

لایه روی پوشک و نوار بهداشتی

۱- نوع تولیدات :

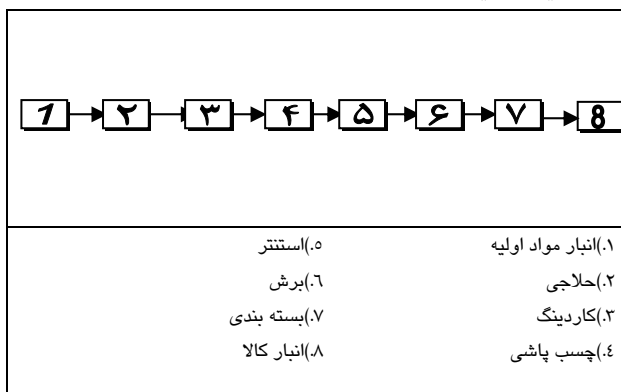
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	لایه روی پوشک و نوار بهداشتی	از نوع پارچه بدون بافت و دارای قابلیت انعطاف خوب برگشت‌پذیر ، و استحکام مناسب وزن بر متر مربع بین ۶۰ - ۴۰ گرم متغیر است	۸۷۵۰	هزار متر مربع

لایه پس از خروج استنسر کنترل شده و بطول‌های مساوی برید و رول می‌کند ، بسته‌بندی آخرین مرحله این رولته تولید است و پس از آن محصول را بانبار کالا منتقل می‌کنند

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		نوع
			مقدار	واحد	
۱	الیاف	ویسکوز	۳۵۰	تن	□
۲	چسب	لاتکس	۱۳۱	تن	●
۳	نایلون	جهت بسته‌بندی	۸۷۵	کیلوگرم	●
۴	کارتن	برای بسته‌بندی	۷۴۳۳۰۰۰	عدد	●

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

محصول مورد نظر با سیستم منسوج نفاخته تولید می‌شود و مراحل رشد تولید به شرح زیر است :

الیاف ویسکوز از انبار مواد خام به سالن تولید منتقل ماشین حلاجی داده می‌شود و پس از حلاجی داده می‌شود و پس از حلاجی و گردگیری تبدیل به توده‌ای از الیاف باز شده از هم می‌شود قابل ذکر است که ماشین حلاجی بوسائلی مجهز می‌باشد که هرگونه ناخالصی فیزیکی را از الیاف جدا می‌سازد .

پس از انجام این عمل توده الیاف متناسب با خوراک دستگاه کاردینگ بمشین داده می‌شود عمل این دستگاه این است که الیاف را با تراکم و ضخامت (۱۵٪ - ۱۲٪ میلی‌متر) مورد نظر در می‌آورد و عرض منسوج نیز قابل تنظیم می‌باشد در این حالت که الیاف تخت شده با عرض مشخص از کاردینگ خارج شده برای چسب زدن و خشک کردن آماده است .

عمل استنسر خشک کردن لایه‌های تهیه شده است ولی قبل از اینکه لایه بداخل استنسر هدایت شود با عمل اسپری چسب روی آن اعمال شود .

دو دستگاه اسپری چسب با فاصله و زاویه مشخص مورد نیاز و متناسب در طرفین مدخل استنسر انجام می‌دهند . لایه چسب زده در داخل استنسر که گرمای آن در حدود ۱۵۰ درجه سانتی‌گراد است روی نوار نقاله حرکت در می‌آید سرعت نوار نقاله قابل تنظیم است تا در یک لایه‌های چسب زده را در داخل استنسر تا مرحله خشک شدن کامل تامین نماید.

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ ● تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	ماشین حلاجی	با متعلقات مدل CH - ۱۶۰۰ با قدرت ۲۵ کیلووات و با سرعت تولید ۲ - ۳ تن در ساعت	۱ دستگاه	□
۲	کاردینگ	حداکثر هفتاد متر در دقیقه و قدرت ۷ کیلووات	۱ دستگاه	□
۳	استنسر	با متعلقات شامل : نوار نقاله - برش در انتهای آن و غیره با قدرت ۱۱۲kw که ۶۹ کیلووات آن المنت حرارتی است	۱ دستگاه	□
۴	دستگاه اسپری (پمپ)	دو واحد ۶ تائی	۲ دستگاه	□
۵	کمپرسور	با ظرفیت ۱۵۰۰ لیتر دو سیلندر ، ۱۰ اتمسفر	۱ دستگاه	●

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۲	۴	۴	۱۷

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگازول)
۲۳۷	۵	۵

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۳۶۰۰	۵۰۰	۳۶۰	۱۰۴۰