

مقره (عایق) چینی

۱-نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	مقره (عایق) چینی	از انواع مختلف سوزنی (بزرگ و کوچک)، نگهدارنده کابل و سیم (کوچک، متوسط و بزرگ) برای ولتاژهای کم و زیاد		

پیرامون توزیع و تولید جریان برق اشاره نمود و امروزه غالب کشورها نیاز خود را در داخل کشور تأمین می‌کنند بر حسب تنوع تولید و نوع مصرف فرآیند ساخت نیاز مند مهارت عملی زیاد، تکنولوژی و دانش فنی دارد که در این میان ساخت مقره های خاص ولتاژ بسیار بالا، تکنولوژی پیچیده ای را نیاز دارد در برنامه ریزی تولید واحد های صنعتی غالباً توصیه شده است که در ابتدای راه اندازی مقره های ولتاژ پایین و ولتاژ زیاد(و نه بسیار زیاد) تولید شوند و به مرور زمان با کسب دانش لازم تولید مقره هایی با اشکال پیچیده و یا ولتاژ بسیار بالا آغاز شود. یکی از مشخصه های صنایع سرامیک ان است که تولید محصولات استاندارد در این صنعت نیاز مند موادی با کیفیت بالا می باشد که حتی بعضی از آنها را می بایست از خارج کشور تأمین نمود. در انتخاب محل احداث کارخانه نیز می بایست به پارامترهای ذیل توجه داشت:

۱- دسترسی سهل و آسان به مواد اولیه

۲- سهولت در تأمین تاسیسات جانبی مورد نیاز (آب و س.خت)

۳- عاری بودن مواد اولیه از محتویات آهن

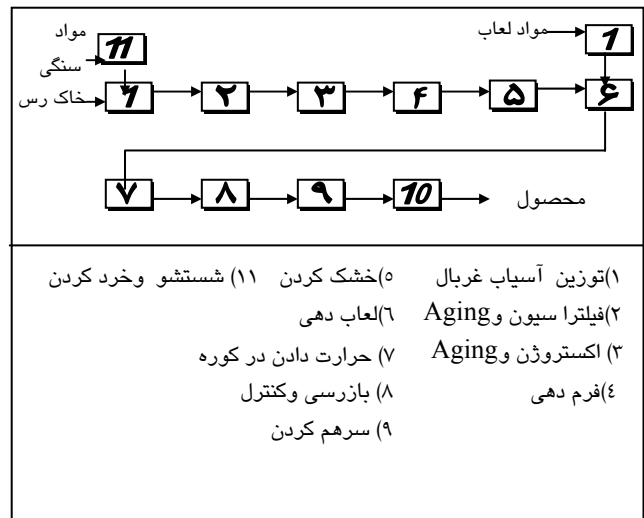
۴- نزدیک بودن به بازار مصرف

۵- دسترسی به نیروی انسانی ماهر

در هر صودت واحد صنعتی تولید کننده مقره های (ولتاژ کم و زیاد) شامل بخش های تولید بدنه مقره، قالب گیری، خشک کردن و لعاب دادن، توره، تهیه قالب های گچی و بخش سر هم کردن (مونتاژ) می باشد که در کنار واحد تجهیزات آزمایشگاهی و کارگاهی متناسبی نیز تهیه دیده شده است. در این واحد صنعتی فعالیت در

۲	کائولن	پودر با مش ریز، گرید صنعتی	۱۸۰	تن	●
۳	سیلیکا	بصورت پودر سفید با وزن مخصوص ۲/۲-۲/۶	۳۷۸	تن	●
۴	خاک رس	به فرمول عمومی سیلیکات آلومینیم هیدراته با مش ریز	۲۰۶	تن	●
۵	سنگ آهک	بصورت دولومیتی با بیش از ۵۰٪ کربنات منیزیم	۱۸	تن	●
۶	گچ	بصورت پودر هیدراته	۳۶	تن	●
۷	آلمینیا	گرید صنعتی، اکسید آلومینیم طبیعی	۰/۱۸	تن	●

۲- فرآیند تولید:



امروزه طیف وسیعی از عایق های چینی در امر تولید و توزیع جریان برق مورد استفاده قرار میگیرد که شکل و کیفیت آنها بستگی به نوع کاربرد خواهد داشت.

در این میان عایق های (مقره) مخصوص ولتاژ بسیار زیاد و زیاد در انتقال الکتریسیته از ایستگاه های تولید نیرو به پست های فرعی به کار میروند در حالی که مقره های ولتاژ بالا، متوسط و پایین برای خطوط انتقال الکتریسیته از پست های فرعی تا مصرف کنندگان جریان برق مورد استفاده قرار می گیرند.

میزان تقاضا برای مقره های چینی به طور فزاینده ای در حال افزایش می باشد که از عوامل اصلی این افزایش می توان به رشد فرهنگ و استاندارد های زندگی و نیز بهبود های صورت گرفته

بخش کوره طی سه شیفت و در سایر قسمت ها طی یک شیفت صورت می گیرد.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی		مصرف سالانه	واحد
		مقدار	واحد		
۱	فلدسپار	پتا سیم KalSi ₃ O ₈ پودر	۲۱۶	تن	●

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه از خارج تهیه در داخل و خارج

۸	پیچ قلاویز	-	۳۶	تن	●
۹	سیلیکات سدیم	بصورت مایع با درجه بومه ۴۵	۰/۴۵	تن	●

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیز
۱	ماشین آلات تولید بدنه	شامل سنگ شکن (فکی و غلطکی)، فربال (دوار ولرزشی)، آسیاب، پرس فیلتر، پمپ دیافراگمی، جاسدر سباز مغناطیسی، همزن، باسکول و نوار نقاله	۱	●
۲	ماشین آلات قالبگیری	شامل پرس نیمه اتوماتیک، قالبگیری، خشک کن پیوسته، ژنراتور داغ	۱	●
۳	بخش خشک کردن و لعاب دادن	شامل اتاق خشک کن، نوار نقاله لعاب دهی و ملزومات کمکی	۱	●
۴	کوره حرارت دهی	شامل کوره تونلی از نوع و ملحقات	۱	●
۵	بخش قالب گچی	شامل مخلوط کن گچ، پرداخت و فرم دهی	۱	●
۶	بخش فیتینگ	شامل مخلوط کن و ابزار آلات عمومی	۱	●
۷	ملزومات آزمایشگاهی	غربال استاندارد، کوره تست استاندارد و ابزار آلات کنترل، ماشین اکستروژن، ملزومات تست مواد نسوز	۱	●

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۲	۱	۳	۲۵	۴۰	۸۴

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۳۵۰	۲۱	۱۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۰۲۰۰	۱۵۰۰	۹۰۰	۲۹۰۰

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %