

## پارکت

### ۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پارکت	۵ تایی از جنس بلوط یا گردو ، ۸٪*۲/۴*۱۲	۱۵۰۰۰۰	متر مربع
۲	قرنیز طولی	طولی	۱۰۰۰۰۰	متر
۳	فیتله طولی	طولی	۴۰۰۰۰	متر
۴	نبشی طولی	طولی محصول مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۸۰۶	۱۰۰۰۰	متر

پارکتهای مجلسی دارای کاربردها و خصوصیات گوناگون است .

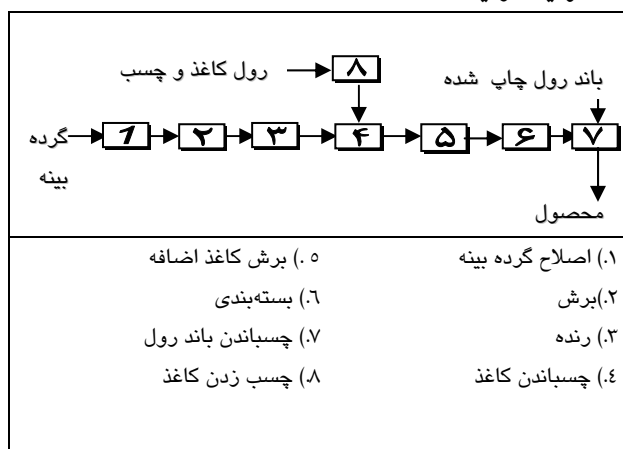
مهمترین ویژگیهای تولید پارکتهای چوبی ساختمانی ماهیت کارگاهی ، ناپیوسته و سیکی بودن آن است . محصولات از مواد مختلفی تشکیل شده که هر یک از این مواد به فراخور نیاز به روش مناسبی تهیه می‌گردد و در نهایت با عملیات فراورش کلیه مواد با یکدیگر محصول نهایی آماده می‌گردد ، مواد به صورت ناپیوسته اما مداوم و سیکی در یک یا چند مرحله تولید می‌شود و پس از ساخته شدن انبار می‌گردد .

ماده اولیه تولید محصول قطعات چوب بلوط یا گردو و یا از انواع گرده‌بینه‌های دیگر است که با مجموعه عملیات برش ، تولید تخته در اندازه‌های معین ، خشک کردن ، دنده و برش چوب ها و چسباندن کاغذ بر روی آنها دسته‌بندی پارکت‌ها در کارتن ، محصول تولید می‌شود .

#### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	گرده‌بینه	از نوع چوب بلوط	۴۹۳۴	مترمکعب ب
۲	ورق کاغذ	به عرض ۵۰ سانتی‌متر	۱۵۷۰۰۰	متر مربع
۳	کارتن	۴۹*۴۹ سانتی‌متر	۲۵۰۵۰	عدد
۴	طناب	پلاستیکی از جنس پلی‌پروپیلن	۵۳۰۰	متر
۵	مواد چسب	جهت بسته‌بندی محصول	۱۵۰۰	کیلو

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

اصطلاحاً پارکت به یک صفحه شکل اطلاق می‌گردد که از مواد گوناگونی مانند چرم - چوب - لاستیک - و پلاستیک‌های مختلف ساخته می‌شود .

این محصول از نقطه نظر مشخصات فنی فیزیکی و کاربرد دارای انواع بسیار متنوع می‌باشد که برای هر کدام از این نوع ، استانداردهای خاصی نیز تدوین گردیده است . اساساً پارکت تولید شده را می‌توان بر چندین مبنا طبقه‌بندی نمود که مهمترین و شاخص‌ترین آنها ، طبقه‌بندی بر اساس کاربرد می‌باشد . بعلاوه در بسیاری از موارد نیز این نوع تقسیم‌بندی خود نشان از ویژگیهای فنی و فیزیکی پارکتهای تولید شده خواهد بود .

پارکتهای مورد مصرف در ایران در اندازه‌ها و شکلهای مختلف تولید می‌شوند این شکلهای و اندازه‌ها ضمن اینکه به ظاهر مرتبط است ولی در مرتبه مهمتر به نوع کاربرد آنها ارتباط پیدا می‌کند و بسته به نوع پارکتهای و یا ماشین‌آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      تهیه در داخل ایران      تهیه از خارج      تهیه در داخل و خارج

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	اره رام	نیمه اتوماتیک، ۵/۵ کیلووات	۱	●
۲	اره فلکه	جهت برش طولی و ثا نوی ۱۱ کیلو وات	۳	●
۳	اره قطع کن	جهت قطع کردن تخته های خشک	۲	●
۴	دستگاه چنדרاره	مخصوص قطعه قطعه کردن چوبها	۱	●
۵	رنده	اتوماتیک، ۷/۵ کیلو وات	۲	●
۶	اره ۱۵	برش نهایی پارکت، ۱۵ کیلووات	۱	●
۷	خط عملیات تکمیلی	سنباده ورنک اتوماتیک	۱	●
۸	کنده گیر	۶۳ سانتی، ۵/۵ کیلو وات	۱	●
۹	فرز	۷۰ سانتی، ۵/۵ کیلو وات	۱	●
۱۰	اره فلکه	A80، ۶ کیلو وات	۱	●
۱۱	خط کانویرو		۲	●
۱۲	دستگاه بسته بندی	اتوماتیک	۱	●
۱۳	خشک کن	خط رنگ	۱	●

#### ۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۲	۲	۱۹	۶	۴۲

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۳۵۹	۶۰	۷۴

#### ۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۲۰۶۰۰	۱۲۰۰	۴۳۰۰	۵۸۸۵