

پاکت‌های کاغذی چند لایه

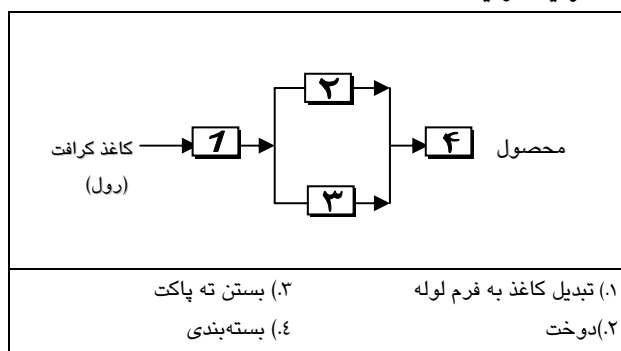
۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پاکت کاغذی	از نوع چند لایه (به تناسب نیاز تا ۶ لایه) از جنس کاغذ کرافت با الیاف با الیاف بلند، طول پاکت ۱۱۰ - ۵۰ و عرض ۶۰ - ۳۵ سانتی‌متر، برای بسته‌بندی بیش از ده کیلوگرم از محصولاتی همچون سیمان، کود، برنج و ...	۱۲۰۰۰	هزار عدد

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تایید
			مقدار	واحد	
۱	کاغذ مخصوص پاکت	نوعی از کاغذ کرافت با الیاف بلند	۲۲۳۲	تن	
۲	کاغذ کرپ	نوعی از کاغذ کرافت با الیاف بلند	۸۴	تن	●
۳	نخ دوخت	از نوع کاغذ شفاف	۱۸	تن	●
۴	تمیز کننده (فیلتر)نخ	روغن مناسب	۱۸	تن	●
۵	چسب	مابع سیلیکاتی با پودر چسب	۱۸۰	تن	●
۶	جوهر	بر پایه حلالهای مناسب یا آب	۱۲	تن	●
۷	ملزومات بسته بندی	تسمه پلی پروپیلنی به عرض ۲ سانتیمتر	۴۰۰	هزارمتر	●

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

تولید پاکت‌های چند لایه از جنس کاغذ کرافت از مراحل متعددی بشرح ذیل تشکیل یافته است :

۱ - لایه‌های کاغذ مخصوص پاکت را بر اساس نیاز و یا سفارش به تعداد مناسب روی هم قرار داده و به روی دستگاه تولید کاغذ لوله‌ای قرار میدهند. طول پاکتها بستگی به سفارش دارد ولی عموماً بین ۵۰ الی ۱۱۰ سانتی‌متر می‌باشد طول پاکتها را می‌توان با تعریض چرخ‌دنده‌های دستگاه تنظیم نمود.

۲ - دو طرف کاغذ بریده شده توسط ماشین دوخت بطور اتوماتیک، بهم دوخته می‌شود.

۳ - پاکت‌های تولید شده پس از بازرسی در بسته‌های ۲۰ الی ۲۵ پاکتی بسته‌بندی شده و سپس هر ۱۰۰ الی ۱۵۰ پاکت در یک بسته قرار داده می‌شوند. دو روش بسته‌بندی وجود دارد که بطور اتوماتیک و یا دستی می‌باشد.

در روش اتوماتیک از تسمه‌های تخت پلی‌پروپیلنی و در روش دستی از طناب (با

سطح مقطع گرد) پلی پروپیلنی جهت بسته‌بندی استفاده می‌شود.

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایید
۱	دستگاه تولید پاکت بصورت لوله	همراه با دو پرس رنگی، بالابر، نور، طول پاکت ۱۱۰-۵۰ سانتی متر، عرض ۶۰-۳۵ سانتی متر، بدنه کاغذ به عرض حداکثر	۱	●

۲	دوخت دو طرفه	طول پا ۶۵-۹۵ سانتی متر و بکت ۱ ظرفیت ۱۵۰۰ پاکت در ساعت	۲	●
۳	دوخت یک طرفه	طول پا ۶۵-۹۵ سانتی متر و بکت ۱ ظرفیت ۱۵۰۰ پاکت در ساعت	۲	●

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

●	۲	در بسته های ۱۰۰-۱۵۰ پاکتی با ظرفیت ۵۰ بسته در ساعت	دستگاه بسته بندی	۴
●	۱	به ظرفیت یک تن	تولید خمیر چسب	۵
●	۱	اتوماتیک با سرعت ۵۰ متر در دقیقه	تغذیه کننده رول کاغذ	۶
●	۱	فشار ۱۰ - ۷ کیلوگرم بر سانتی متر مربع	کمپر سور	۷
●	۱	تست ازدیاد طول ، پارگی ، نفوذ پذیری و..	ملزومات تست و کنترل	۸
●	۱	در حد لزوم	ملزومات تعمیرگاهی و کارگاهی	۹

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۳	۱۰	۱۲	۳۵

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگازول)
۱۵۰	۸	۷

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۵۱۰۰	۶۵۰	۵۰۰	۱۴۵۰