

## پودر سنگ و سنگ موزائیک

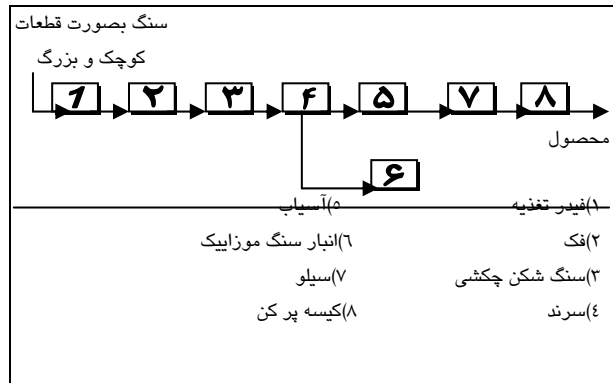
### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پودر سنگ	میکرونیزه با مش ۰/۱ تا ۰/۸	۱۰۰۰۰	تن
۲	سنگ موزائیک	--	۸۰۰۰	تن

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	نام ماده اولیه	مصرف سالانه		ملاحظات
		مقدار	واحد	
۱	سنگ	۱۹۸۰۰	تن	ماده اولیه
۲	کیسه	۳۶۰۰۰۰	عدد	از جنس پلی اتیلن

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

۱- مواد اولیه شامل خرده سنگ و سنگهای چینی به اوزان متوسط ۱۰ تا ۶۰ کیلوگرم از محل معدن توسط کامیون به کارخانه حمل می شود و در کارخانه پس از تخلیه سنگ توسط تراکتور بیل دار به داخل فیدر انتقال می یابد. فیدر با ارتعاش و حرکتهای لرزشی سنگها را به داخل فک منتقل می کند. سپس مواد به داخل سنگ شکن انتقال می یابند و سنگ شکن با حرکت چکشهای داخلی، سنگ ها را به ابعاد ۱ تا ۶ میلیمتر خرد می نماید.

۲- مصالحی که از سنگ شکن و فیدر خارج می شوند جهت تفکیک بر روی سرندهای و بیراتوری ریخته می شوند. سرندهای یک طبقه با ظرفیت ۹۰ تن در ساعت سنگ موزائیک را از پودر سنگ جداسازی می سازد. توسط تراکتور بیل دار سنگ موزائیک درجه بندی شده توسط سرندها به انبار محصول انتقال می یابد.

۳- پودر سنگ اولیه توسط تسمه نقاله به داخل آسیاب برده شده و پودر سنگ در این مرحله به ابعاد کوچکتر از میلیمتر تبدیل می گردد. سپس توسط الواتور لاستیکی جهت دیو به سیلو انتقال می یابد.

۴- کیسه پر کن در آخرین مرحله خط تولید قرار دارد که کیسه ها به وزن ۵۰ کیلوگرم توسط آن از پودر سنگ پر خواهد شد و به انبار محصول هدایت می گردد.

### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۳	۲	۱۲

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایم
۱	فیدر تغذیه	۸ تن در ساعت با توان ۶ کیلو وات	۱	●
۲	فک	۴۵ سانتی متر با توان ۶۵ کیلو وات	۱	●
۳	سنگ شکن	۲۰ چکشه توان ۶۵ کیلووات	۱	●
۴	آسیاب	۸۰ چکشه توان ۳۵ کیلووات	۱	●
۵	سرنده	۹ متری با توان ۱۰ کیلووات	۱	●
۶	پودر کن	۵۰ کیلویی	۱	●
۷	تسمه نقاله	آجدار ۲۰ متری با عرض ۶۰ سانتیمتر	۳	●
۸	باسکول	۱۰۰ کیلویی	۲	●
۹	دستگاه دوخت	با توان ۱۵ کیلووات	۱	●

### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (کیگا ژول)

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      •تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

۲۱۴	۶	۴
-----	---	---

۸- زمین وساختمانها:(مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۳۰۰	۴۰۰	۲۵۰	۹۳۵