

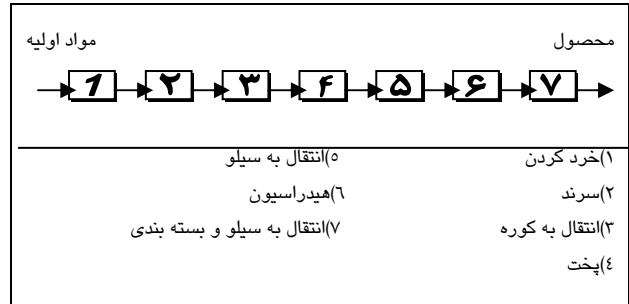
آهک ساختمانی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آهک هیدرانه	پودر خشک و سفید رنگ قلیایی مطابق با ویژگی ها ، مشخصات مندرج در استاندارد ملی ایران به شماره ۲۷۰	۷۵۰۰۰	تن

مواد خروجی سنگ شکن توسط نوار نقاله به سردند لرزشی ، سردند کردن سنگ معدن خرد شده و جدا کردن دانه های کمتر از یک و نیم سانتی متر ، انتقال مواد با دانه بندی بالای یک و نیم سانتی متر توسط نوار نقاله به داخل انبار بتنی ، انبار مواد با دانه بندی زیر یک و نیم سانتی متر توسط نوار نقاله به محل دپو ضایعات ، انبار کردن مواد با دانه بندی بالای یک و نیم سانتی متر داخل انبار بتنی ، انتقال مواد اولیه انبار شده توسط خوراک دهنده های لرزشی بر روی نوار نقاله ، انتقال مواد اولیه توسط نوار نقاله به کوره سنگ آهک با دانه بندی مورد نظر به داخل مخزن بالای کوره که بر روی اسکلت فلزی نصب شده وارد می شود ، سپس این مواد توسط کانالهایی به قسمت پیش گرمکن کوره که دارای حرکت دوار افقی می باشد ریخته شده و در این قسمت عمل پیش گرم کردن سنگ آهک انجام شده و توسط سیلندرهای هیدرولیکی در فواصل زمانی معین مواد به جلو رانده می شود و به داخل منطقه کلسیناسیون می ریزد . عمل کلسیناسیون توسط حرارت تولید شده مشعل هایی که در وسط کوره قرار گرفته و شعله آن به اطراف پخش می شود صورت گرفته ، آهک پس از پخته شدن به داخل منطقه خنک کننده ریخته شده و پس از خنک شدن و رسیدن به درجه حرارتی حدود ۸۰-۷۰ درجه سانتی گراد از محل خروجی کوره که در قسمت انتها و پائین کوره قرار گرفته خارج شده ، بر روی نقاله می ریزد . بر روی آهک سپس در هیدراتور عمل هیدراسیون انجام شده به خشک کن و آسیاب منتقل می شود و پس از آسیاب توسط بال میل به قسمت بندی می رود .

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگی های فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

انتقال و ذخیره سازی سنگ آهک گرانوله بایکدیگرمشابه بودهو تفاوت عمده ای بایکدیگرنداردند. تفاوت اساسی در نحوه پخت و کوره پخت می باشد . فاکتورها و عوامل متعددی در تولید تأثیر دارند که اهم آنها عبارتند از :
قابلیت تولید محصول با مشخصات لازم ، نیاز به سرمایه گذاری کمتر ، راندمان بالاتر تولید ، هزینه نگهداری و تعمیرات کمتر ، مصرف انرژی کمتر دارد .
میزان حرارت گاز خروجی بین ۱۰۰ تا ۱۵۰ درجه سانتی گراد است ، کوره عمودی دوار احتیاج به فیلتر نداشته و CO₂ خروجی به علت کاهش گرد و خاک قابل استفاده است . خنک کردن آهک پخته شده توسط هوا انجام گرفته و هوای گرم شده مجدداً به کوره برگشت داده می شود . کنترل کوره به علت اتوماتیک کردن دستگاههای دورانی خروجی آهک و غیره بسیار ساده می باشد .
فرآیند تولید بدین شرح است : تخلیه سنگ معدن به داخل هاپر سنگ شکن ، تغذیه سنگ شکن فکی توسط خوراک دهنده شاتونی ، شکستن قطعات درشت سنگ معدن توسط سنگ شکن فکی ، انتقال

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	سنگ آهک	اکسید کلسیم سفید رنگ بی شکل کاغذی	۱۴۷۰۰۰	تن
۲	پاکت بسته بندی		۲۴۰۰۰۰	عدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	هاپر سنگ شکن	۴۰ متر مکعب (فلزی)	۱
۲	خوراک دهنده شاتونی	۸۰ تن در ساعت	۱

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

●	۱	۷۷ تن در ساعت	سنگ شکن فکی	۳
●	۱	-	نوارنقاله	۴
●	۱	سطح سرند ۶ مترمربع	سرند لرزشی	۵
●	۲	۲۰ تن در ساعت	خوراک دهنده لرزشی	۶
●	۱	۲۵۰ تن در ساعت	کوره عمدی دوار	۷
●	۲	۲۵۰ تن	سیلوهای فلزی	۸
●	۱	۳۰ تن در ساعت	بالابر	۹
●	۱	۴۰ تن در ساعت	سنگ شکن چکشی	۱۰
●	۲	۳۰ تن در ساعت	الواتور	۱۱
●	۱	۴۰ تن در ساعت	هیدراتور	۱۲
●	۱	۴۰ تن در ساعت	سپراتور	۱۳
●	۲	۲۵۰ تن	سیلوی آهک هیدراته	۱۴
●	۱	۱۰ تن در ساعت	دستگاه بسته بندی	۱۵
●	۱	-	بویلر	۱۶

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۳	۳	۵	۲۱

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۴۶۶	۵	۱

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۰۰۰	۰	۶۶۶	۸۴۶

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %