

کاغذ مومی

۱- نوع تولیدات :

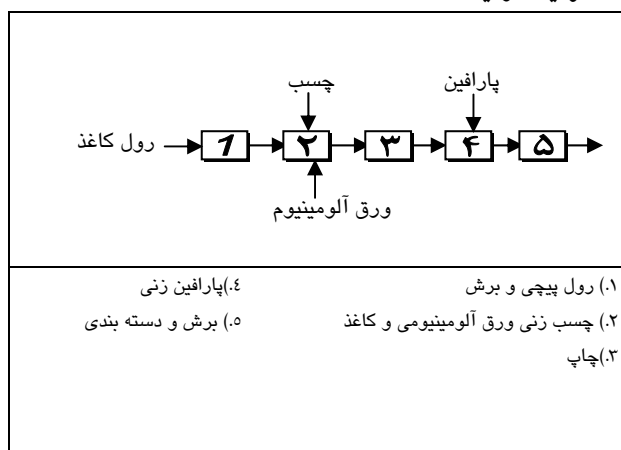
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کاغذ مومی	کاغذ کرافت با گراماژ ۶۵ ، لایه آلومینیومی با ضخامت ۱۰ میکرون با مشخصات و ویژگی‌های مندرج در استاندارد ملی ایران به شماره ۱۴۶۱	۱۰۰۰	تن

ایجاد شده به صورت دستی بسته‌بندی می‌گردند . لازم به ذکر است که کاغذ بدون فویل مراحل دوم و سوم را ندارند .

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف		نوع
			مقدار	واحد	
۱	کاغذ	کرافت با گراماژ ۶۵ رول‌های ۵۰۰ کیلوگرمی	۶۸۵	تن	●
۲	آلومینیوم	ورق به ضخامت ۱۰ میکرون	۲۸۵	تن	●
۳	پارافین	به صورت رول‌های ۱۰۰ کیلوگرمی	۵۲	تن	●
۴	چسب	مخصوص صنایع غذایی	۳/۱	تن	
۵	کاغذ بسته‌بندی	گراماژ ۱۵۰	۲/۲	تن	●

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

کاغذ مومی از دو نوع کاغذ بدون فویل و کاغذ مومی لامینه شده با آلومینیوم می‌باشد که در طرح حاضر هر دو نوع تولید می‌شود. این کاغذ جهت بسته بندی مواد غذایی نظیر کره ، شکلات و ... مصرف می‌شود . همچنین کاغذ مومی در دستگاه‌های ثبات همچون ترسیم گرافها ، سرعت نگار قطار و اتوبوس و ... به کار می‌رود در زیر روند تولید این کاغذ تشریح می‌گردد .

۱- با توجه به وزن زیاد رول کاغذ آنرا به رول‌های کوچکتر تبدیل کرده و چنانچه عرض ورق با عرض تقسیمات مورد نیاز نهایی مغایرت داشته باشد اضافات آن توسط اره نواری برش زده می‌شود .

۲- رول‌های کاغذ و آلومینیوم در بستر دستگاه قرار داده شده و از بین دو غلتک فشاری عبور داده می‌شوند و دوباره رول می‌شود .

۳- کاغذ مومی چاپ سیلک شده و سپس از طی مسیری جهت خشک شدن دوباره رول میشود .

۴- در این مرحله کاغذ از بین غلتکهای محرک پارافین زنی عبور کرده و سپس از محفظه خشککن می‌گذرد و دوباره رول می‌شود .

۵- در انتها جهت ایجاد تقسیمات عرضی در ورق ، برشی در طول نوار (به منظور استفاده دور بسته‌بندی محصولاتی مانند کره) توسط تیغ برش دیسکی زده می‌شود و رول می‌گردد . رول‌های

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	رول بازکن	دارای دو محور رول بازکن و رول جمع کن	۱	□
۲	دستگاه چسب زنی	مجهز به سیستم انژکتوری پاشش چسب	۱	□
۳	دستگاه چاپ	مجهز به چهار مرحله چاپ سیلک و خشک کن	۱	●
۴	دستگاه پارافینه	مجهز به منبع تغذیه پارافین	۱	□
۵	دستگاه برش	دارای رول بازکن	۱	□
۶	جرتقیل	دوتنی	۱	●

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۵	۳	۱۶

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۵۸	۴	۳

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۲۴۰۰	۳۰۰	۱۷۲	۶۹۲