

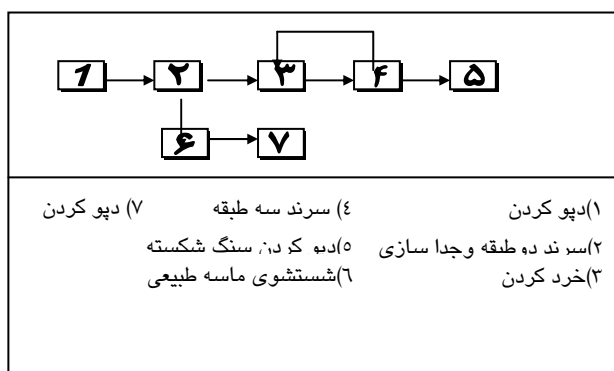
سنگ شکسته ودانه بندی شده و

ماسه شسته

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	سنگ دانه بندی شده و ماسه شسته	شکسته شده و معمولاً بازآویه از ماسه طبیعی معمولاً به شکل کروی	۲۰۰۰۰۰	تن

۲- فرآیند تولید:



- ۱) دیو کردن
- ۲) سردنده طبقه و جدا سازی
- ۳) خرد کردن
- ۴) سردند سه طبقه
- ۵) دبه کردن سنگ شکسته
- ۶) شستشوی ماسه طبیعی
- ۷) دیو کردن

۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید سنگ شکسته ودانه بندی شده و ماسه شسته به شرح زیر است:

مصالح اولیه شامل سن و ماسه برای تقریباً سه ماه تولید در محل کارخانه انبار می شود. این مصالح توسط لدر به سیلو تخلیه و از آنجا توسط فیدر به روی سردند اولیه ریخته می شود بر روی این سردند دوش آب نصب شده که ضمن سردند شدن این مصالح شسته شود. سنگهای بزرگتر از ۲۰ سانتی متر جدا، بین ۲۰ تا ۸ میلی متر به سنگ شکن چکشی و زیر ۸ میلی متر به ماسه شور منتقل می شود. ماسه شور حله زونی ماسه های زیر ۸ میلی متر رت شسته و با نوار نقاله تخلیه و برای فروش دیو می شود. بقیه سنگها از ۲۰ تا ۸۰ سانتیمتر به سنگ شکن چکشی منتقل می شود و به دانه های ۵ تا ۳۰ میلی تر تبدیل میشود. این سنگها به سردند ثانویه منتقل ودانه های زیر ۸ میلی متر (دپو ماسه شکسته)، وبالای ۸ میلی متر به ۶۰ میلی متر به ماسه ساز منتقل میشود.

سنگهای اورساینز مجدداً به سنگ شکن چکشی برگشت داده میشود. سنگهای خروجی ماسه ساز مجدداً به پشت سردند برگشت داده شده و در انتها به ماسه شکسته زیر ۸ میلی متر تبدیل میشود. آب مورد استفاده در بخش ماسه شوری و سردند اولیه به اضافه ناخالصی ها توسط یک کانال به استخر منتقل و پس از تصفیه به خط تولید برگشت داده می شود.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	مواد اولیه سنگی	در معادن شن و ماسه و بستر رودخانه	۲۰۰۰۰۰	تن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	سیلو	۱۵ متر مکعبی	۱
۲	فیلدر	شاتونی با مصرف برق ۷/۵ کیلووات	۱
۳	سردند	ویبره سه طبقه ۷/۵ متر مکعبی	۱
۴	ماسه شور	حله زونی ۵ تا ۸۰ تن در ساعت	۱
۵	سنگ شکن چکشی	۱۶ چکسه با ورودی ۲۰ سانتی متر	۱
۶	سردند ثانویه	ویبراتوری سه طبقه ۶۰ متر مربع - ۶۰ تا ۱۰ تن در ساعت	۱
۷	ماسه ساز	ورودی حداقل ۶۰ میلی متر	۱
۸	نوار های نقاله	عرض ۱۰۰ و ۵۰ سانتی متر	۱

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

۶-تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۲	۳	۲	۳	۱۶

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۳۰۷	۱۲۳	۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۳۰۰	۰	۵۰	۳۷۵