

آب اسید و آب مقطر

۱- نوع تولیدات :

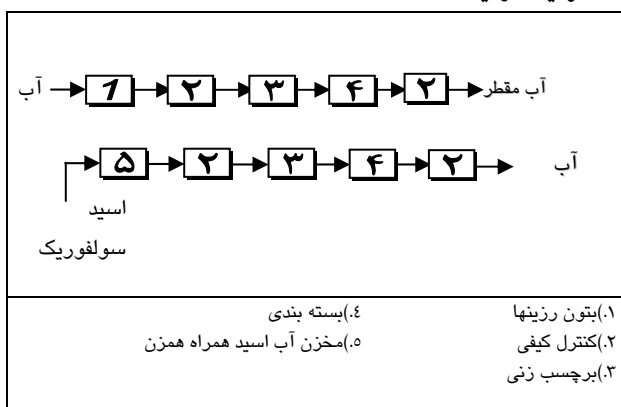
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آب مقطر	آب دارای سختی ۲۰ ppm برای مصارف صنعتی	۱۱۲۵	متر مکعب
	آب اسید	آب اسید دارای حداقل ۲۸٪ اسید غلیظ جهت مصارف باطری	۶۰۰	متر مکعب

چون این تانک مجهز به همزن است ، کاملاً مخلوط شده و آب اسید آماده میگردد و به تانک شماره ۴ هدایت شده و پس از کنترل توسط شیر فلکه به شیرهای خروجی آب اسید جهت پر کردن بطریهای پلی اتیلنی هدایت می‌گردد. تانک شماره یک از جنس گالوانیزه و تانک شماره ۲ از جنس پلی اتیلن و تانک شماره ۳ از جنس استنلس استیل ۳۱۶ می‌باشد.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	آب خام	برای تولید آب مقطر	۱۲۷۶	متر مکعب
۲	بر چسب کاغذی	برای تولید آب مقطر	۱۱۴۷۵۰	عدد
۳	جعبه‌های مقوایی	برای بسته بندی آب مقطر	۹۵۶۲۵	عدد
۴	بطریهای پلاستیکی	یک لیتری برای حمل آب مقطر	۱۱۴۷۵۰	عدد
۵	نمک طعام		۲۲۰۲۲	کیلو گرم
۶	آب مقطر	برای آب اسید	۴۲۸۴۰۰	لیتر
۷	اسید سولفوریک	برای آب اسید	۱۷۷۴۴۸	لیتر
۸	جعبه‌های چوبی یا مقوایی	برای بسته بندی آب اسید	۵۱۰۰۰	عدد
۹	برچسب کاغذی	برای آب اسید	۶۱۲۰۰۰	عدد
۱۰	بطریهای پلاستیکی	یک لیتری برای آب اسید	۶۱۲۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

آب خام که همان آب لوله‌کشی شهر با سختی (۳۰۰ ppm) می‌باشد وارد دستگاه تولید آب مقطر که به تعداد ۲ عدد در سالن قرار دارد می‌شود. آب خام پس از عبور از ستونهای رزین به آب مقطر (۲۰ ppm) تبدیل شده و به تانک شماره یک که به روی پایه‌ای به طول ۲ متر تعبیر گردیده است وارد می‌شود و پس از کنترل بر مقداری از آن توسط لوله به شیرهای خروجی منتقل و در بطریهای پلاستیکی بسته‌بندی، آماده برای مصارف صنعتی می‌شود و بقیه آن توسط شیرها ، به تانک شماره ۳ جهت تهیه آب اسید هدایت می‌گردد.

در ضمن بعد از هر بار کنترل اگر غلظت آب ۲۰ ppm بیشتر شد ستون احتیاج به احیاسازی دارد که این عمل توسط نمک طعام (NaCl) انجام میگردد.

برای تهیه آب اسید نیز ، اسید سولفوریک ۹۸٪ به میزان درصد مشخص شده از تانک شماره ۲ به تانک شماره ۳ منتقل می‌شود. (ابتدا آب مقطر وارد تانک شده و سپس اسید وارد میگردد).

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

۲	دستگاه برج ذخیره آب خام	تانک فلزی از جنس گالوانیزه به ظرفیت ۲ m ^۳
۳	تانک جهت آب مقطر	تانک فلزی از جنس گالوانیزه به ظرفیت ۲ m ^۳

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	دستگاه تولید آب مقطر	ظرفیت ۲ m ^۳	۲

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

۴	تانک جهت آب اسید و مخازن	تانک از جنس پلی اتیلن به ظرفیت ۱ m	۲
۵	تانک جهت اسید	تانک از جنس پلی اتیلن به ظرفیت ۵۰۰۰ لیتر	۱
۶	اختلاط جهت تهیه آب اسید	از جنس استیل ۳/۶ با همزن، ظرفیت ۶۰۰ لیتر	۱
۷	دستگاه مخصوص بر چسب زنی	—	۱
۸	قالب بطری	از جنس فولاد	۲
۹	تاسیسات لوله کشی	از جنس پلی اتیلن آب اسید و گالوانیزه	۱
۱۰	فیلر	—	۲

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۴	۴	۱۵

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۳۲	۷	۱۹

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۱۹۰۰	۱۳۶	۱۹۰	۵۴۱