجود در ضایعات می باشد که تشریح مراحل بازیابی در ذیل بیان گردیده است: مرحله اول بازیابی پیاده سازی و باز کردن فیلتر ها بصورت اتو ماتیکی است در این مرحله فیلتر ها در طرح و اندازه های مختلف، به اجزاء زیر تکفیک می شوند: ضایعات روغن، فیلتر داخلی بدنه فلزی فیلتر و قسمت‌های تحتانی فولادی و و

### ۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	فیلتر روغن	مصرفی	۱۲۰۰	تن
۲	مواد ضایعاتی	فلزی و غیر فلزی	۸۰۰	تن

ردیف	روغن	ماده شیمیایی	مقدار	واحد
۳	حلال	از ماده شیمیایی فلورید هیر روژن	۲۰	لیتر

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرایند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	دستگاه سورت	طول ۳ متر	۱	●

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      □ تهیه در داخل و خارج

اولیه			
۲	دستگاه باز کردن قطعات	۱۰ عدد در دقیقه بطور مکانیکی-پنوماتیکی	۱ ●
۳	دستگاه جداسازی	۱۰ عدد در دقیقه	۱ ●
۴	دستگاه خرد کردن اجزاء	۱۵ عدد در دقیقه	۱ ●
۵	دستگاه تصفیه		۱ ●
۶	دستگاه خشک کن	بطول ۲ متر	۱ ●
۷	دستگاه سورتینگ	بطول ۳ متر	۱ ●
۸	سیستم نقاله	بطول ۳ متر	۱ ●
۹	مخزن نگهداری	جهت نگهداری اجزا مختلف باز یابی شده به حجم ۲ متر مکعب و از جنس آهن	۱ ●

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۴	۵	۱۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۷۱	۴	۳

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع):

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۴۰۰	۲۴۰	۲۴۰	۶۹۵