

استر های انیدریک فتالیک

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	دی بوتیل فتالات	درجه خلوص ۹۹٪- مایعی آبگون و بی رنگ و بی بو و پایدار - غیر فرار	۶۸۰	تن
۲	دی ایزو بوتیل فتالات	مایع روغنی با ضریب شکست ۱/۴۹ و نقطه جوش ۲۲۷ سانتی گراد- با درجه خلوص ۹۹ در صد	۲۹۰	تن

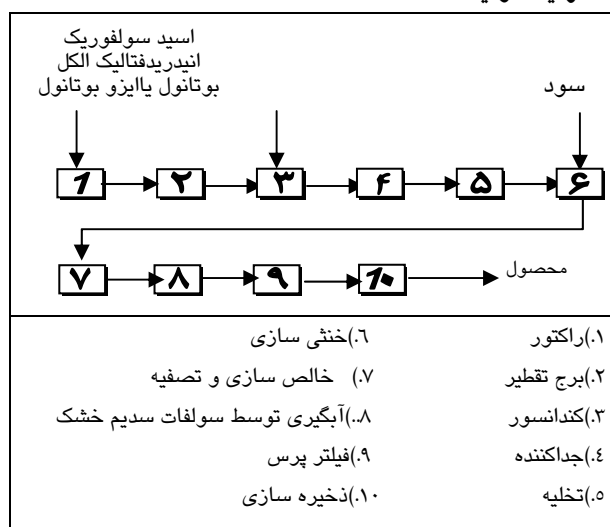
محصول تولیدی بعد از تقطیر جهت خنثی سازی و تصفیه وارد تانک خنثی سازی شده و توسط سود محیط اسیدی خنثی شده با استفاده از سولفات سدیم خشک آگیری می شود و پس از عبور از فیلتر محصول نهائی دارای دارای درجه خلوص

۹۹٪ درصد می باشد.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ردیف	مواد اولیه اصلی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	•	انییدریک فتالیک	۵۹۰/۳	تن
		جامد- کریستال- سوزنی شکل با درجه خلوص ۱۰۰٪		
۲	•	نرمال بوتان	۴۱۳/۸۵	تن
		مایع بی رنگ با بوی تند، خمیری شکل با درجه خلوص ۹۸٪		
۳	•	ایزو بوتانل	۱۷۶/۵	تن
		مایه بی رنگ، بوی تند، خلوص ۹۸٪		

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرایند تولید از بخش واکنش استری شدن در راکتور با کمک حرارت و در مجاورت کاتالیزور و بخش تقطیر محصول و جداسازی بخارات ایجاد شده و بخش استاندارد کردن محصول جداسازی الکل مواد مازاد خنثی سازی و جداسازی آب و خالص سازی و فیلتر اسبون تشکیل شده است، که کنترل درجه حرارت در راکتور و کنترل مواد اولیه از لحاظ خصوصیات فیزیکی و میزان توزین مواد اولیه جهت انجام واکنش و کنترل PH و در نهایت کنترل شفافیت و درجه خلوص میزان محصول از نکاتی است که در حین تولید بایستی آزمایش و بدان توجه کرد. یک مول انیدریک فتالیک و دو مول الکل وارد راکتور می شود و سپس اسید سولفوریک با غلظت ۹۶٪ بعنوان کاتالیزور به میزان یک در صد اضافه می شود. واکنش چون گرماگیر است راکتور همزن دار دارای ژاکت چرخش روغن داغ با دمای ۱۵۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد می باشد. بخارات خروجی از بالای برج تقطیر که حاوی ۶۲ درصد بوتانول و ۳۸ درصد آب می باشد با دمای ۹۳ درجه پس از عبور پس از عبور از از کندانسور خنک شده و به مایع تبدیل می گردد و وارد دکانتور میشود که با تشکیل سیستم دو فازی الکل با در صد بیش از ۹۰ در صد بصورت لایه رویی جدا می شود و

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
●	۱	با ظرفیت ۲/۲ متر مکعب از جنس استنلس استیل مجهز به همزن و ژاکت دار	راکتور	۱
●	۱	با ارتفاع ۶ متر و قطر ۴۵۰ میلی‌متر دارای دماسنجی از نوع غربالی و از جنس استنلس استیل	برج تقطیر	۲
●	۱	از نوع شل اند تیوپ از جنس استنلس استیل	مبدل حرارتی	۳
●	۱	به حجم ۳/۵ متر مکعب مجهز به همزن اسنلس استیل	تانک خنثی سازی	۴
●	۶	از جنس (C.S) با ارتفاع ۴/۵ متر و قطر ۳ متر	مخازن ذخیره مواد محصول	۵

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۶	۸	۲۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۱۴۵	۱۳	۳۴۱

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۷۰۰	۵۰۰	۸۴۵	۱۶۲۰

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج ◻ تهیه در داخل و خارج