

کاغذ کاربن

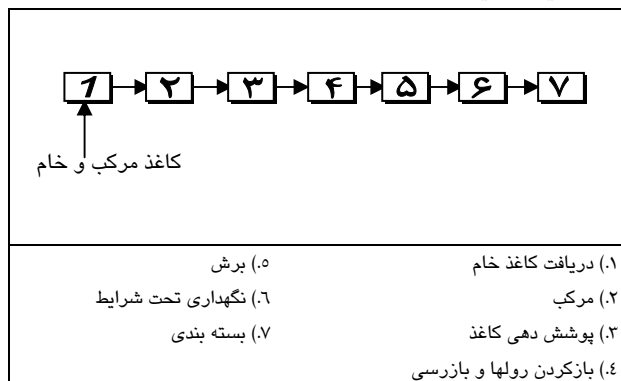
۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کاغذ کاربن	از نوعی مومی جهت ماشین تحریر، در ابعاد ۳۳ در ۲۱/۵ سانتی‌متر با بسته‌بندی در بسته‌های یکصد عدد	۴۵۰۰۰۰	بسته

بطور یکنواخت و مساوی و در ضخامت ثابت یک طرف (رویه) کاغذ را پوشش خواهد داد .

پس از پوشش دهی ، رول‌های کاغذ کاربن باز شده و بازرسی انجام می‌شود پس از کنترل ، صفحات بزرگ کاغذ کاربن برش خورده و سپس توسط گیوتین به اندازه‌های نهایی بریده می‌شود . به منظور بدست آوردن کیفیت یکنواخت ، محصول خام که در اندازه نهایی برش خورده برای مدتی تحت شرایط ثابت نگهداری می‌شود (aging) پس از گذراندن این مرحله کاغذ کاربن در بسته‌های صدماتی بسته‌بندی شده و جهت حمل در کارتن قرار می‌گیرند .

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگی‌های فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

کاغذ کاربن از نظر کاربرد به دو دسته مخصوص نوشتن و مخصوص تایپ مستقیم می‌شود . همچنین از نظر نوع کاغذ کاربن به دو نوع حالالی و مومی طبقه‌بندی می‌شود .

فرآیند ساخت کاغذ کاربن بطور کلی به شرح زیر می‌باشد (۱ دریافت کاغذ خام ۲) تهیه مرکب ۳ پوشش دهی کاغذ با مرکب ۴ باز کردن رول‌ها و بازرسی محصول ۵ برش ۶ نگهداری تحت شرایط ثابت ۷ بسته‌بندی و جعبه کردن

کاغذ مصرفی باید سطح محکم و بدون عیب و زدگی داشته باشد .

مرکب از اختلاط دوده یا رنگ‌های آنیلین با موم چربی یا روغن تهیه می‌شود . ساخت مرکب نیاز به تجربه و دانش فنی دارد . بنابراین در ابتدای تولید کاغذ کاربن بهتر است که مرکب مورد نیاز خریداری شود . به همین دلیل تجهیزات ساخت مرکب نیاز به همین دلیل تجهیزات ساخت مرکب از فرآیند حاضر حذف شده‌اند . پوشش دادن کاغذ با مرکب مهمترین فرآیند در ساخت کاغذ کاربن است و به مهارت و تجربه نیاز دارد . مرکب

۴- مواد اولیه اصلی

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانہ	
			مقدار	واحد
۱	کاغذ خام	عرض ۶۷۴ میلی‌متر ، طول ۲۰۰۰ متر ، ۱۵ وزن الی ۲۸ گرم بر مترمربع (بصورت رول)	۱۲۸۵	رول
۲	مرکب کاربن	بصورت سوسپانسیون یا وسیکوزیته بالا	۳۶	تن
۳	مرکب پشت کاغذ Backside	رنگهای مورد نیاز مخلوط با موم و چربی	۲۶	تن
۴	جعبه	به ابعاد ۱۰ در ۳۵ در ۲۲ سانتی‌متر	۴۵۰۰	عدد
۵	کارتن	به ابعاد ۱۰۰ در ۱۰۵ در ۸۸ سانتی‌متر	۴۵۰۰	عدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
□	۱	سرعت قابل تنظیم (۱۰۰ متر / دقیقه)، عرض رول ۴۰۰ الی ۱۰۰ میلی‌متر حداکثر قطر ۵۰ میلی‌متر و روش چاپ رنگ آنیلین وزن ۴۵۰ کیلوگرم	دستگاه پوشش یا پرس چاپ	۱
□	۱	سرعت بین ۳۰ الی ۱۶۰ متر / دقیقه، عرض رول ۴۰۰ الی ۷۱۰ میلی‌متر قطر بین ۲۵۰ الی ۵۵۰ میلی‌متر طول برش بین ۸۵۰ الی ۱۳۵۰ میلی‌متر و وزن ۲۳۰ کیلوگرم	دستگاه رول بازکن (با تیغه برش)	۲
□	۱	سرعت ۲۴ دور در دقیقه، فشار بین ۲۰۰ الی ۲ کیلوگرم بر سانتی و ۲۰۰ طول کار ۲۰ میلی‌متر عرض برش ۲۰ میلی‌متر ارتفاع برش ۳۰ میلی‌متر	گیوتین با سرعت بالا	۳
●	۱	در حد لزوم	ملزومات آزمایشگاهی	۴
●	۱	در حد لزوم	وسایل کارگاهی و تعمیرگاهی	۵

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۴	۵	۱۵

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۳۰	۳	۳

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۲۱۰۰	۲۶۰	۲۰۰	۵۹۵