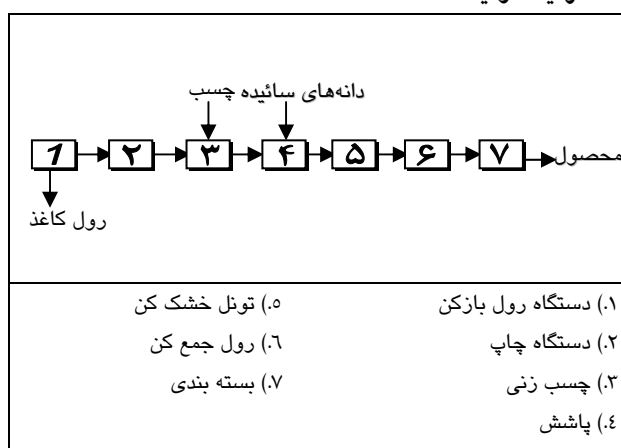


کاغذ سمباده

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کاغذ سمباده	جنس کاغذ از نوع ویژه کرافت و با گراماژ (E, D, C, A) و اکسید آلومینیوم ، با کیفیت خوب و خلوص ۸۹۹ - ۹۳ درصد با دیگر مشخصات و ویژگیهای مندرج در استاندارد ملی ایران شماره ۲۷۴۶	۲۰۰۰۰۰	مترمربع

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

جهت تولید در ظرفیت تولید انبوه کاغذ سمباده از روش یگانه‌ای استفاده می‌شود . ابتدا رول‌های کاغذ از انبار به دستگاه رول بازکن فرستاده می‌شود و در آنجا با قرار گرفتن رول‌های کاغذ بر روی آن رول‌های ورق باز شده و سپس از آن قسمت به بخش چاپ رفته مشخصات تجارتي علايم و غيره بر روی آن چاپ می‌شود کاغذ خروجی از بخش چاپ به قسمت چسب‌زنی می‌رود لازم به توضیح است که چسب قبلاً باید آماده شده باشد در این بخش چسب بطور یکنواخت بر روی ورق اندود می‌گردد و سپس به قسمت پاشش فرستاده می‌شود دانه‌های سائیده شده بسته به نوع سمباده تولیدی پاشیده می‌شوند . دانه‌های فوق تحت یک میدان الکترواستاتیکی قرار می‌گیرند و این خود باعث می‌شود که دانه‌ها بطور یکنواخت بر روی سطح پاشیده گردند . سپس جهت خشک کردن دانه‌ها به تونل خشک‌کن فرستاده می‌شوند و در آنجا خشک شده و پس از مدت اقامت و عبور ۱۰ دقیقه بصورت مداوم در دستگاه‌های رول جمع‌کن رول شده و پس از بسته‌بندی به انبار می‌رود .

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	تعداد
۱				

ردیف	تعداد	واحد	مقدار	مشخصات فنی
۱	۱	کیلوگرم	۱۳۳۰۰۰	پودری سفید رنگ درجه خلوص ۹۲ تا ۹۸/۳ درصد اکسید آلومینیوم
۲	۱	کیلوگرم	۲۲۶۰۰۰	از نوع اوره فرمالدئید
۳	۱	کیلوگرم	۲۹۴۰۰۰	داخلی زرد رنگ
۴	۱	کیلوگرم	۱۹۶۰۰۰	داخلی زرد رنگ
۵	۱	کیلوگرم	۱۰۲۰۰	مرکب چاپ بر روی کاغذمقوا
۶	۱	کیلوگرم	۱۰۲۰۰	از نوع نواری

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	تعداد
۱	۱	واحد پاشنده چسب و خرده سنگ سائیده بصورت الکترواستاتیکی و ثقیلی	سیستم پاشش	۱
۲	۱	شامل تونل خشک کن	قسمت حرارت دهی و تهویه	۱
۳	۱	جهت آماده سازی چسب و رزین	قسمت آماده سازی	۱
۴	۱	گرداننده‌ها	نیروی محرکه	۱

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۵	۸	۲۰

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیلوژول)
۲۰۹	۱۲	۳۱

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۷۳۰۰	۸۰۰	۱۰۱۰	۲۰۸۵