

## عکس برگردان کاغذی

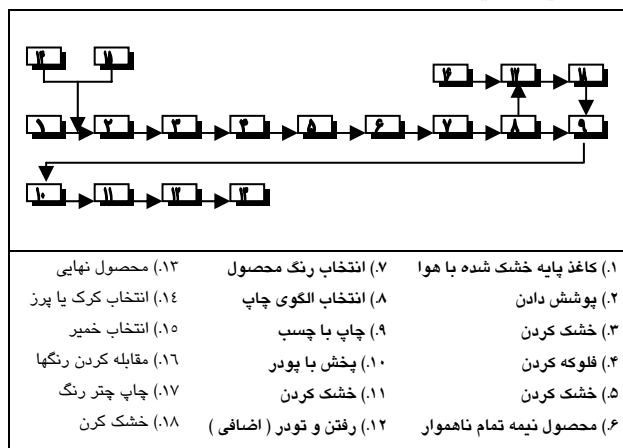
### ۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	عکس برگردان کاغذی	ورق کاغذ پایه مخملی تک رنگ	۳۱۲۵	هزار قطعه
۲	عکس برگردان کاغذی	ورق کاغذ پایه مخملی چند رنگ	۳۱۲۵	هزار قطعه

کاغذ فلوکه درون کوره خشک شده ورودی یک نرده و پایه خشک‌کن انداخته می‌شود. در این حالت محصول نیمه تمام کاغذ عکس برگردان که سطح ناهمواری دارد شکل می‌پذیرد.

۳- فرآیند چاپ اسکرین، کاغذ فلوکه شده مخملی با ورقه نازک فلزی که نقش مورد نظر روی آن حک شده است پوشیده می‌شود. تصویر مورد نظر با استفاده از جوهر لیتوگرافی روی سطح کاغذ مخملی نقاشی می‌شود. سپس تمامی سطح کاغذ با چسب پوشیده می‌شود و جوهر مخمل چسب می‌شود با وسیله‌ای که یک کاغذ با چسب پوشیده می‌شود و جوهر مخمل چسب می‌شود با وسیله‌ای که یک تیغه لاستیکی در انتها و دسته‌ای در سمت دیگر دارد روی سطح کاغذ مخملی کشیده می‌شود تا جوهر را با فشار درون سطح چاپ داخل کند بطوریکه تصویر مورد چاپ داخل کند بطوریکه تصویر مورد چاپ دقیقاً روی سطح چاپ و در جای خود قرار گیرد. شکل لبه‌های چاپ این وسیله، میزان حساسیت و کیفیت و نیز مقدار جوهر را مشخص می‌نماید.

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

مراحل تولید عکس برگردان کاغذی به شرح زیر است :  
 رزین خمیری (چسب)، پرکننده تثبیت کننده پلاستی سایزر و دیگر مواد شیمیایی افزودنی به نسبت مورد نیاز با دست وزن شده به درون مخلوط‌کن هدایت می‌شوند. در اینجا مخلوط بشدت و با سرعت زیاد همزده می‌شود تا مخلوط یکنواختی بدست آید.  
 ۲- کاغذ از یک سمت حرکت کرده و توسط غلطک مشبک سطح آن از خمیر یکنواخت شده پوشیده می‌شود. پس از مرحله پوشش دادن، کاغذ پایه وارد دستگاه دیگری شده و به طور پیوسته ابتدا خشک و سپس فلوکه می‌شود. درون این دستگاه یک ژنراتور الکتریسته ساکن باعث می‌شود که کرکها بطور عمودی روی سطح کاغذ قرار گیرند و یک نیروی جاذبه الکتریکی بین کرکها و کاغذها بوجود آید که از بخش اضافی و در نتیجه ضایع شدن کرکها جلوگیری شود. در ادامه اضافی از روی سطح برداشته می‌شود و

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	کاغذ خام و کاغذ مخملی	ماده اصلی پایه مخملی	۶۲۵۰۰۰۰	هزار قطعه
۲	خمیر مخلوط	رزین خمیری (چسب) پرکننده - تثبیت کننده پلاستی	۳۱۲۵۰۰	کیلوگرم

ردیف	سایزر و دیگر مواد شیمیایی افزودنی	مقدار	واحد
۳	جوهر مرکب چاپ	۸۰۰	کیلوگرم
۴	چسب رزین اوره رزین	۱۵۶۲۵	کیلوگرم

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱			
۲			

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      تهیه در داخل ایران      تهیه از خارج      تهیه در داخل و خارج

●	۲	استیل به ظرفیت یک تن	مخلوط کن	۱
●	۱	به ظرفیت ۲ متر در دقیقه نیمه اتوماتیک	ماشین چاپ	۲
●	۱	به ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم	دستگاه فلکه کننده و خشک‌کن	۳
●	۲	سرعت ۵ متر در دقیقه	حذف کننده کرک	۴
●	۶	به ظرفیت ۱ متر در دقیقه	ماشین چاپ اسکرین	۵
●	۳۰	سرعت ۲ متر در دقیقه	صفحات خشک‌کننده	۶
	۲	سرعت ۳ متر در دقیقه	دستگاه چاپ‌گردان	۷
●	۱	۵ رول در دقیقه	دستگاه روباز	۸
	۱	سرعت ۲ متر در دقیقه	صفحه پهن کن	۹
	۵۰۰		چهار چوب آلومینیومی	۱۰
	۱		لامپ دستی	۱۱
	۱	همراه با کاردک پلاستیکی	تمیز کننده	۱۲

#### ۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۲	۱۰	۱۲	۲۳

#### ۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۱۱۶	۷	۷

#### ۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۴۰۰۰	۶۰۰	۲۵۰	۱۱۵۰