

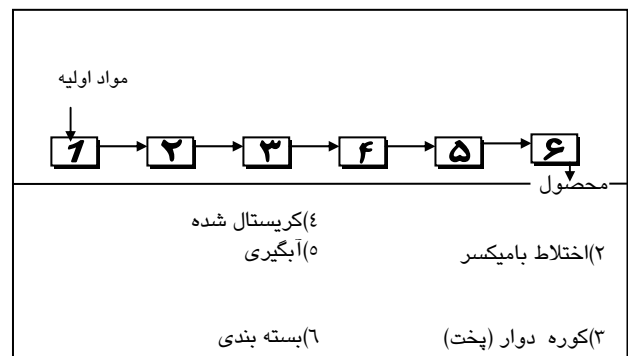
## لعب کاشی و سرامیک

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	لعب	با اندازه ۱/۵۰ تا ۰/۵ میلی متری و گیرش ابتدایی ۴ تا ۸ دقیقه و گیرش نهایی ۱۰ تا ۱۵ دقیقه	۱۵۰۰۰۰	تن

کریستال‌ها بعد از نیم ساعت کاملاً خشک شده و از دستگاه خارج و در کیسه‌های ۵۰ کیلویی بسته بندی می‌شوند.

### ۲- فرآیند تولید:



### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تایید
			مقدار	واحد	
۱	سیلیس	شبکه ساز بصورت کوارتز با درجه خلوص ۹/۵	۶۶۶	تن	●
۲	فلر سپات سدیم	بعنوان روان کننده	۹۹	تن	●
۳	کدبنات کلسیم	سیال کننده	۸۵	تن	●
۴	کانولن	برای چسبندگی	۱۴۲	تن	●
۵	اکسید روی	شبکه ساز و مبدل شبکه برای کاهش گرانیروی	۹۹	تن	□
۶	نیترات پتاسیم	روان کننده	۷۱	تن	●
۷	اسید بوریک	روان کننده برای چسبندگی لعب	۱۲۷	تن	□
۸	سیلیکات زیر کوبنم	برای پوشش	۱۲۷	تن	□
۹	کیسه	۵۰ کیلویی	۲۸۳۵۰	عدد	●

### ۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مواد اولیه خریداری شده به طور مجزا در انبار نگهداری می‌شوند. بدنه و کف انبار باید از جنس سرامیک باشد و عاری از هر گونه مواد دیگر خصوصاً آهن و... باشد. ابتدا مواد اولیه با توجه به درصد های تعیین شده توزین گردیده و به میکسر منتقل می‌گردد. این مواد مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه در میکسر پره ای کاملاً با هم آمیخته و میکس می‌شوند. بعد از مخلوط شدن این موادر در پاتیل مخصوص ریخته می‌شود و توسط جرثقیل سقفی به کوره پخت دوار منتقل می‌گردد.

کالای نیم ساخته به مدت ۴ ساعت تحت حرارت  $1450^{\circ}\text{C}$  در داخل کوره کاملاً پخته شده و ذوب می‌گردد و در کوره با عث می‌گردد مواد علاوه بر میکس شدن مجدداً در داخل کوره به یک اندازه و یکسان حرارت داده شوند. کوره گازوئیل سوز بوده و بدنه داخلی آن از جنس مواد نسوز سرامیکی می‌باشد. ماده مذاب بعد وارد تانکهای بزرگ آب سرد که در زیر دهانه کوره واقع هستند می‌شود. سرد شدن سریع باعث خرد و نرم شدن آن می‌شود. جداره داخلی این تانکهای بزرگ آب نیز باید از جنس کاشی سرامیکی باشد. کریستال‌های حاصله آماده مصرف برای خشک کن می‌باشد.

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

۲	کوره دوار	به ظرفیت ۰/۵ تن (۵ تن در شبانه روز)	۲	●
۳	پاتیل	به ظرفیت ۵۰۰ کیلو	۴	●
۴	خشک کن	۲×۲×۲	۲	●
۵	تانک آب	به ظرفیت ۲ تن	۲	●
۶	جرثقیل سقفی	به ظرفیت ۲ تن	۱	●

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایید
۱	میکسر پره‌ای	به ظرفیت ۱/۵ تن در ساعت	۱	●

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      •تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

۷	ریل آهن	به طول ۵۰متر	۱	●
---	---------	--------------	---	---

۶-تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۲	۲۱	۹	۵۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۱۲۵	۲۱	۹۸

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۶۰۰	۲۰۰	۵۴۰	۱۰۳۵